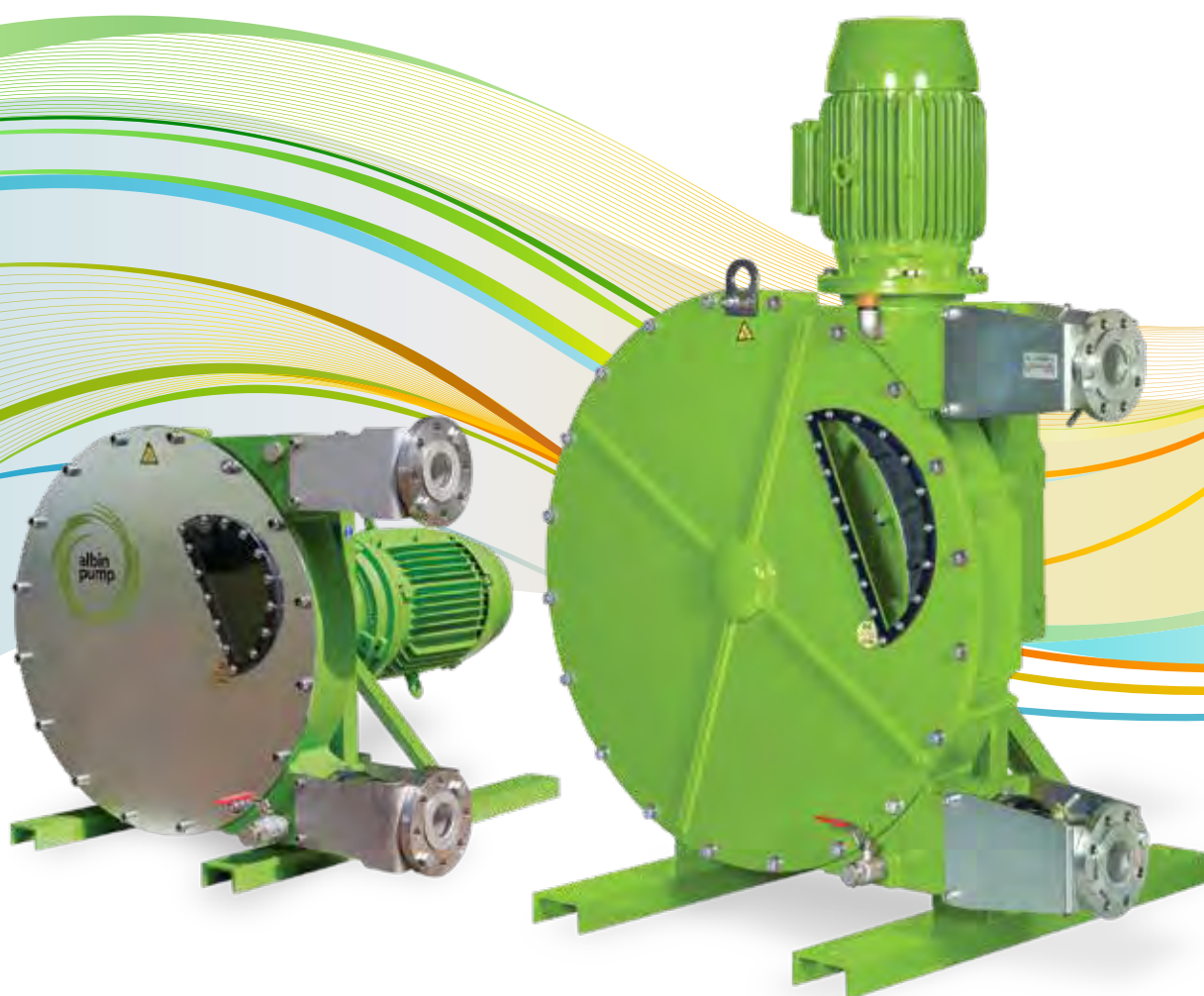




## ALBIN PUMP ALH

*Pompy węzowe wysokiego ciśnienia*





# LEPSZE ROZWIĄZANIA DO POMP PERYSTALTYCZNYCH I WĘŻOWYCH



Albin Pump specjalizuje się w produkcji pomp perystaltycznych, które zostały zaprojektowane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w branży i wyróżniają się wydajnością, prostotą konstrukcji oraz niezawodnością, jakich wymagają nasi klienci, aby osiągnąć najniższy całkowity koszt posiadania.

Firma Albin Pump, założona w 1928 roku, jest czołowym producentem elektrycznych pomp perystaltycznych, należącym do sektora Fluid spółki Ingersoll Rand wraz z takimi markami premium jak: ARO, Milton Roy, Thomas, Dosatron, Haskel, SEEPEX i inne.

## RYNKI I ZASTOSOWANIA



**Woda/ścieki** – woda wapienna, granulowany węgiel aktywny (GAC), podchloryn sodu, chlorek żelazowy, wodorosiarczyn sodu, fluorki, polimery, wodny amoniak, nadmanganian potasu, soda kaustyczna i wiele innych



**Górnictwo/kamieniołomy** – szlam, ciecie lepkie, błoto, glina, ciecie o dużej zawartości cząstek stałych, beton lekki, siarczan ołowiu, piryt, SABX, cyjanek, różne kwasy



**Przemysł chemiczny** – żrące kwasy i zasady, lateks, alkohol, mydło, szampony, środki czyszczące, rozpuszczalniki niearomatyczne, dozowanie chemikaliów, farby, farby wodne, akryle, pigmenty, farby drukarskie, powlekanie ścian



**Żywność i napoje** – drożdże, ziemia krzemkowa, białko i żółtko jaj, tłuszcze, oliwa z oliwek, wino, kasza manna, mieszanki wody i soli, naturalne aromaty, ciasto piekarnicze, śmietana, produkty cukrowe, melasa, płynny cukier, płynne białko, syropy



**Zastosowania ogólne i inne branże przemysłu** – kaolin, szlam z odpadów celulozowo-papierniczych, obornik, nawozy, szkliwo ceramiczne, wypełnianie form, podawanie dwutlenku tytanu do pras filtracyjnych, włóknista zaprawa budowlana, gips, płynny cement



## KORZYŚCI ZAPEWNIANE PRZEZ POMPY

- ✓ Najniższy całkowity koszt posiadania
- ✓ Wysoka jakość i dłuższa żywotność węża
- ✓ Szybsza i łatwiejsza konserwacja
- ✓ Lepszy serwis
- ✓ Konkurencyjny czas realizacji zamówienia
- ✓ Niskie ścinanie
- ✓ Przewidywalna wydajność i wynikające z niej oszczędności kosztów
- ✓ Dostępne w wielu różnych wielkościach, z natężeniem przepływu do 120m<sup>3</sup>/h (ALH125 Duplex)
- ✓ Niezrównana wszechstronność – dwa rozmiary węży dostępne dla zwykłej pompy.



