



## PERISTALTISCHE SCHLAUCHPUMPEN IM ÜBERBLICK

*„Einfach zuverlässig“*



# DIE BESSERE SCHLAUCHPUMPE



Albin Pump hat jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung von Schlauchpumpen und bietet eine komplette Palette an Produkten. Unsere Kunden schätzen die starke Leistung, das einfache Design, die hohe Zuverlässigkeit und die niedrigen Gesamtbetriebskosten.

Albin Pump wurde 1928 gegründet und ist ein führender Hersteller von elektrischen Schlauchpumpen. Wir gehören zum Pumpenbereich von Ingersoll Rand®, zu dem Premium-Marken wie: Milton Roy, LMI, ARO, Dosatron, Seepex und mehr zählen.

## MÄRKTE UND ANWENDUNGEN



### Wasser/Abwasser

Chemikalienförderung: Natriumhypochlorit, Polymere, Peressigsäure, Lauge/Natriumhydroxid, Polyaluminiumchlorid, Fluorid, pH- und Geruchskontrolle, Eisenchlorid, Zitronensäure, Kalkaufschlammung, pulverförmige Aktivkohleaufschlammung

Schlämme: Bandfilterpresse – Zentrifuge – Platten- und Rahmenpresse und GBT-Beschickung, WAS, RAS, Primärschlamm mit hohem Kiesgehalt, Klärschlamm, DAF



### Bergbau/Steinbrüche

Eindickerrückfluss, Reagenzienförderung, Klärschlamm, viskose Flüssigkeiten, Schlamm, Ton, Flüssigkeiten mit hohem Feststoffanteil, Leichtbeton, Bleisulfat, Pyrit, SABX, Zyanid, verschiedene Säuren. Ersetzen Sie Dickstoff-Zentrifugalpumpen mit Gummieinlage (SRL) und erzielen Sie erhebliche Einsparungen beim Wasserverbrauch bei gleichzeitiger Verbesserung der Gesamtbetriebskosten

### Chemie



Ätzende Säuren und Basen, Latex, Alkohol, Seife, Shampoo, Reinigungsmittel, nichtaromatische Lösungsmittel, chemische Dosierung, Farbe, Farbe auf Wasserbasis, Acryl, Pigmente, Tinte, Wandbeschichtung, Mulchfärbemittel, Pigmente für Dachziegel, Fugenmörtel

### Nahrungsmittel und Getränke



Hefe, Kieselgur, Eiweiß und Eigelb, Fette, Olivenöl, Wein, Grieß, Wasser-Salz-Gemische, natürliche Aromen, Backteig/Backmasse, Sahne, Zuckermöhlen, Melasse, Flüssigzucker, Flüssigeiweiß, Sirupe

### Andere Branchen



Kaolin, Zellstoff- und Papierabfallschlamm, Gülle, Dünger, keramische Glasur, Formfüllung, Titandioxid-Filterpressenbeschickung, Baufasermörtel, Gips, Flüssigzement, Öl-, Gas- und Kohlenwasserstoffgasproben

## PUMPENMERKMALE

- ✓ Ein EINZIGES Verschleißteil – der Schlauch
- ✓ Vollständig selbstansaugend
- ✓ Beschädigungsfreier kontinuierlicher Trockenlauf
- ✓ Keine Gleitringdichtung oder Stopfdrüse
- ✓ Geeignet für Schleifmittel, ätzende oder viskose Flüssigkeiten
- ✓ Einfache Installation, Bedienung und Wartung
- ✓ Reversibler Durchfluss
- ✓ Niedriger Schallpegel
- ✓ Perfekter Volumenstrom
- ✓ Genau und wiederholbare Dosierung und Messung
- ✓ Lange Lebensdauer und mehr Zuverlässigkeit
- ✓ Niedrigste Betriebskosten
- ✓ Edelstahlschrauben

