



Visão geral das bombas peristálticas de mangueiras e de acionamento em caixa monobloco.





## SOLUÇÕES DE BOMBAS PERISTÁLTICAS DE ALTA QUALIDADE

A Albin Pump é especialista no fornecimento de bombas peristálticas, projetadas com base em décadas de experiência no setor para fornecer desempenho, simplicidade no design e confiabilidade exigidos por nossos clientes para atingir um baixo custo de propriedade total.

Fundada em 1928, Bombas Albin é um fabricante líder de bombas peristálticas, e é um negócio da I Ingersoll Rand® que inclui marcas premium como a Milton Roy, LMI, SEEPEX, ARO, Hoffman/Lamson, e Roots.

### Mercados e Aplicações

#### Água / Efluentes

Chem-Feed: Sodium Hypochlorite, Polymers, Peracetic Acid, Caustic/Sodium Hydroxide, Polyaluminum Chloride, Fluoride, pH and Odor Control, Ferric Chloride, Citric Acid, Lime slurry, powdered activated carbon slurry.

Lodos: Filtros prensa - centrifugos - placas Prensa & Alimentação GBT, WAS, RAS, Hi-Grit Lodo primário, Septage, DAF.

**Minas/pedreiras** — Descarga de espessadores, alimentação de reagentes, lamas, fluidos viscosos, lama, argila, fluidos com elevado teor de sólidos, concreto, sulfato de chumbo, pirita, SABX, cianeto e vários ácidos. Replace slurry rubber lined (SRL) centrifugal pumps & experience significant savings on water usage while improving total cost of ownership.

**Quimico** — Ácidos e bases corrosivos, látex, álcool, sabão, xampú, agentes de limpeza, solventes não aromáticos, dosagem química, pintura, acrílicos, pigmentos, tinta, revestimentos, corantes, texturas, argamassas.

**Alimentício e Bebidas** — Fermento, Terra diatomácea, claras e gemas, gorduras, azeites, vinho, salmouras, saborizantes, massas, manteiga, cremes, xaropes, proteínas líquidas.

**Indústria em geral** — Caulim, lodos, fertilizantes, esmaltes cerâmicos, enchimentos de moldes, dióxido de titânio, argamassas fibrosas, gessos, variedade de cimentos, óleo e amostras de hidrocarbonetos gasosos.

#### CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

- ✓ Desgaste de apenas UMA peça: a mangueira
- ✓ Totalmente autoescorvante
- ✓ Funcionamento contínuo a seco, sem danos
- ✓ Sem selo mecânico ou gaxeta de vedação
- ✓ Própria para fluidos abrasivos, corrosivos e viscosos
- ✓ Instalação, operação e manutenção simplificadas
- ✓ Vazão reversível
- ✓ Nível baixo de ruído
- ✓ Vazão volumétrica perfeita
- ✓ Dosagem e medição precisas e repetíveis
- ✓ Vida útil longa e maior confiabilidade
- ✓ Parafusos de aço inoxidável

#### BENEFÍCIOS DA BOMBA

- ✓ Custo total de propriedade reduzido
- ✓ Alta qualidade com maior vida útil da mangueira
- ✓ Manutenção mais rápida e simples
- ✓ Melhor atendimento
- ✓ Preços competitivos
- ✓ Baixo cisalhamento
- ✓ Desempenho previsível com redução de custos
- ✓ Taxas de vazão de até 150 m<sup>3</sup>/h utilizando uma única cabeça de bomba

#### CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DA MANGUEIRA

- ✓ Vida útil prolongada da mangueira em comparação com outros fabricantes de bombas de mangueira
- ✓ Borracha composta de altíssima qualidade
- ✓ Material de vida útil longa e estrutura com camadas de reforço interiores
- ✓ Própria para pressão de até 15 bar
- ✓ Disponível em sete compostos de borracha e 16 tamanhos diferentes para se adaptar à maioria das bombas dos concorrentes

# KB e KM Series

## Bombas peristálticas para tubos com acionamento monobloco



### CARACTERÍSTICAS:

- Tela de LCD a cores de 4,33 pol.
- Entradas e saídas remotas disponíveis: 4-20 mA, frequência e -10VDC
- Disponibilidade de protocolos industriais
- 3 entradas digitais de contato seco
- Cronômetro de funcionamento integrado para manutenção preditiva
- Equipado com porta USB para atualizações de firmware
- 4 relés de saída Forma C programáveis
- Capacidade para vazão de até 600 lph e pressão de até 8,6 bar
- Sistemas skid disponíveis para uso imediato
- Os conjuntos de tubos são intercambiáveis com os modelos da concorrência