## CECHY POMP

- ✓ W pełni samozasysające
- ✓ Zdolność do ciągłej bezawaryjnej pracy na sucho
- ✓ Bez uszczelnienia mechanicznego i dławnicy
- ✓ Odpowiednie do cieczy ściernych, żrących i lepkich
- ✓ Łatwa instalacja, eksploatacja i konserwacja
- ✓ Odwracalny przepływ
- ✓ Niski poziom hałasu
- ✓ Idealny przepływ objętościowy
- ✓ Dokładne i powtarzalne dozowanie i odmierzenie
- ✓ Długa żywotność i większa niezawodność
- ✓ Najniższy koszt posiadania
- ✓ Osprzęt ze stali nierdzewnej



## CECHY I ZALETY WĘŻA

- ✓ Mieszanka gumowa o najwyższej jakości
- ✓ Długa żywotność materiału i konstrukcji z wewnętrznymi warstwami wzmacniającymi
- ✓ Nadaje się do ciśnienia do 15 barów
- ✓ Dostępne w 7 różnych mieszankach gumowych i 16 różnych rozmiarach, pasujących do większości pomp konkurencji

## NASZA OFERTA POMP PERYSTALTYCZNYCH

MODEL POMPY	MAKS. PRZEPIYW	ZALECANY ZAKRES PRZEPIYWU	CIŚN. MAKS.	MASA POMPY	ZŁĄCZE POMPY
<b>ALH/pompa węzowa wysokiego ciśnienia</b>					
ALH05-3	20,4 l/h	4,1–14,3 l/h	8 barów	25 kg	Końcówka węża Ø 16 mm (5/8 cala)
ALH10-3	70 l/h	12–42 l/h	10 barów	28 kg	Końcówka węża Ø 16 mm (5/8 cala)
ALH10	180 l/h	18–90 l/h	10 barów	25 kg	Końcówka węża Ø 16 mm (5/8 cala)
ALH15-3	420 l/h	42–147 l/h	10 barów	35 kg	Końcówka węża Ø 20 mm (7/8 cala)
ALH15	600 l/h	60–315 l/h	10 barów	35 kg	Końcówka węża Ø 20 mm (7/8 cala)
ALH20-3	670 l/h	71–291 l/h	10 barów	36 kg	Końcówka węża Ø 25 mm (1 cal)
ALH20	1020 l/h	102–535 l/h	10 barów	36 kg	Końcówka węża Ø 25 mm (1 cal)
ALH25	2,2 m <sup>3</sup> /h	0,3–1 m <sup>3</sup> /h	15 barów	80 kg	Kołnierz DN25/PN16 (1 cal/150)
ALH32	5,3 m <sup>3</sup> /h	0,8–2,3 m <sup>3</sup> /h	15 barów	145 kg	Kołnierz DN32/PN16 (1,25 cala/150)
ALH40	8,2 m <sup>3</sup> /h	1,3–3,6 m <sup>3</sup> /h	15 barów	145 kg	Kołnierz DN40/PN16 (1,5 cala/150)
ALHX40	9,6 m <sup>3</sup> /h	2–5 m <sup>3</sup> /h	15 barów	210 kg	Kołnierz DN40/PN16 (1,5 cala/150)
ALH50	15,8 m <sup>3</sup> /h	3,5–10,3 m <sup>3</sup> /h	15 barów	315 kg	Kołnierz DN50/PN16 (2 cale/150)
ALH65	20,7 m <sup>3</sup> /h	4,6–13,6 m <sup>3</sup> /h	15 barów	335 kg	Kołnierz DN65/PN16 (2,5 cala/150)
ALHX65	22 m <sup>3</sup> /h	8,3–16,7 m <sup>3</sup> /h	15 barów	500 kg	Kołnierz DN65/PN16 (2,5 cala/150)
ALHX80	27,5 m <sup>3</sup> /h	10,4–20,9 m <sup>3</sup> /h	15 barów	700 kg	Kołnierz DN80/PN16 (3 cale/150)
ALH80	35 m <sup>3</sup> /h	13,3–18,9 m <sup>3</sup> /h	15 barów	970 kg	Kołnierz DN80/PN16 (3 cale/150)
ALH100	54 m <sup>3</sup> /h	21,6–37,2 m <sup>3</sup> /h	15 barów	1270 kg	Kołnierz DN100/PN16 (4 cale/150)
ALH125	88 m <sup>3</sup> /h	44–83 m <sup>3</sup> /h	15 barów	1800 kg	Kołnierz DN125/PN16 (5 cali/150)

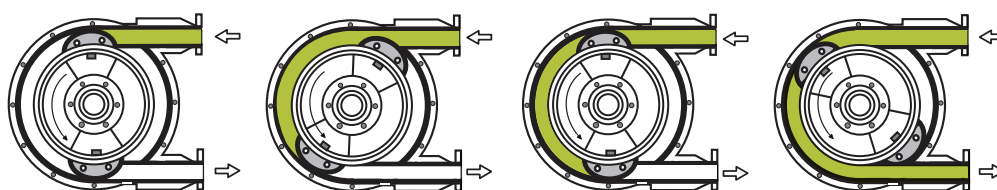
\*w celu sprawdzenia przyłączy dostępnych dla pompy o żądanej wielkości należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym

## PRZYKŁAD DOSTĘPNYCH OPCJI

Pompa dupleksowa (pompy podwójne), złącza specjalne, takie jak SMS, Tri-clamp, DIN, ANSI, JIS, gwint NPT i BSP\*... Wykrywacz pęknięcia węża i licznik obrotów, wykonanie ATEX II i I, napęd o zmiennej prędkości, wózek i wiele innych.



## DZIAŁANIE POMPY



## ZASTOSOWANIA



ALH125 pompująca ropę naftową



ALH65 w oczyszczalni ścieków



ALHX80 zasilająca prasę filtracyjną



ALH65 do dozowania chemikaliów

# KRZYWE NATĘŻENIA PRZEPŁYWU POMP ALBIN PUMP ALH

## JAK CZYTAĆ CHARAKTERYSTYKI POMP?

### OKREŚLENIE MOCY ZAINSTALOWANEGO SILNIKA

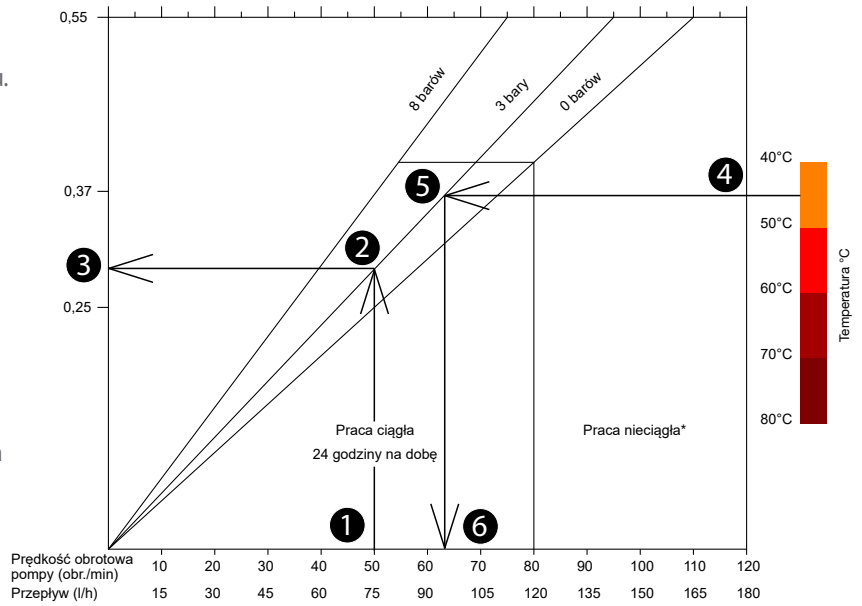
- 1 – wybrać wymagane natężenie przepływu. Otrzymuje się w ten sposób wymaganą prędkość pompy.
- 2 – przejść w górę, do obliczonego ciśnienia tłoczenia.
- 3 – przejść w lewo i odczytać moc zainstalowanego silnika.