## PUMPENVORTEILE

- ✓ Beste Gesamtbetriebskosten
- ✓ Hohe Qualität mit einer längeren Schlauchlebensdauer
- ✓ Schnellere und einfachere Instandhaltung
- ✓ Besserer Service
- ✓ Attraktive Preisgestaltung
- ✓ Geringe Scherung
- ✓ Vorhersehbare Leistung mit anschließenden Kosteneinsparungen
- ✓ Durchflussmengen bis zu 150 m<sup>3</sup>/h (660 gpm) mit einem einzigen Pumpenkopf

## SCHLAUCHMERKMALE UND VORTEILE

- ✓ Längere Lebensdauer des Schlauchs im Vergleich zu anderen Schlauchpumpenherstellern
- ✓ Langlebiges Material und Struktur mit inneren Verstärkungsschichten
- ✓ Geeignet für Druck bis 15 bar (220 psi)
- ✓ Erhältlich in 7 verschiedenen Gummimischungen und in 16 verschiedenen Größen, passend für die meisten Wettbewerbspumpen

# KM-Serie Peristaltik-Dosierpumpe



## MERKMALE:

- ✓ 4,33-Zoll-LCD-Farbanzeige
- ✓ Optischer Lecksuchstandard für Schläuche
- ✓ Verfügbare ferngesteuerte Eingänge: 4-20 mA, Frequenzumrichter und 0-10 VDC
- ✓ Industrielle Protokolle verfügbar
- ✓ Steuereingänge über Trockenkontakt
- ✓ Integrierter Betriebszähler für vorausschauende Wartung
- ✓ Ausgestattet mit USB-Anschluss für Firmware-Upgrades
- ✓ Vier programmierbare Form-C-Relais
- ✓ Zahlreiche Schlauchmaterialien verfügbar

## VORTEILE:

- ✓ Jede Drehung ergibt die selbe Verdrängung, was zu einer hervorragenden Dosierfähigkeit, insbesondere in chemischen Anwendungen führt
- ✓ Saughöhe bis zu 9 m (30 Fuß). Kein Rückfluss oder Schlupf
- ✓ Selbstansaugende Peristaltik-Dosierpumpe sorgt für reibungslose Chemikalienzufuhr
- ✓ Keine beweglichen Teile im Flüssigkeitsweg: Schläuche sind die einzigen benetzten Elemente
- ✓ Keine Rückschlagkugeln oder Rückschlagventile
- ✓ Keine Trockenlaufschäden
- ✓ DIE PUMPE BINDET WEDER DAMPF NOCH LUFT



## ZERTIFIZIERUNGEN:





## ○ Leistungsübersicht KM-Serie Peristalistik-Dosierpumpen

PUMPENLEISTUNG		
KLEIN – KM2	65 l/h 17 gph	8,6 bar 125 psi
MITTEL – KM3	126 l/h 33 gph	8,6 bar 125 psi
GROSS – KM4	600 l/h 159 gph	8,6 bar 125 psi

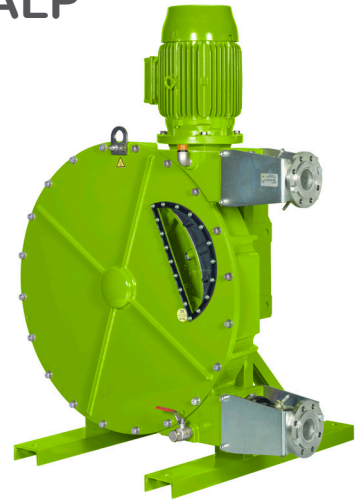
	KM Serie	
Fokus	Industrielle und kommunale Märkte	
Regelbereich	10.000:1	
NSF-61	Ja	
Garantie	2 Jahre	
Anwendungsbereiche	Industrielle Wasseraufbereitung Tinte, Farbstoff und Pigmente Schwefelsäure Beschichtungslösungen Fungizid/Biozid Anti-Scaling Saatgutbeschichtung Reagenzienpigment	Natriumhypochlorit Polymere Ätzlauge/Natriumhydroxid Aluminiumchlorhydrat Fluorid pH- und Geruchskontrolle Eisenchlorid Probenahmepumpen

