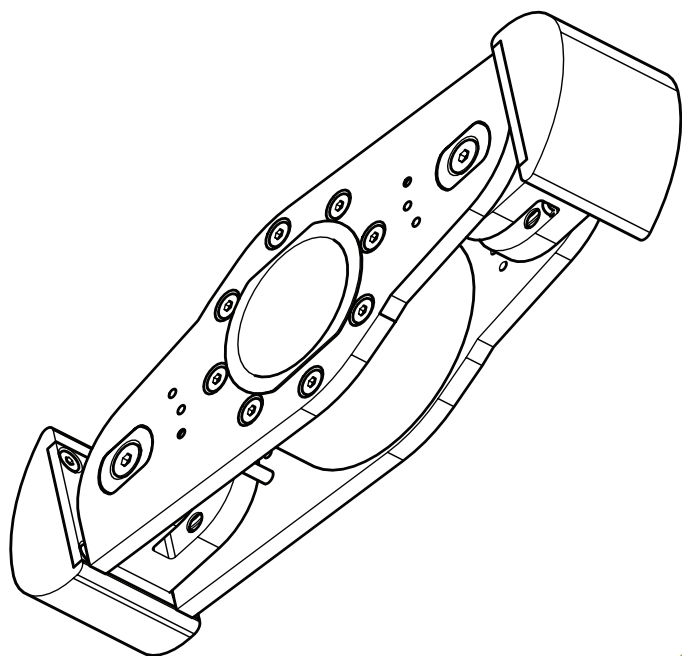


ALBIN PUMP ALH

LA NUEVA BOMBA ALH CIP



La bomba peristáltica de alta presión revolucionaria PARA EL PROCESO DE LIMPIEZA IN SITIO (CIP)!

Como líder de la innovadora bomba peristáltica de manguera ALBIN PUMP ha desarrollado una solución más fácil y de mejor limpieza en las bombas peristálticas para limpieza en sitio (Clean in place).

ALBIN PUMP ha desarrollado una única y específica rueda para satisfacer las necesidades de industria de alimentos, cosmética y farmacéutica.

La nueva bomba ALH CIP tiene una patente pendiente para la rueda de la bomba que permite a las zapatas de presión retraerse (no comprimir la bomba) para una limpieza eficiente en el proceso de limpieza en sitio (Clean In Place).

ALBIN PUMP puede ofrecer en su gama de bombas peristálticas ALH la opción de **“rueda para limpieza en sitio” (Clean In Place)**.

Permite a los usuarios, simplemente invirtiendo la dirección de rotación de la bomba (1/2 vuelta), poder retraer las zapatas de forma automática, con el fin de hacer las operaciones de limpieza en sitio y de esterilización, sin ninguna acción mecánica en la bomba. El cliente ahorra tiempo y mantendrá el más alto nivel

El diseño se hace con un mínimo uso de partes en movimiento y requiere un mantenimiento mínimo, todo para garantizar el máximo de funcionalidad y tiempo de producción.

La **nueva rueda CIP** en combinación con ALBIN líder de diseño en el mundo crea una manguera es excepcional vida útil y mayores procesos de producción efectivos.

Las bombas peristálticas ALBIN se utilizan para la transferencia de todo tipo de fluidos : viscosos, abrasivos, corrosivos y fibrosos con partículas...

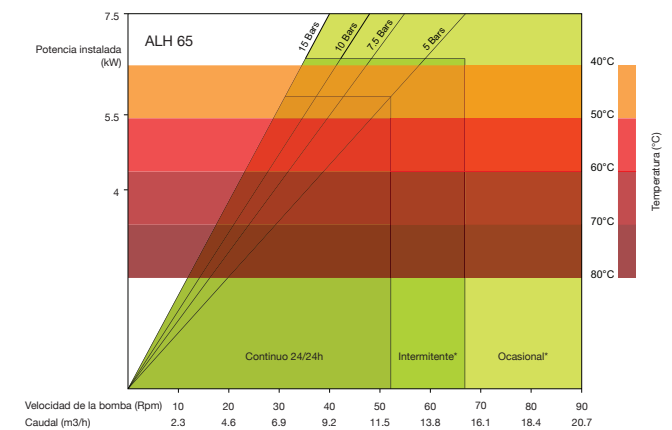
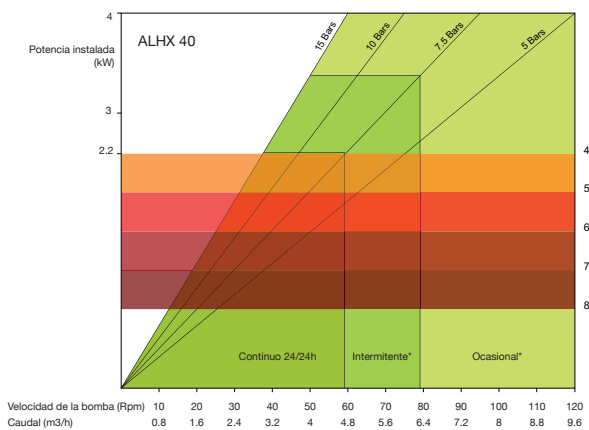
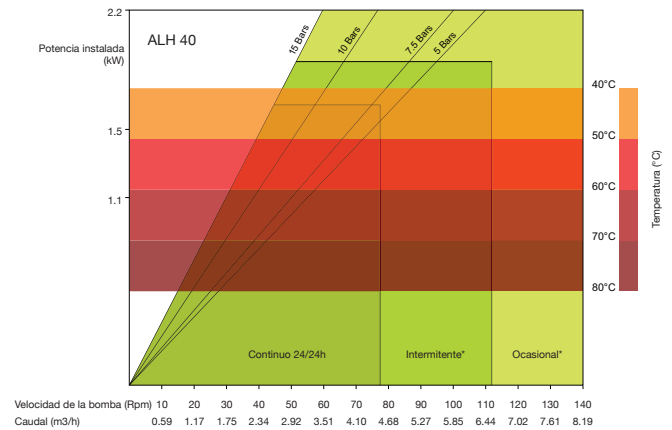
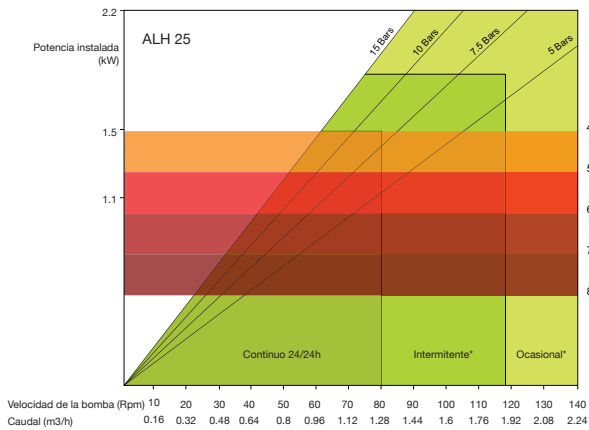
La ventaja de esta tecnología es que no daña o cizalla el fluido bombeado mientras se mantiene un alto nivel de higiene. Sólo la parte interior de la manguera **NR FDA, EPDM o NBR FDA FDA** está en contacto con el fluido bombeado.