### WERYFIKACJA DOPASOWANIA CHARAKTERYSTYKI DLA TEMPERATURY PRZEKRACZAJĄCEJ 40°C

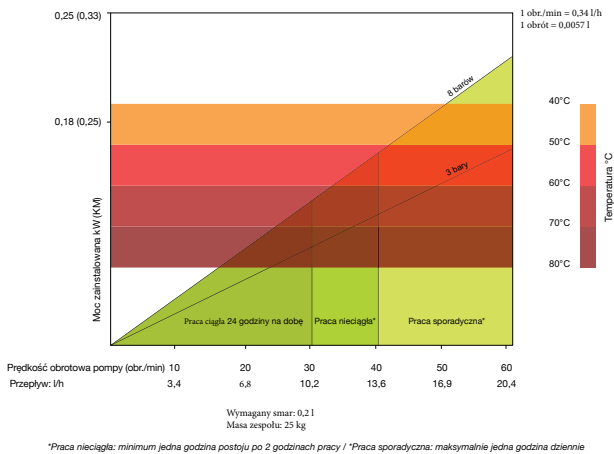
- 4 – określić maks. temp. cieczy.
- 5 – przejść w lewo, do obliczonego ciśnienia tłoczenia.
- 6 – przejść w dół, aby określić maksymalną dopuszczalną prędkość pompy dla danej temperatury cieczy.

Moc zainstalowanego silnika (kW)

## POMPA ALH

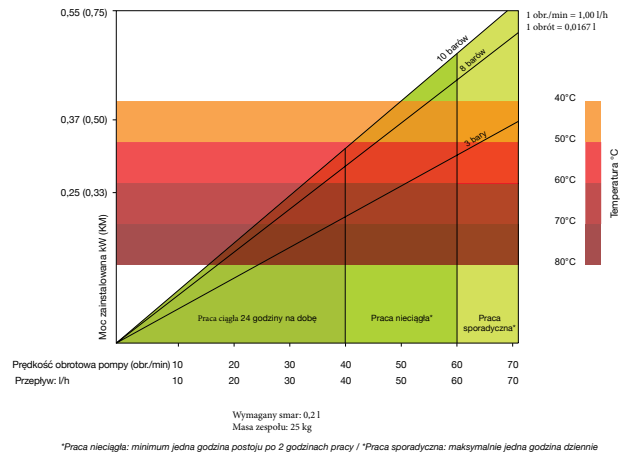


## ALH05 – 3 krzywki



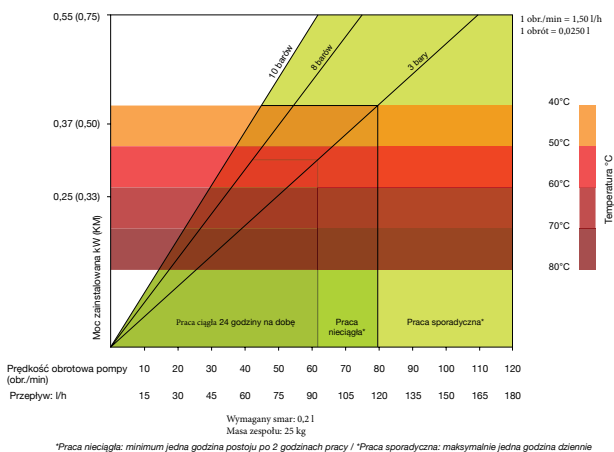
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALH10 – 3 krzywki



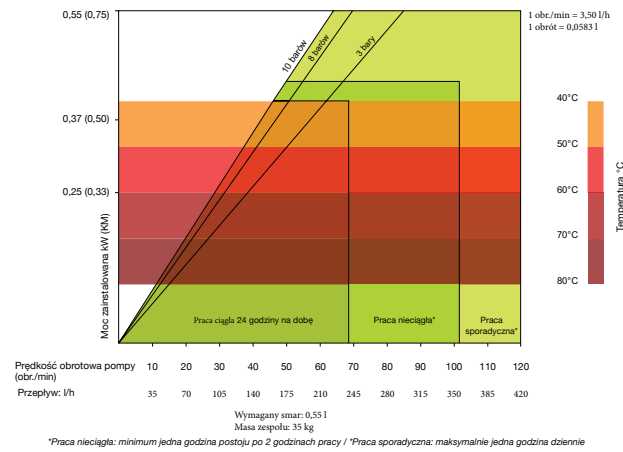
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALH10



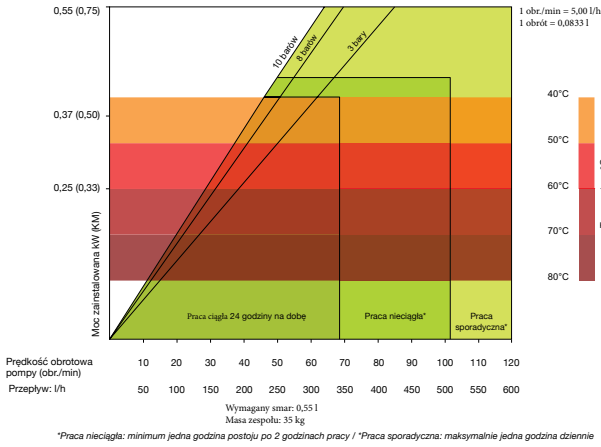
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALH15 – 3 krzywki