# Peristaltische Schlauchpumpen ALH und ALP

## MERKMALE:

**ALH** - Industrielle Hochleistungspumpen zum Umfüllen oder Dosieren von mittleren bis großen Mengen

- Kapazität bis zu 88 m<sup>3</sup>/h (387 gpm) pro Kopf
- Auslassdruck bis zu 15 bar (220 psi)
- Schlauch: verstärkt
- Schlauchkompressionsvorrichtung: Backen
- 15 Pumpengrößen
- Erreichbare Saugleistung bis zu 0,9 bar (13,05 psi)
- Flüssigkeitstemperatur bis zu 85 °C (185 °F)
- Viskosität bis zu 60.000 cP



**ALP** - Kleine Niederdruckgeräte zum Dosieren und Messen kleiner Mengen

- Kapazität bis zu 10 m<sup>3</sup>/h (44 gpm)
- Auslassdruck bis zu 4 bar (58 psi)
- Rohr: verstärkt und unverstärkt
- Rohrkompressionsvorrichtung: Rollen
- 7 Pumpengrößen
- Erreichbare Saugleistung bis zu 0,6 bar (8,7 psi)
- Flüssigkeitstemperatur bis zu 135 °C (275 °F)
- Viskosität bis zu 15.000 cP



## VORTEILE:

- Nur ein EINZIGES Verschleißteil: der Schlauch. Reparatur der Pumpe an Ort und Stelle. Keine zu ersetzenden Rotoren, Statoren oder Drehkolben
- Durch den NULL-Schlupf sind die Schlauchpumpen 100 % volumetrisch effizient
- Kein Schlupf = kein Verschleiß durch Abrieb!
- Vorhersehbare Wartung, um den Austausch der Schläuche sicherzustellen, bevor sie ausfallen
- Kann trocken laufen und macht ein teures Trockenlaufschutzsystem überflüssig
- Kann sowohl Dampf als auch Flüssigkeit transportieren und verhindert Dampfsperre durch chemische Entgasung (Natriumhypochlorit)
- Kann rückwärts laufen, um den Schlauch zu entleeren und verstopfte Saugleitungen zu öffnen. Einfache Anpassung an bestehende Rohrleitungssysteme
- Keine Dichtungen, die lecken oder kaputt gehen können. Macht Sperrwasserspülsysteme überflüssig
- Es können bis zu 65 % Feststoffe gepumpt werden – die maximale Feststoffgröße beträgt 25 % des Schlauchinnendurchmessers
- +/-1 % Genauigkeit
- Geringe Scherung. Ideal für Polymere, Oliven, Klebstoffe, Farben, Tenside, usw.
- Bietet niedrige Gesamtbetriebskosten
- Schlauchlecksensor-Option: schaltet die Pumpe bei Schlauchbruch ab und alarmiert das Personal
- Umdrehungszähler-Option: proaktiver Schlauchwechsel VOR einem Schlauchversagen
- Vakuum-Kit-Option: zur Unterstützung bei Anwendungen mit hoher Saugleistung und hoher Viskosität
- Eliminieren Sie teure Zusatzgeräte: Trockenlaufschutzsysteme, Gleitringdichtungen, Sperrwasserspülsysteme, Auslass-Schwenkrückschlagventile



## Extra große Schlauchpumpen – ALX150 150 m<sup>3</sup>/h (660 gpm)



Die Pumpen der ALX-Serie von Albin Pump® bieten die Vorteile anderer peristaltischer Schlauchpumpen und erzeugen eine der höchsten Förderleistungen aller Schlauchpumpen der Welt, wobei sie bis zu 150 m<sup>3</sup>/h (660 gpm) mit einem einzigen Kopf liefern, wodurch die Notwendigkeit von Doppelkopf-Duplex-Anordnungen entfällt.