### BENEFÍCIOS:

- Cada rotação oferece o mesmo deslocamento, proporcionando excelentes características para dosagem
- Altura de sucção de 9,14 m. Não é permitido refluxo ou deslizamento
- A bomba dosadora peristáltica autoescorvante proporciona dosagem estável de produtos químicos
- Sem partes móveis no percurso do líquido: a tubulação é o único elemento molhado
- Sem válvulas internas de retenção do tipo esfera que possam entupir ou desgastar
- Sem danos causados pelo funcionamento a seco
- A bomba não sofre de bloqueio de vapor devido à liberação de gás do hipoclorito de sódio, peróxido de hidrogênio, etc.
- Baixa quantidade de resíduos e design ecológico, em que a única peça descartável é um pequeno pedaço de tubo. Sem cartuchos grandes para descarte em aterros
- O conjunto de tubos oferece remoção completa de produtos químicos, diferentemente da tubulação de cabeçote de bombas de cartucho
- Sensor óptico de vazamento para detecção de vazamentos e desligamento automático da bomba
- Precisão de até +/- 0,5%
- Elimine a necessidade de equipamentos auxiliares caros, como amortecedores de pulsação, válvulas de desgaseificação, medidores de vazão, filtros e válvulas multifunções





## Visão geral do desempenho das bombas KM e KB com gabinete

### Bombas peristálticas de tubos

DESEMPENHO DA BOMBA		
PORTE PEQUENO - KM2	17 gph 65 lph	125 psi 8,6 bar
MÉDIA - KM3	33 gph 126 lph	125 psi 8,6 bar
PORTE GRANDE - KM4	159 gph 600 lph	125 psi 8,6 bar

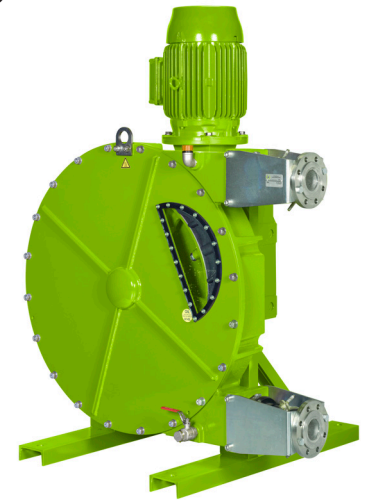
	KB Series	KM Series
Foco	Setor industrial	Setor municipal
range	2.500:1	10.000:1
NSF-61	Não	Sim
Garantia	24 meses	5 anos
Aplicações	Tratamento de água industrial Tinta, corantes e pigmentos Ácido sulfúrico Soluções de revestimento Fungicida/biocida Anti-escalante Revestimento de sementes Amostragem Reagentes Peróxido de hidrogênio Quimigação/fertirrigação	Hipoclorito de sódio Polímeros Ácido peracético Cáusticos/hidróxido de sódio Cloreto de polialumínio Fluoreto Controle do pH e de odores Cloreto férrico Ácido cítrico

# Bombas peristálticas de mangueiras ALH e ALP

## CARACTERÍSTICAS:

**ALH** - Bombas industriais para trabalhos pesados, utilizadas para transferência ou dosagem de volumes médios a elevados

- Capacidade até 88 m<sup>3</sup>/h (cabeçote único)
- Pressão de descarga até 15 bar
- Mangueira reforçada
- Dispositivo de compressão da mangueira: sapatos
- 15 tamanhos de bombas
- Sucção de até 0,9 bar
- Temperatura de fluido de até 85 °C
- Viscosidade de até 60.000 cP
- Garantia padrão: 5 anos



**ALP** - Unidades pequenas de baixa pressão, utilizadas para dosagem e medição de baixo volume

- Capacidade até 10 m<sup>3</sup>/h
- Pressão de descarga até 4 bar
- Tubos reforçados e não reforçados
- Dispositivo de compressão do tubo: roletes
- 7 tamanhos de bombas
- Sucção de até 0,6 bar
- Temperatura de fluido de até 135 °C
- Viscosidade até 15.000 cP