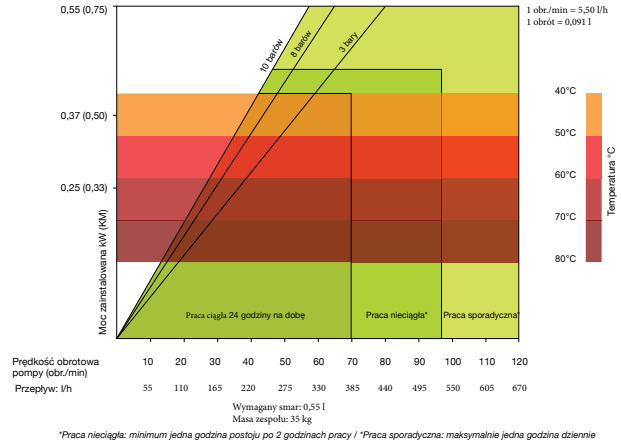


\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

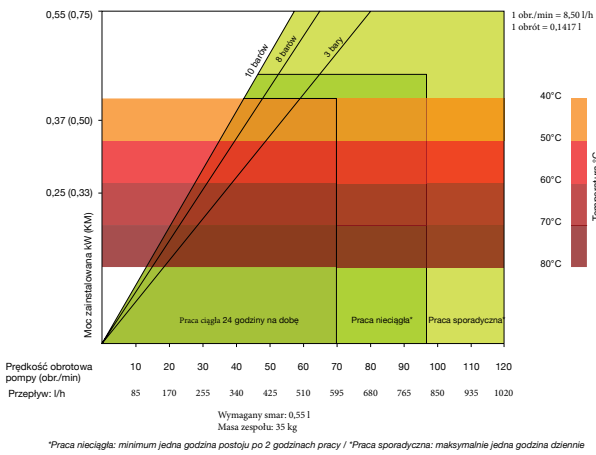
## ALH15



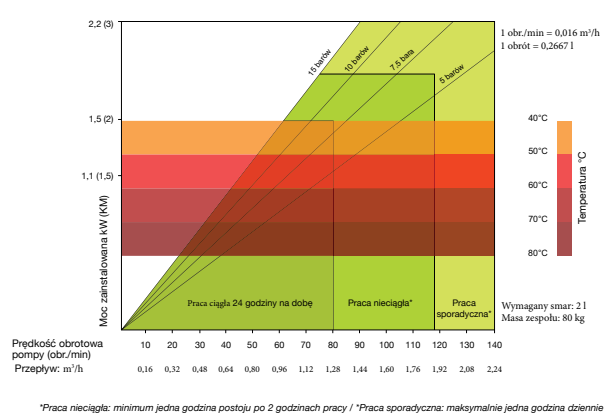
## ALH20 – 3 krzywki



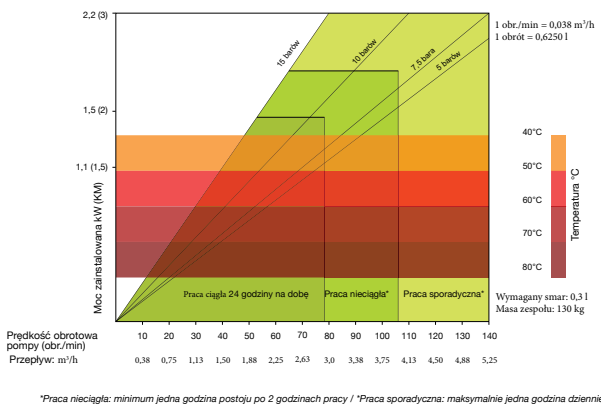
## ALH20



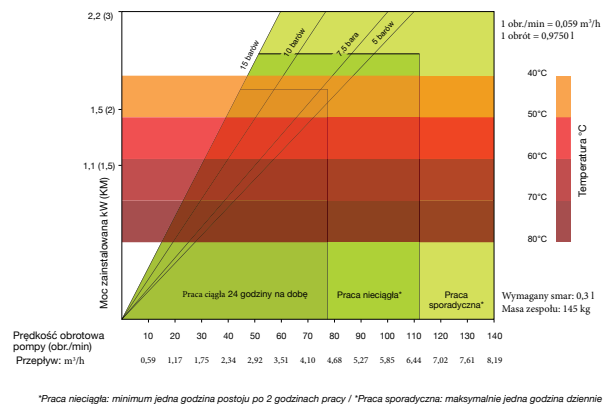
## ALH25



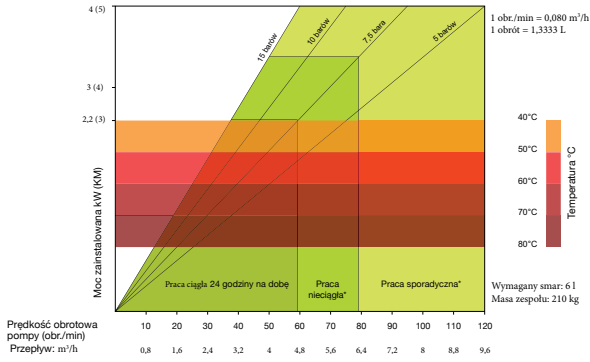
## ALH32



## ALH40

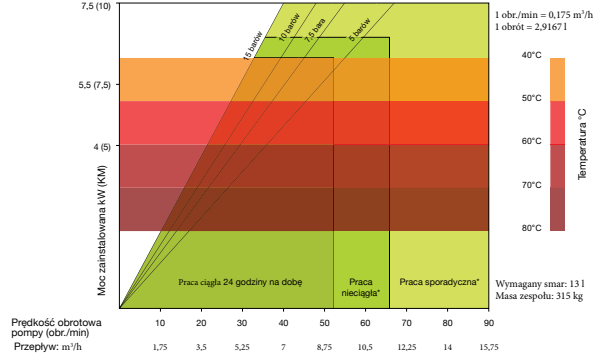


## ALHX40



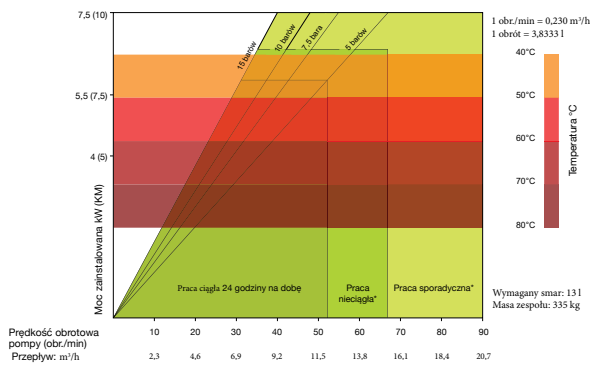
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALH50



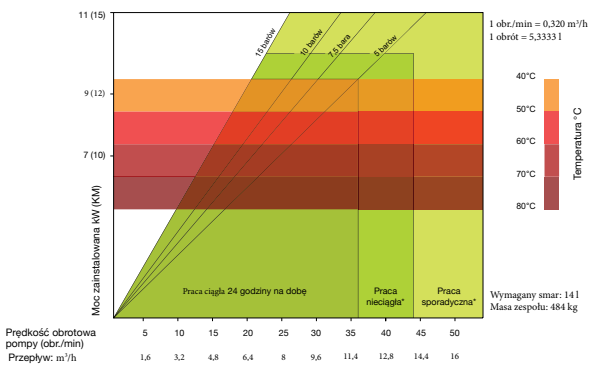
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALH65



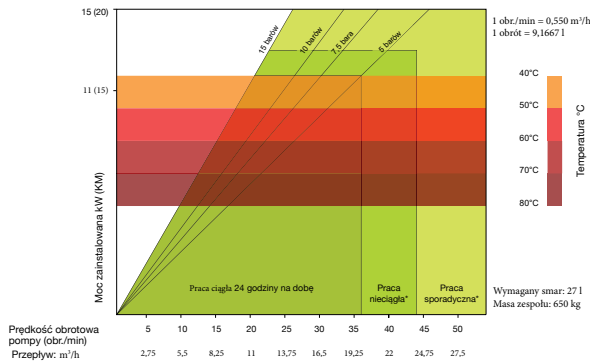
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALHX65



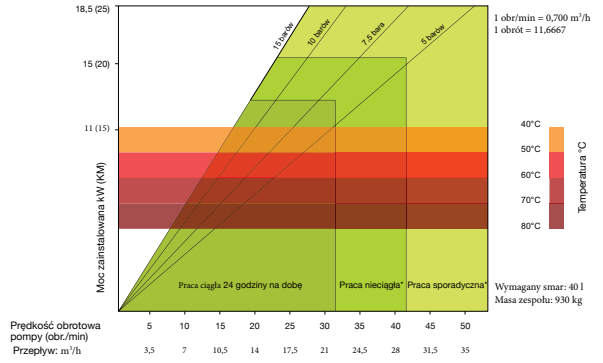
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALHX80



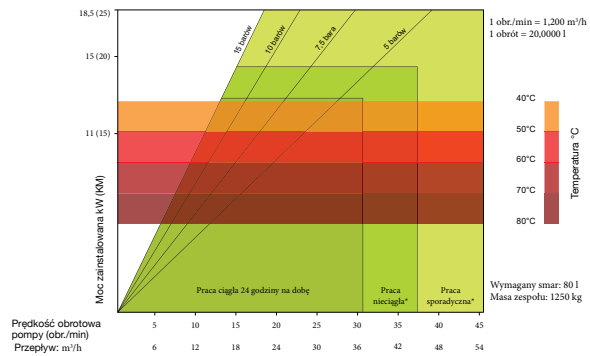
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALH80