Nach jahrelanger Entwicklung wurde die ALX150 für Anwendungen eingeführt, die von der Förderung von Schlämmen mit hohem Feststoffanteil – z. B. abrasive Schlämme aus der kommunalen Abwasserbehandlung – bis hin zur

Förderung von Eindickerrückfluss im Bergbau reichen. Sie wird auch beim Entladen von Schiffen und beim Abpumpen von lebenden Fischen eingesetzt, wo ein schneller und zuverlässiger Materialtransfer entscheidend ist.

Mit einer Fördermenge von 83,33 Litern (20 Gallonen) pro Umdrehung liefert diese Pumpe hohe Durchflussraten von bis zu 150 m<sup>3</sup>/h (660 gpm) bei hervorragender Schlauchlebensdauer.



## Albin Pump® *Prolonged Life* Schläuche

Die überlegene Qualität von Albin Pump® Schläuchen ist ein Schlüssel zu unserem Erfolg, aber, was noch wichtiger ist, es ist der Schlüssel zu Ihrem Erfolg in alltäglichen Anwendungen.

Albin Pump® arbeitet stets mit seinen Kunden zusammen, um qualitativ hochwertige Schläuche für überlegene Leistung auf dem Markt anzubieten.

Um dieses Ziel zu erreichen, investiert Albin Pump® in hochwertige Rohstoffe (einschließlich Naturkautschuk) und in ein ausgeklügeltes Schlauchdesign, das Festigkeit und Elastizität perfekt ausbalanciert.

Das Ergebnis dieser Bemühungen ist das Albin Pump® „Prolonged Life“-Schlauchportfolio, das bei einem niedrigeren Preis erstklassige Leistung und eine deutlich längere Lebensdauer als die Schläuche der Konkurrenz bietet.