## BENEFÍCIOS:

- Apenas UMA peça sofre desgaste: a mangueira. Conserte a bomba no local. Sem rotores, estatores ou lóbulos para trocar
- Devido ao deslizamento ZERO, as bombas de mangueira são 100% eficientes em termos volumétricos
- Sem deslizamento = Sem desgaste por abrasão!
- Manutenção previsível para assegurar a troca da mangueira antes da falha
- Pode funcionar a seco, eliminando a necessidade de um sistema de proteção de funcionamento a seco oneroso
- Pode mover vapor e fluidos, evitando o bloqueio de vapor provocado pela liberação de gases químicos (Hipoclorito de Sódio)
- Capaz de funcionar em sentido inverso para esvaziar a mangueira e desentupir linhas de sucção. Acomoda facilmente esquemas de tubulação existentes
- Sem vedações para vaziar ou falhar. Elimina a necessidade de uso de sistemas de descarga de água de limpeza de selo
- É possível bombear sólidos de até 65%, o tamanho máximo do sólido deve ser 25% do diâmetro interno da mangueira
- Precisão de +/-1%
- Baixo cisalhamento. Ideal para polímeros, óleos, adesivos, tintas, surfactantes, etc.
- Baixo custo total de propriedade
- Opção de sensor de vazamento de mangueira: desliga a bomba em caso de falha na mangueira e alerta a equipe
- Opção de contador de rotações: permite realizar a troca proativa da mangueira, ANTES da falha
- Opção de kit aspirador: auxilia em aplicações de alta necessidade de aspiração e alta viscosidade
- Elimine a necessidade de equipamentos auxiliares caros: sistemas de proteção para funcionamento a seco, selos mecânicos, sistemas de descarga de água de limpeza de selo, válvulas de retenção de oscilação de descarga

# Bombas de mangueira de porte extra-grande ALX150 - 6 pol.: 150 m<sup>3</sup>/h



A bomba Albin Pump® ALX Series oferece os benefícios de outras bombas peristálticas de mangueira e gera uma das mais altas taxas de vazão de qualquer bomba peristáltica no mundo, proporcionando até 150 m<sup>3</sup>/h com um único cabeçote, eliminando a necessidade de combinações duplex de cabeçote duplo.



Após anos de desenvolvimento, a ALX150 foi introduzida para aplicações que vão desde a transferência de materiais pastosos com alto teor de sólidos, tais como lodos abrasivos de tratamento de esgoto da rede municipal e underflow de espessadores de mineração. Ela também é utilizada em aplicações de descarregamento de navios, bem como no bombeamento de peixes vivos, em que a transferência rápida e confiável de fluidos é fundamental.



Com deslocamento de 83,33 litros por rotação, essa bomba oferece altas taxas de vazão de até 150 m<sup>3</sup>/h, com excelente vida útil da mangueira.

## Mangueiras Albin Pump®

A qualidade superior das mangueiras Albin Pump® é uma das chaves para o nosso sucesso e, mais importante, a chave para o seu sucesso em aplicações do dia a dia.

A Albin Pump® sempre se dedica aos seus clientes para fornecer mangueiras de qualidade para um desempenho superior.

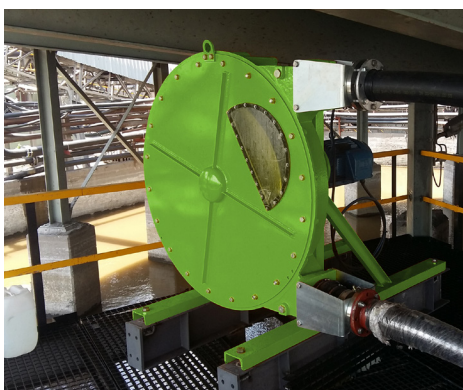
Para alcançar esse objetivo, a Albin Pump® investe em matérias-primas de alta qualidade, com um design de mangueira concebido para atingir o equilíbrio perfeito entre resistência e elasticidade.

O resultado deste esforço é o catálogo de mangueiras de vida útil prolongada da Albin Pump®, que agrega desempenhos de primeira qualidade e um ciclo de vida consideravelmente mais longo do que as mangueiras da concorrência, a um preço mais baixo.