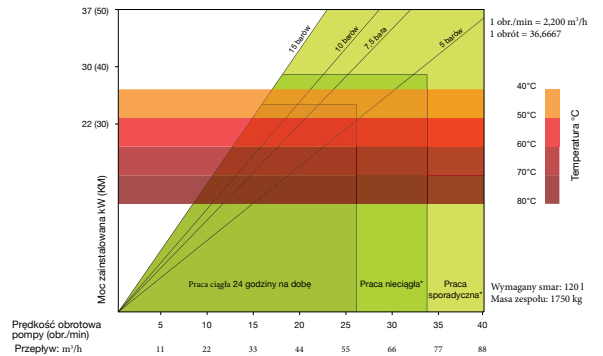
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALH100



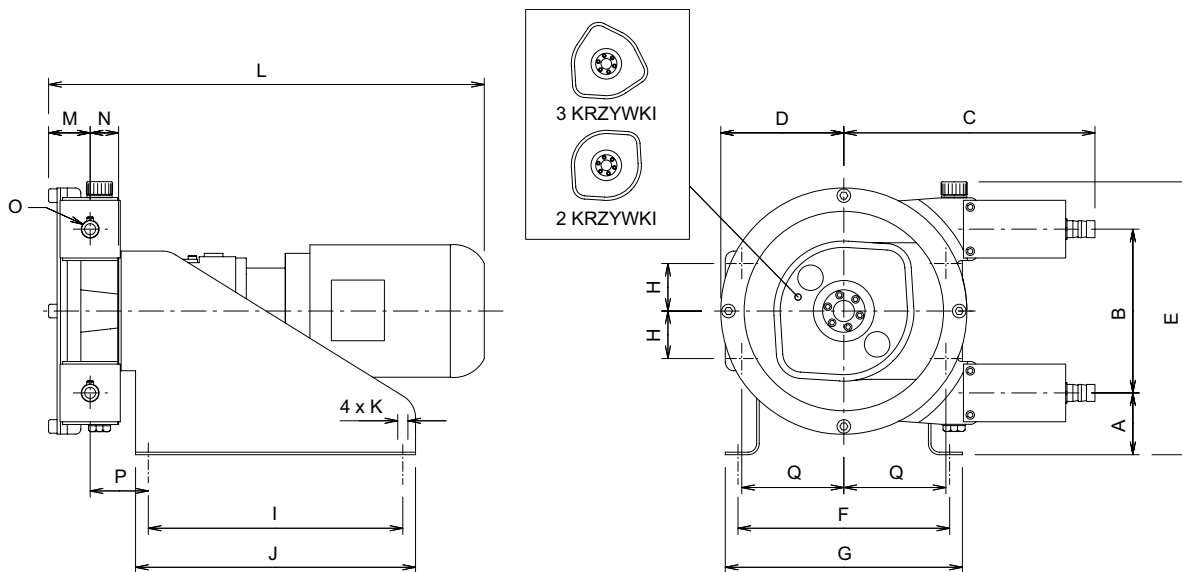
\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

## ALH125



\*Praca nieciągła: minimum jedna godzina postoju po 2 godzinach pracy / \*Praca sporadyczna: maksymalnie jedna godzina dziennie

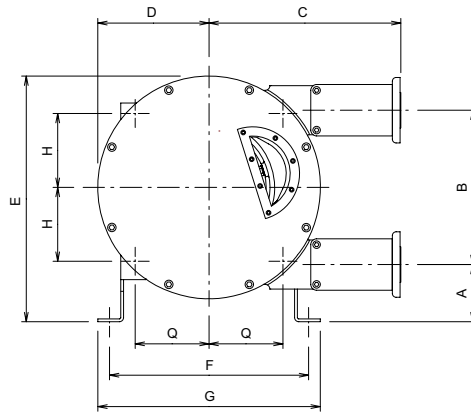
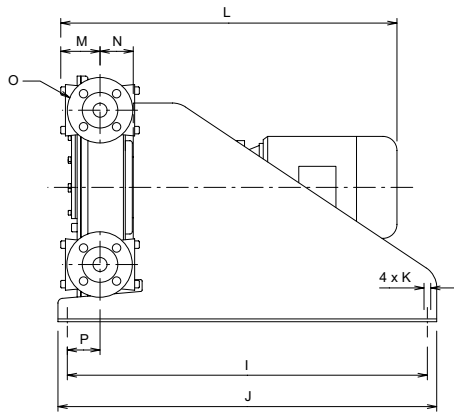
ALH05 - 20



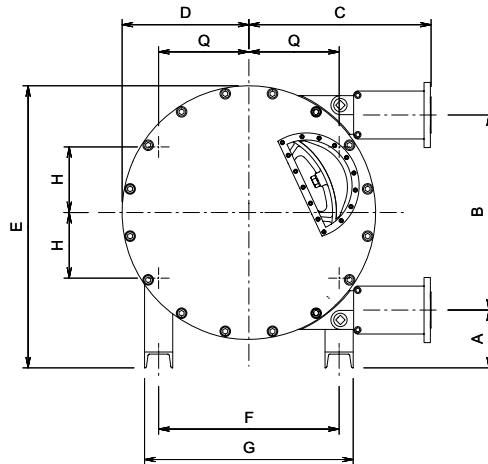
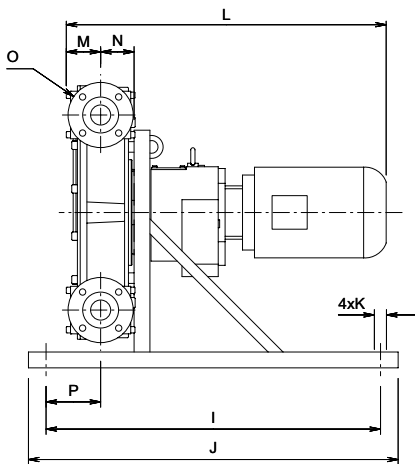
TYP	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALH05	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH10 - 3 krzywki	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH10	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH15 - 3 krzywki	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH15	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH20 - 3 krzywki	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH20	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)