Langlebige und vielseitige Schläuche für den Wettbewerbsvorteil

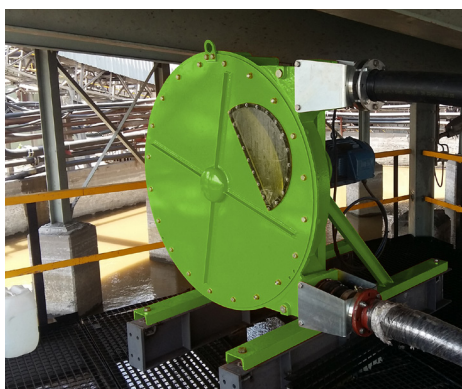
**albin pump**  
since 1928

An Ingersoll Rand Business

*Prolonged Life*

# Leistungübersicht Schlauchpumpen ALH, ALP und ALX

 PUMPEN-MODELL	 MAX. DURCHFLUSS		 MAXIMALER DRUCK		 PUMPEN-GEWICHT		 PUMPENANSCHLUSS	
<b>ALH und ALX / Hochdruckschlauchpumpen</b>								
ALH05-3	20 l/h	5 gph	8 bar	115 psi	25 kg	55 lb	Schlauchende Ø 16 mm	5/8 Zoll
ALH10-3	70 l/h	18 gph	10 bar	145 psi	28 kg	62 lb	Schlauchende Ø 16 mm	5/8 Zoll
ALH10	180 l/h	48 gph	10 bar	145 psi	25 kg	55 lb	Schlauchende Ø 16 mm	5/8 Zoll
ALH15-3	420 l/h	111 gph	10 bar	145 psi	35 kg	77 lb	Schlauchende Ø 20 mm	7/8 Zoll
ALH15	600 l/h	159 gph	10 bar	145 psi	35 kg	77 lb	Schlauchende Ø 20 mm	7/8 Zoll
ALH20-3	670 l/h	177 gph	10 bar	145 psi	36 kg	79 lb	Schlauchende Ø 25 mm	1 Zoll
ALH20	1020 l/h	269 gph	10 bar	145 psi	36 kg	79 lb	Schlauchende Ø 25 mm	2 Zoll
ALH25	2.2 m³/h	10 gpm	15 bar	220 psi	80 kg	176 lb	Flansch DN25/PN16	1 Zoll/150#
ALH32	5.3 m³/h	23 gpm	15 bar	220 psi	145 kg	320 lb	Flansch DN32/PN16	1.25 Zoll/150#
ALH40	8.2 m³/h	36 gpm	15 bar	220 psi	145 kg	320 lb	Flansch DN40/PN16	1.5 Zoll/150#
ALHX40	9.6 m³/h	42 gpm	15 bar	220 psi	210 kg	463 lb	Flansch DN40/PN16	1.5 Zoll/150#
ALH50	15.8 m³/h	70 gpm	15 bar	220 psi	315 kg	694 lb	Flansch DN50/PN16	2 Zoll/150#
ALH65	20.7 m³/h	93 gpm	15 bar	220 psi	335 kg	739 lb	Flansch DN65/PN16	2.5 Zoll/150#
ALHX65	22 m³/h	97 gpm	15 bar	220 psi	500 kg	1102 lb	Flansch DN65/PN16	2.5 Zoll/150#
ALHX80	27.5 m³/h	121 gpm	15 bar	220 psi	700 kg	1543 lb	Flansch DN80/PN16	3 Zoll/150#
ALH80	35 m³/h	154 gpm	15 bar	220 psi	970 kg	2138 lb	Flansch DN80/PN16	3 Zoll /150#
ALH100	54 m³/h	238 gpm	15 bar	220 psi	1270 kg	2800 lb	Flansch DN100/PN16	4 Zoll/150#
ALH125	88 m³/h	387 gpm	15 bar	220 psi	1800 kg	3968 lb	Flansch DN125/PN16	5 Zoll/150#
ALX150	150 m³/h	660 gpm	7.5 bar	110 psi	2500 kg	5511 lb	Flansch DN150/PN16	6 Zoll/150#
<b>ALP / Niederdruck Schlauchpumpen</b>								
ALP09N	140 l/h	37 gph	4 bar	60 psi	8 kg	18 lb	Schlauchende Ø 16 mm	5/8 Zoll
ALP13N	348 l/h	92 gph	4 bar	60 psi	9 kg	20 lb	Schlauchende Ø 19 mm	3/4 Zoll
ALP17N	910 l/h	240 gph	4 bar	60 psi	15 kg	33 lb	Schlauchende Ø 25 mm	1 Zoll
ALP25N	2.7 m³/h	12 gpm	4 bar	60 psi	55 kg	121 lb	Schlauchende Ø 38 mm	1.5 Zoll
ALP30N	5 m³/h	22 gpm	4 bar	60 psi	97 kg	214 lb	Schlauchende Ø 45 mm	2 Zoll
ALP45N	13.9 m³/h	61 gpm	4 bar	60 psi	155 kg	342 lb	Schlauchende Ø 60 mm	2.5 Zoll



ALH100 für Eindickerrückfluss in der Bergbauindustrie



ALH125 peristaltische Betonpumpe



ALHX40 für Kalkmilch-Dosierung in Wasseraufbereitungsanlagen



**albin  
pump**  
since 1928

Vertrieben von:

**Über Ingersoll Rand Inc.**

Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR) ist getrieben durch Unternehmergeist und Eigenverantwortung und setzt sich dafür ein, Leben zu verbessern. Wir bieten innovative und anwendungskritische Produkte und Dienstleistungen für die Bereiche Industrie, Energie, Medizin und Sonderfahrzeuge über mehr als 40 anerkannte Marken hinweg, die allesamt entwickelt wurden, um selbst unter den komplexesten und anspruchsvollsten Bedingungen, bei denen Ausfallzeiten besonders teuer sind, hervorragend abzuschneiden. Unsere Mitarbeiter bleiben ein Leben lang mit unseren Kunden verbunden und bieten ihnen bewährte Fachkompetenz und Effizienzsteigerungen. Für weitere Informationen besuchen Sie [www.IRCO.com](http://www.IRCO.com).



[www.albinpump.com](http://www.albinpump.com)  
[albinpump@irleads.com](mailto:albinpump@irleads.com)  
©2024 Albin Pump Lit# IRITS-0124-001 EUA DE Albin Pump Overview