## Descrição geral do desempenho das bombas de mangueira ALH, ALP, ALX

MODELO DA BOMBA	VAZÃO MÁX.		MANGUEIRA		PESO DA BOMBA		CONEXÃO PADRÃO	
	l/h	gph	bar	psi	kg	lb		
ALH05-3	20 l/h	5 gph	8 bar	115 psi	25 kg	55 lb	Cauda da mangueira Ø 16 mm	5/8 pol.
ALH10-3	70 l/h	18 gph	10 bar	145 psi	28 kg	62 lb	Cauda da mangueira Ø 16 mm	5/8 pol.
ALH10	180 l/h	48 gph	10 bar	145 psi	25 kg	55 lb	Cauda da mangueira Ø 16 mm	5/8 pol.
ALH15-3	420 l/h	111 gph	10 bar	145 psi	35 kg	77 lb	Cauda da mangueira Ø 20 mm	7/8 pol.
ALH15	600 l/h	159 gph	10 bar	145 psi	35 kg	77 lb	Cauda da mangueira Ø 20 mm	7/8 pol.
ALH20-3	670 l/h	177 gph	10 bar	145 psi	36 kg	79 lb	Cauda da mangueira Ø 25 mm	1 pol.
ALH20	1.020 l/h	269 gph	10 bar	145 psi	36 kg	79 lb	Cauda da mangueira Ø 25 mm	2 pol.
ALH25	2,2 m³/h	10 gpm	15 bar	220 psi	80 kg	176 lb	Flange DN25/PN16	1 pol./150#
ALH32	5,3 m³/h	23 gpm	15 bar	220 psi	145 kg	320 lb	Flange DN32/PN16	1,25 pol./150#
ALH40	8,2 m³/h	36 gpm	15 bar	220 psi	145 kg	320 lb	Flange DN40/PN16	1,5 pol./150#
ALHX40	9,6 m³/h	42 gpm	15 bar	220 psi	210 kg	463 lb	Flange DN40/PN16	1,5 pol./150#
ALH50	15,8 m³/h	70 gpm	15 bar	220 psi	315 kg	694 lb	Flange DN50/PN16	2 pol./150#
ALH65	20,7 m³/h	93 gpm	15 bar	220 psi	335 kg	739 lb	Flange DN65/PN16	2,5 pol./150#
ALHX65	22 m³/h	97 gpm	15 bar	220 psi	500 kg	1.102 lb	Flange DN65/PN16	2,5 pol./150#
ALHX80	27,5 m³/h	121 gpm	15 bar	220 psi	700 kg	1.543 lb	Flange DN80/PN16	3 pol./150#
ALH80	35 m³/h	154 gpm	15 bar	220 psi	970 kg	2.138 lb	Flange DN80/PN16	3 pol./150#
ALH100	54 m³/h	238 gpm	15 bar	220 psi	1.270 kg	2.800 lb	Flange DN100/PN16	4 pol./150#
ALH125	88 m³/h	387 gpm	15 bar	220 psi	1.800 kg	3.968 lb	Flange DN125/PN16	5 pol./150#
ALX150	150 m³/h	660 gpm	7,5 bar	110 psi	2.500 kg	5.511 lb	Flange DN150/PN16	6 pol./150#
ALP09N	140 l/h	37 gph	4 bar	60 psi	8 kg	18 lb	Cauda da mangueira Ø 16 mm	5/8 pol.
ALP13N	348 l/h	92 gph	4 bar	60 psi	9 kg	20 lb	Cauda da mangueira Ø 19 mm	3/4 pol.
ALP17N	910 l/h	240 gph	4 bar	60 psi	15 kg	33 lb	Cauda da mangueira Ø 25 mm	1 pol.
ALP25N	2,7 m³/h	12 gpm	4 bar	60 psi	55 kg	121 lb	Cauda da mangueira Ø 38 mm	1,5 pol.
ALP30N	5 m³/h	22 gpm	4 bar	60 psi	97 kg	214 lb	Cauda da mangueira Ø 45 mm	2 pol.
ALP45N	13,9 m³/h	61 gpm	4 bar	60 psi	155 kg	342 lb	Cauda da mangueira Ø 60 mm	2,5 pol.



ALH100 para fluxo reduzido de espessador na indústria de mineração



ALH125 bombeamento de concreto



ALHX40 para lama de cal em tratamento de águas residuais



**albin  
pump**  
since 1928

Distribuído por:

**Sobre a Ingersoll Rand Inc.**

A Ingersoll Rand Inc. (NYSE: IR), motivada por um espírito empreendedor e pela mentalidade de agir como donos do negócio, tem o compromisso de ajudar a melhorar a vida dos nossos funcionários, clientes e comunidades. Temos a confiança dos clientes devido à nossa excelência na criação de fluxos essenciais para a missão e soluções industriais em mais de 40 marcas respeitadas, nas quais nossos produtos e serviços se destacam nas condições mais complexas e adversas. Nossos funcionários cativam clientes para toda a vida por meio de seu compromisso diário com o conhecimento, a produtividade e a eficiência. Para mais informações, visite [www.IRco.com](http://www.IRco.com).



[www.albinpump.com](http://www.albinpump.com)  
[albinpump@irleads.com](mailto:albinpump@irleads.com)  
©2023 Albin Pump Lit# IRITS-0124-013 PT\_BR Visão Geral Albin Pump