# WYMIARY POMPY ALBIN PUMP ALH mm (cale)

## ALHX25-40



## ALHX40-125



TYP	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALHX25	95 (3,7)	262 (10,3)	356 (14,0)	134 (5,3)	430 (17)	307 (12,0)	347 (13,7)	110 (4,3)	520 (20,5)	550 (21,6)	4xø13 (4xø0,5)	-	62 (2,4)	62 (2,4)	DN25 PN16 ANSI 1 cal / 150	71 (2,8)	110 (4,3)
ALHX32	121 (4,8)	330 (13,0)	438 (17,2)	237 (9,3)	524 (20,6)	424 (16,7)	474 (18,7)	158 (6,2)	770 (30,3)	800 (31,5)	4xø13 (4xø0,5)	-	85 (3,3)	75 (2,9)	DN32 PN16 ANSI 1,25 cala / 150	91,5 (3,6)	158 (6,2)
ALHX40	121 (4,8)	330 (13,0)	438 (17,2)	237 (9,3)	524 (20,6)	424 (16,7)	474 (18,7)	158 (6,2)	770 (30,3)	800 (31,5)	4xø13 (4xø0,5)	-	85 (3,3)	75 (2,9)	DN40 PN16 ANSI 1,5 cala / 150	91,5 (3,6)	158 (6,2)
ALHX40	110 (4,3)	430 (16,9)	414 (16,3)	294 (11,6)	619 (24,4)	340 (13,4)	420 (16,5)	159,4 (6,3)	850 (33,5)	950 (37,4)	4xø19 (4xø0,7)	-	74 (2,9)	64 (2,5)	DN40 PN16 ANSI 1,5 cala / 150	87 (3,4)	159,4 (6,3)
ALHX50	164 (6,4)	554 (21,8)	522 (20,5)	360 (14,2)	801 (31,5)	513 (20,2)	593 (23,3)	257 (10,1)	950 (37,4)	1050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	99,5 (3,91)	87,6 (3,4)	DN50 PN16 ANSI 2 cala / 150	148 (5,8)	186,5 (7,3)
ALHX65	164 (6,4)	554 (21,8)	522 (20,5)	360 (14,2)	801 (31,5)	513 (20,2)	593 (23,3)	257 (10,1)	950 (37,4)	1050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	99,5 (3,91)	87,6 (3,4)	DN65 PN16 ANSI 2,5 cala / 150	148 (5,8)	186,5 (7,3)
ALHX65	143 (5,6)	597 (23,5)	598 (23,5)	390 (15,3)	831 (32,7)	513 (20,1)	593 (23,3)	186 (7,3)	950 (37,4)	1050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	113 (4,4)	113 (4,4)	DN65 PN16 ANSI 2,5 cala / 150	136 (5,3)	256 (10,0)
ALHX80	158 (6,2)	746 (29,4)	609 (24)	473 (18,6)	1004 (39,5)	580 (22,8)	680 (26,8)	290 (11,4)	1150 (45,2)	1250 (49,2)	4xø19 (4xø0,7)	-	108 (4,2)	108 (4,2)	DN80 PN16 ANSI 3 cala / 150	167 (6,6)	290 (11,4)
ALHX80	266 (10,5)	876 (34,5)	803 (31,6)	561 (22,0)	1265 (49,8)	690 (27,2)	830 (32,3)	345 (13,6)	1300 (51,2)	1400 (55,1)	4xø27 (4xø1,0)	-	125 (4,9)	108,5 (4,3)	DN80 PN16 ANSI 3 cala / 150	202 (7,8)	345 (13,6)
ALHX100	300 (11,8)	1040 (40,9)	911 (35,9)	698 (27,5)	1516 (59,7)	820 (32,3)	960 (37,8)	387 (15,2)	1900 (74,8)	2000 (78,7)	4xø27 (4xø1,0)	-	147 (5,8)	131 (5,1)	DN100 PN16 ANSI 4 cala / 150	361 (14,2)	387 (15,2)
ALHX125	285,5 (10,2)	1273 (50,1)	1037 (40,8)	818 (32,2)	1715 (67,5)	1000 (39,4)	1160 (45,7)	500 (19,7)	1900 (74,8)	2000 (78,7)	4xø27 (4xø1,0)	-	160,5 (6,3)	144,5 (5,7)	DN125 PN16 ANSI 5 cali / 150	363,5 (14,3)	500 (19,7)

Uwaga: wszystkie pompy są dostępne ze standardowym napędem poziomym, a na zamówienie – z napędem pionowym. Dzięki temu urządzenie zajmuje mniejszą powierzchnię i ma bardziej zwartą konstrukcję.



## WĘŻE ALBIN PUMP ALH

Najwyższa jakość węży Albin Pump stanowi jeden z kluczy do naszego sukcesu, ale co ważniejsze, jest to klucz do sukcesu w codziennych zastosowaniach u naszych klientów.

Firma Albin Pump stale współpracuje z dostawcami, aby móc zaoferować węże o najwyższych na rynku parametrach użytkowych. Dla osiągnięcia tego celu inwestujemy w wysokiej jakości surowce (w tym kauczuk naturalny) oraz w konstrukcję węży tak, aby zapewnić idealną równowagę między wytrzymałością a elastycznością.

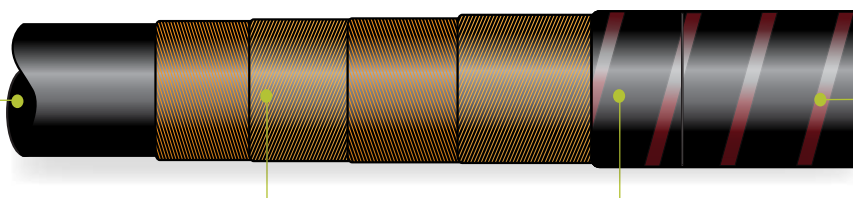
Wynikiem tych starań jest oferta węży Albin Pump, które charakteryzują się doskonałymi parametrami użytkowymi i okresem eksploatacji dłuższym nawet o 30%\* w porównaniu z konkurencyjnymi produktami.

### Cechy węży Albin Pump

- ✓ Dopracowana konstrukcja z różną liczbą wewnętrznych warstw wzmacniających (od 2 do 6) z plecionego poliamidu, dobieranych w zależności od materiału i wielkości węża.
- ✓ Warstwa zewnętrzna jest wulkanizowana z zachowaniem ścisłych tolerancji, aby zapewnić optymalną kompresję.
- ✓ Najwyższej jakości surowce tworzą technicznie dopracowaną mieszankę, łączącą optymalne właściwości mechaniczne i chemiczne.
- ✓ Zewnętrzna surowa powierzchnia (wąż po wyprodukowaniu nie jest ponownie obrabiany) zachowuje film smalny między wężem a ślizgaczem dociskowym, zmniejszając tarcie i wytwarzanie ciepła, aby jeszcze bardziej zwiększyć żywotność węża.
- ✓ Dostępne w wykonaniu z 7 różnych mieszanek materiałowych i w 16 różnych rozmiarach, co zapewnia szeroki zakres zastosowań i możliwość współpracy z pompami różnych wielkości.
- ✓ Niepowtarzalne oznaczenie kolorem umieszczone na wężu ułatwia identyfikację materiału.

### Walory węży Albin Pump w stosunku do produktów konkurencji

- ✓ Większa żywotność: do 30% dłuższa\* niż u konkurencji dzięki wymienionym wyżej cechom konstrukcyjnym.
- ✓ Możliwość przetłaczania cieczy wrażliwych na ścinanie przy zachowaniu minimalnego zużycia.
- ✓ Wysoka wszechstronność.
- ✓ Dostępne w różnych długościach, co pozwala zmodernizować większość głównych pomp konkurencji (Bredel™, Verderflex™, Abaque™...).
- ✓ Po wyposażeniu konkurencyjnych pomp w wąż Albin Pump® ich całkowity koszt posiadania (TCO) ulega obniżeniu dzięki wydłużeniu czasu między awariami.



**Powłoka wewnętrzna** – dostępna w wykonaniu z różnych materiałów, zapewniających optymalną trwałość i kompatybilność

**Warstwy wzmacniające (2 do 6)** – zapewniają znakomitą trwałość węży i najwyższe parametry użytkowe

**Powłoka zewnętrzna** – zapewnia doskonałą odporność chemiczną i wysoką odporność na zużycie

**Pasek** – oznaczenie kolorami w celu ułatwienia identyfikacji materiału

\*W stosunku do konkurencji branżowej w porównywalnych środowiskach roboczych.

## OFERTA WĘŻY ALBIN PUMP ALH

- ✓ Dostępne w wykonaniu z 7 różnych mieszanek materiałowych i w 16 różnych rozmiarach, co zapewnia szeroki zakres zastosowań i możliwość współpracy z pompami różnych wielkości.
- ✓ Długa żywotność materiału i konstrukcji z wewnętrznymi warstwami wzmacniającymi.