ALBIN PUMP puede ofrecer mangueras de grado alimenticio en EPDM FDA, NBR FDA y NR FDA y cumplir con las certificaciones **EC 1935/2004** **uy la FDA CFR21§177.2600**. El interior de la manguera es de color blanco (NR FDA y EPDM FDA) o negro (NBR FDA), de acuerdo con el fluido bombeado.

La **« rueda CIP »** ya está disponible en varios modelos, para flujos desde 0,5 hasta 10 m³ / h, y en el que el la presión de descarga máxima puede alcanzar los 15 bares.

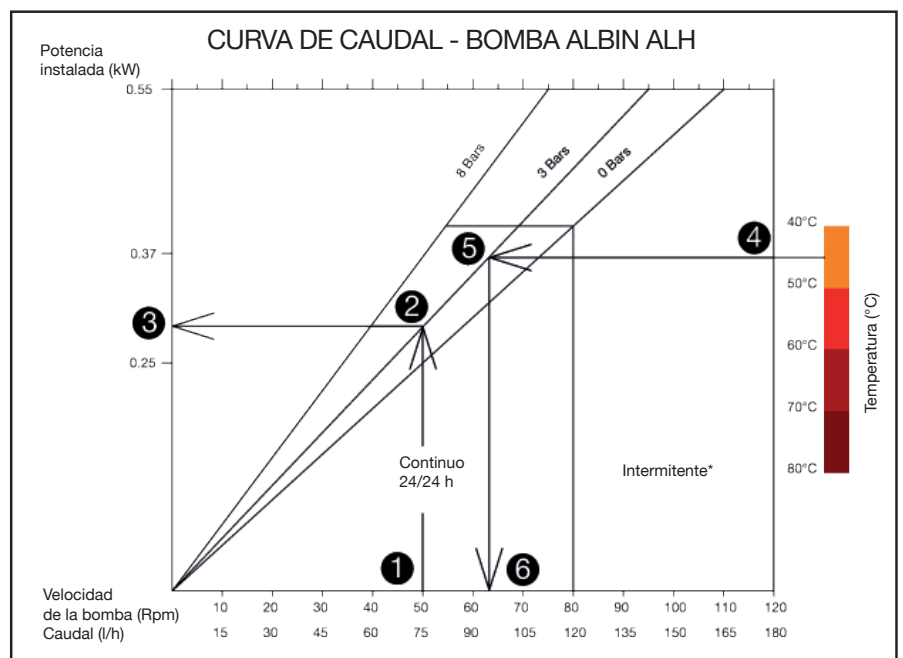


Las bombas peristálticas ALBIN no tienen sello mecánico y pueden funcionar en seco sin sufrir daños.



CÓMO UTILIZAR LAS CURVAS DE BOMBAS

- 1 - Seleccione el caudal necesario. Esta le da la velocidad de la bomba requerida.
- 2 - Muévase hacia arriba hasta la presión de descarga calculada.
- 3 - Lea en la vertical la potencia del motor.
- 4 - Determine la temperatura máxima del fluido.
- 5 - Muévase a la izquierda hasta la presión de descarga calculada.
- 6 - Lea en la horizontal la máxima velocidad a la cual puede trabajar con la corrección por temperatura.



SPA

ALBIN PUMP SAS

Z.I. du Meyrol
6, Avenue du Meyrol
26200 Montélimar
France

Tel +33 (0) 4 75 90 92 92
Fax +33 (0) 4 75 90 92 40
courrier@albinpump.fr
www.albinpump.com

For more information about our worldwide locations, approvals, certifications, and local representatives, please visit www.albinpump.com.

ALBIN PUMP reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation.

Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing.

Certified drawings are available upon request. © 2015 ALBIN PUMP