	Uzdatnianie wody, odpady domowe i przemysłowe	Przemysł ceramiczny	Górnictwo i kamieniołomy	Branża budowlana	Przemysł chemiczny	Branża spożywcza	Przemysł farbiarski	Przemysł papierniczy	Rolnictwo, biogaz i nawozy	Min./maks. zakres temperatury*
<b>NR</b> 	Kauczuk naturalny (NR) można uznać za uniwersalny materiał, używany w różnych zastosowaniach; ma doskonałe właściwości mechaniczne i zapewnia dobrą kompatybilność chemiczną, szczególnie wobec produktów na bazie wody oraz słabych zasad, kwasów, glikoli i ketonów. Ogólnie nie jest zalecany do stosowania w kontakcie z węglowodorami i utleniaczami.									-20°C / 80°C
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
<b>NBR</b> 	Kauczuk nitylowo-butadienowy (NBR) ogólnie bardzo dobrze spisuje się w kontakcie z olejami naturalnymi i syntetycznymi oraz cieczami na bazie ropy naftowej (niearomatycznymi). Ma dobre właściwości mechaniczne, plasujące go za NR.									-20°C / 80°C
	✓		✓	✓	✓				✓	
<b>NBR FDA</b> 	NBR klasy spożywczej ma takie same właściwości jak standardowy NBR, ale nadaje się do kontaktu z żywnością									-20°C / 80°C
	✓					✓			✓	
<b>EPDM</b> 	Kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy (EPDM) odznacza się bardzo szeroką kompatybilnością chemiczną zarówno wobec kwasów, jak i substancji żrących, ale nie jest zalecany do stosowania w kontakcie z węglowodorami (aromatycznymi lub chlorowanymi) oraz olejami (naturalnymi i syntetycznymi). Właściwości mechaniczne są porównywalne z NBR.									-20°C / 90°C
	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
<b>HYPALON /CSM</b> 	HYPALON <sup>®</sup> /CSM odznacza się doskonałą kompatybilnością chemiczną wobec wody morskiej i solanki, mocnych kwasów i zasad. Hypalon <sup>®</sup> jest również zdecydowanie zalecany w przypadku utleniaczy, podchlorynu i alkoholi. Nie jest zalecany do kontaktu z węglowodorami i rozpuszczalnikami aromatycznymi. Właściwości mechaniczne są bardzo dobre, tylko nieznacznie gorsze niż kauczuku naturalnego.									-20°C / 80°C
	✓		✓		✓				✓	
<b>VITON<sup>®</sup> /FKM</b> 	VITON <sup>®</sup> /FKM, Viton <sup>®</sup> jest fluorowanym kauczukiem syntetycznym, odznacza się najszerszą kompatybilnością chemiczną w „rodzinie kauczuków”. Może być stosowany z mocnymi kwasami i zasadami, rozpuszczalnikami aromatycznymi, węglowodorami oraz olejami syntetycznymi i naturalnymi. Viton <sup>®</sup> charakteryzuje się dobrą wytrzymałością na wysokie temperatury, ale ze względu na niską odporność na ścieranie i przeciętne właściwości mechaniczne nie jest zalecany do zastosowań, w których występuje ścieranie lub duże obciążenie.									-20°C / 85°C
	✓		✓		✓				✓	
<b>NR FDA</b> 	Kauczuk naturalny (NR) klasy spożywczej ma takie same właściwości jak standardowy NR, ale nadaje się do kontaktu z żywnością									-20°C / 80°C
	✓					✓			✓	

\*W przypadku temperatury cieczy przekraczającej 40°C należy zapoznać się z danymi technicznymi ALH określającymi maksymalne nastawy prędkości i ciśnienia

### REWOLUCYJNA WYSOKOCIŚNIENIOWA POMPA WĘŻOWA DO CZYSZCZENIA METODĄ CIP

Firma Albin Pump opracowała rozwiązanie umożliwiające łatwiejsze i lepsze czyszczenia pomp węzowych w miejscu ich zamontowania. Pompy CIP są dostępne w 4 różnych wielkościach: ALH25, ALH40, ALHX40 i ALH65. Natężenia przepływu są zbliżone do zakresu pomp przemysłowych ALH.

#### JAK TO DZIAŁA?

Aby spełnić wymagania klientów przemysłowych z branży spożywczej, kosmetycznej i farmaceutycznej, firma Albin Pump opracowała specjalne koło o unikalnej konstrukcji.

Nowa pompa ALH CIP jest wyposażona w zgłoszone do opatentowania koło pompy umożliwiające cofnięcie ślizgaczy dociskowych (tak, by nie ścisnęły pompy) w celu przeprowadzenia skutecznego czyszczenia na miejscu. Firma Albin Pump oferuje tę opcję w pompach perystaltycznych serii ALH. Dzięki temu użytkownicy, po prostu odwracając kierunek obrotów pompy (1/2 obrotu), mogą automatycznie wycofać ślizgacze dociskowe i przeprowadzić operacje czyszczenia i sterylizacji, bez konieczności wykonywania jakichkolwiek czynności na pompie.

#### OSZCZĘDNOŚĆ CZASU I NAJKORZYSTNIEJSZY CAŁKOWITY KOSZT POSIADANIA

Klient oszczędza czas i jednocześnie zachowuje najwyższy poziom dyspozycyjności sprzętu. W konstrukcji zastosowano minimalną liczbę części ruchomych i wymaga ona minimalnej konserwacji, co gwarantuje maksymalną funkcjonalność i maksymalny czas produkcji. Nowe koło CIP w połączeniu ze światowej klasy konstrukcją opracowaną przez firmę Albin Pump i wyjątkowo długą żywotnością węży pozwala uzyskać jeszcze większą efektywność procesów produkcyjnych.

Zaletą tej technologii polega na tym, że nie powoduje ona uszkodzenia ani ścinania pompowanej cieczy, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiego poziomu higieny. Z pompowaną cieczą styka się tylko wewnętrzna część węży, wykonana z NR FDA lub NBR FDA.

Pompy perystaltyczne Albin Pump są stosowane do przetłaczania wszelkiego rodzaju cieczy:

- ✓ lepkich
- ✓ ściernych
- ✓ żrących
- ✓ włóknistych z cząstkami stałymi

#### MATERIAŁY, Z KTÓRYCH WYKONANE SĄ WĘŻE

Firma Albin Pump oferuje węże klasy spożywczej w wykonaniu NR FDA i NBR FDA, spełniające wymagania certyfikatów EC 1935/2004 i FDA CFR21§177.2600. Warstwa wewnętrzna węży jest biała (NR FDA) lub czarna (NBR FDA), w zależności od pompowanej cieczy.

„Koło CIP” jest dostępne w kilku modelach: dla przepływów od 0,5 do 10 m<sup>3</sup>/h, przy maksymalnym ciśnieniu tłoczenia do 15 barów.



### POMPA Z ODSŁONIĘTYM WAŁEM

Dla klientów, którzy potrzebują konstrukcji z długim wałem, Albin Pump opracowała typoszereg ALHS.

Pompy te są wyposażone w zdejmowaną obudowę łożyska, co ułatwia jego konserwację, i mogą być w dowolnym momencie przekształcone w pompę typu ALH ze sprzęgiem bezpośrednim. Ponadto rozwiązanie to pozwala klientowi na wykorzystanie produktów Albin Pump do modernizacji istniejących instalacji poprzez użycie tej samej technologii w sprzęcie konkurencji.

### ALHS DUPLEX Z PODWÓJNYMI GŁOWICAMI POMPUJĄCYMI

Firma Albin Pump projektuje i produkuje modele duplexowe, wyposażone w podwójne głowice pompujące. W układzie duplexowym natężenia przepływu wynoszą od 0 do 125 m<sup>3</sup>/h dla modelu duplexowego ALHS125D.

Wszystkie pompy ALH od wielkości 25 są dostępne w konfiguracji duplexowej. Pompa w układzie duplexowym nosi następujące oznaczenie: ALHSXXXD.



*Pompa z odsłoniętym wałem*



*Pompy ALHS125 Duplex*



*ALHS80 Duplex dla kamieniołomów*

## OPCJE I AKCESORIA DO POMP ALBIN PUMP ALH

### TŁUMIKI PULSACJI ALHP

Montowany szeregowo tłumik pulsacji ALBIN Pump ALHP redukuje drgania i uderzenia wodne w rurociągach, wydłużając w ten sposób żywotność węży.

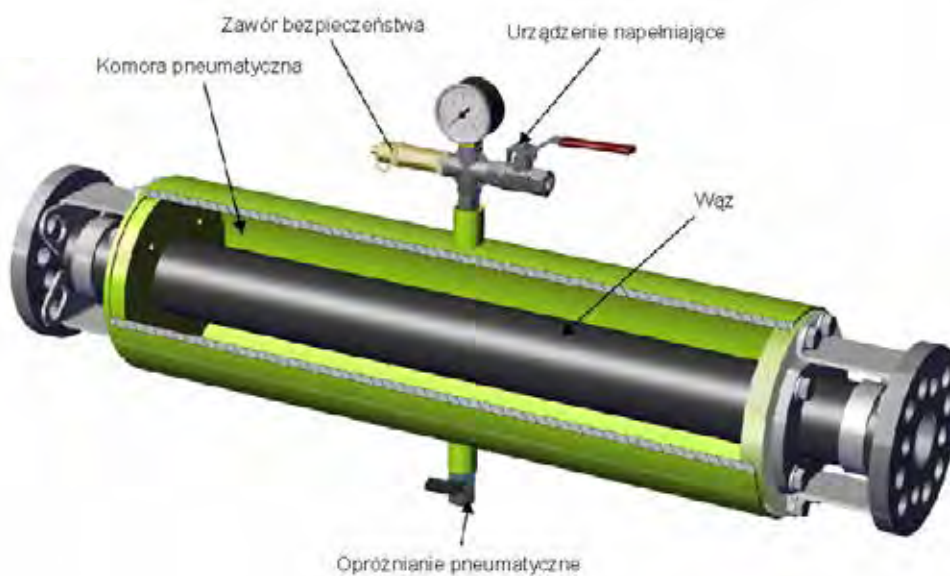
Uzyskano to za pomocą grubościennego, wzmocnionego węża gumowego, który jest zamontowany w cylindrycznym zbiorniku ciśnieniowym ze stali węglowej. Wąż jest otoczony sprężonym powietrzem (azotem w przypadku wyposażenia ATEX). Powstawanie pulsacji wynika z zasady działania pompy perystaltycznej, a w celu ich skompensowania gumowy wąż w tłumiku pulsacji zmienia swoją objętość tak, aby zapewnić płynny przepływ do linii tłocznej.

Szeregowy tłumik pulsacji ALBIN Pump ALHP jest w stanie zniwelować do 90% pulsacji wytwarzanej przez pompę.

Tłumiki pulsacji ALHP są dostępne w 4 wielkościach, odpowiadających pompom ALH od ALH25 do ALH125.



ALHP125 do biogazu



Model ALHP	Standardowe złącza	Do pompy
ALHP040	Wielootworowy kołnierz DIN lub ANSI (PN16,150)	ALH025-ALH032-ALH040-ALHX40
ALHP050	Wielootworowy kołnierz DIN lub ANSI (PN16,150)	ALH050-ALH065-ALHX65
ALHP100	Wielootworowy kołnierz DIN lub ANSI (PN16,150)	ALHX80-ALH080-ALH100
ALHP125	Kołnierz DIN DN125/PN16 lub ANSI 5 cali/150	ALH125

## INNE OPCJE

Różne złącza, takie jak JIS, SMS, Tri-Clamp, DIN11851 i inne

- ✓ Zasilanie przez falownik (VFD): wszystkie nasze pompy są fabrycznie przygotowane do podłączenia do VFD. W celu uzyskania informacji o wbudowanych opcjach i możliwościach VFD prosimy o kontakt z regionalnym zespołem obsługi klienta.
- ✓ Wózek
- ✓ Wykrywacz pęknięcia węża i licznik obrotów
- ✓ Pneumatyczny system próżniowy
- ✓ Certyfikat ATEX II i I
- ✓ Specjalne akcesoria i konfiguracje na zamówienie



Pneumatyczny system próżniowy



Wykrywacz pęknięcia węża



ALH z pokrywą chłodzącą



Pompy ALH25 w układzie piętrowym, służące do dystrybucji mleka wapiennego w miejskiej stacji uzdatniania wody

## POWIĄZANE TYPOSZEREGI POMP ALBIN PUMP

Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą niskociśnieniowych pomp wężowych ALP o natężeniu przepływu do 10 m<sup>3</sup>/h i ciśnieniu maksymalnym 4 barów.

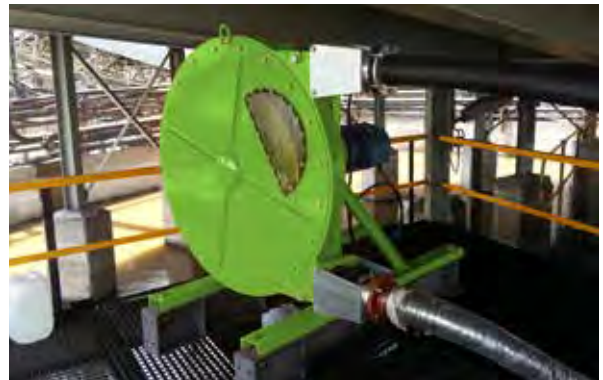


ZESKANUJ,  
 ABY  
 UZYSKAĆ  
 WIĘCEJ  
 INFORMACJI  
 O ALBIN  
 PUMP

## ZASTOSOWANIA POMP WĘŻOWYCH



ALH125 pompująca beton



ALH100 do odcieku z zagęszczacza, stosowana w górnictwie



ALH100 do przetłaczania wody wapiennej w oczyszczalni ścieków



ALH100 pompująca odciek z zagęszczacza w kamieniołomie



ALH125 w instalacji wytwarzającej biogaz



ALH125 wykorzystywana przy recyklingu akumulatorów samochodowych i do przetłaczania ścieków i szlamu



ALH125 rozładująca ciężarówkę z nawozem



ALHX40 do mleka wapiennego w oczyszczalni ścieków

Dystrybutor:

[www.albinpump.com](http://www.albinpump.com)

[albinpump@irco.com](mailto:albinpump@irco.com)



## O firmie Ingersoll Rand Inc.

Albin Pump jest marką Ingersoll Rand i częścią segmentu biznesowego Precision and Science Technologies (PST). PST obejmuje portfolio uzupełniających się marek o kluczowym znaczeniu, takich jak Milton Roy®, ARO®, LMI®, Albin Pump, Thomas®, Welch®, Haskel®, Dosatron®, YZ®, Williams®, SEEPEX®, MP® i Oberdorfer®.

WPST tworzymy rozwiązania służące do precyzyjnego dozowania i przesyłania płynów o wysokiej wartości, przeznaczone na różne rynki, takie jak medyczny, żywności i napojów, wody i wodoru. Więcej informacji można znaleźć na stronie [www.IRco.com](http://www.IRco.com).

Dokładamy wszelkich starań, aby stosować przyjazne dla środowiska praktyki drukarskie

©2022 Ingersoll Rand  
IRITS-0322-010 PL