



## MANGUERAS ALBIN PUMP®

La calidad superior de las mangueras Albin Pump® es una de las claves de nuestro éxito; pero, lo que es más importante, es la clave para su éxito en las aplicaciones diarias.

Albin Pump® siempre está comprometido con los clientes para proporcionar mangueras de calidad para un desempeño superior en el mercado.

Para alcanzar ese objetivo, Albin Pump® invierte en materias primas de alta calidad (que incluye caucho natural) y en un diseño de mangueras con un equilibrio perfecto entre la resistencia y la elasticidad.

El resultado de este esfuerzo es el portafolio de mangueras Albin Pump®, que ofrece un desempeño superior y un ciclo de vida hasta un 30 % más largo\* que las mangueras de la competencia.

### CARACTERÍSTICAS DE LAS MANGUERAS ALBIN PUMP®

- ✓ Diseñadas con diferentes capas de refuerzo internas (de 2 a 6) de poliamida trenzada, que se seleccionan en función del material y el tamaño de la manguera.
- ✓ La capa exterior está vulcanizada conforme a tolerancias estrictas para garantizar una compresión perfecta.
- ✓ Las materias primas de la mejor calidad crean un compuesto que combina características mecánicas y químicas óptimas.
- ✓ Superficie externa en bruto (la manguera no es mecanizada después de la producción) que retiene la película de lubricación entre la manguera y la zapata, lo que reduce la fricción y la generación de calor para prolongar aún más su vida útil.
- ✓ Disponible en 7 compuestos de materiales diferentes y 16 diferentes tamaños para cubrir una amplia gama de aplicaciones y tamaños de bombas.
- ✓ Código de color único ubicado en la manguera para facilitar la identificación del material.

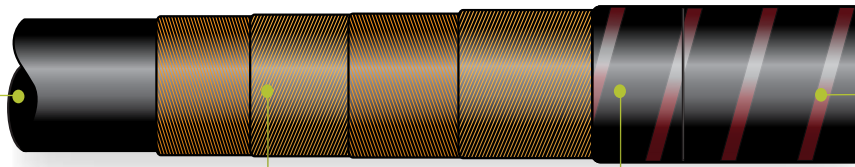
### VENTAJAS COMPETITIVAS DE LA MANGUERA ALBIN PUMP®

- ✓ Mayor vida útil: hasta un 30 % más larga\* que la competencia debido a las características de diseño mencionadas anteriormente.
- ✓ Capaz de manejar fluidos sensibles al cizallamiento con un desgaste mínimo.
- ✓ Muy versátil.
- ✓ Disponible en diferentes longitudes, reequipable con la mayoría de las bombas de la competencia (Bredel™, Verderflex™, Abaque™...).
- ✓ Una vez reequipadas con una manguera Albin Pump®, las bombas de la competencia reducen su TCO (costo total de propiedad) gracias a un tiempo medio entre fallas más largo.

### TUBOS DE BAJA PRESIÓN PARA BOMBAS ALP

Los tubos de baja presión están disponibles para la Serie ALP de Albin Pump® en diferentes materiales y con diferentes niveles de refuerzo. En particular, podemos dividir los tubos de baja presión en dos familias:

- ✓ Tubos no reforzados: se utilizan principalmente para transferencia y dosificación de presiones muy bajas, puede soportar una presión de fluido de hasta 2 bar (30 PSI).
- ✓ Tubos reforzados: pueden soportar presiones de hasta 4 bar (60 PSI) y son más adecuados para aplicaciones industriales ligeras.



**Revestimiento interior:** disponible en una variedad de materiales que garantizan una vida útil y compatibilidad óptimas

**Capas de refuerzo (2 a 6):** proporciona una excelente vida útil y máximo rendimiento de la manguera

**Cubierta:** proporciona una excelente resistencia a los productos químicos y al desgaste

**Rayas:** codificadas por colores para facilitar la identificación del material

## OFERTAS DE MANGUERAS ALBIN PUMP®

|                          | Tratamiento de agua, residuos domésticos e industriales  | Industria cerámica | Minería y canteras | Construcción y edificación | Industria química | Alimentos y bebidas | Pintura | Papel y pulpa | Agrícola, biogás y fertilizantes | Rango de temperatura máxima (para funcionamiento continuo) |
|--------------------------|--|--------------------|--------------------|----------------------------|-------------------|---------------------|---------|---------------|----------------------------------|--|
| <b>NR</b><br>            | El caucho natural (NR) se puede considerar un material de uso general que se utiliza en diversas aplicaciones; combina propiedades mecánicas superiores y proporciona una buena compatibilidad química (especialmente con productos a base de agua y bases débiles, ácidos, glicoles y cetonas). No recomendado con hidrocarburos y oxidantes en general.  |                    |                    |                            |                   |                     |         |               |                                  | 75 °C<br>(167 °F)  |
|                          | ✓  | ✓                  | ✓                  | ✓                          | ✓                 | ✓                   | ✓       | ✓             | ✓                                |  |
| <b>NBR</b><br>           | El caucho de nitrilo butadieno (NBR) es generalmente muy bueno con aceites naturales y sintéticos, fluidos a base de petróleo (no aromáticos). Las propiedades mecánicas son buenas, ubicadas detrás del NR.   |                    |                    |                            |                   |                     |         |               |                                  | 75 °C<br>(167 °F)  |
|                          | ✓  |                    | ✓                  | ✓                          | ✓                 |                     |         |               | ✓                                |  |
| <b>NBR FDA</b><br>       | El NBR de grado alimenticio tiene las mismas características que el NBR estándar, pero es adecuado para el contacto con alimentos.   |                    |                    |                            |                   |                     |         |               |                                  | 75 °C<br>(167 °F)  |
|                          | ✓  |                    |                    |                            |                   | ✓                   |         |               | ✓                                |  |
| <b>EPDM</b><br>          | El caucho de etileno propileno dieno monómero (EPDM) tiene una gran compatibilidad química para aplicaciones tanto ácidas como cáusticas, pero no se recomienda con hidrocarburos (aromáticos o clorados) o aceites (naturales y sintéticos). Las propiedades mecánicas son comparables a las del NBR.   |                    |                    |                            |                   |                     |         |               |                                  | 85 °C<br>(185 °F)  |
|                          | ✓  | ✓                  | ✓                  | ✓                          | ✓                 |                     | ✓       | ✓             | ✓                                |  |
| <b>HYPALON® /CSM</b><br> | HYPALON®/CSM tiene una excelente compatibilidad química con agua de mar y salmuera, ácidos fuertes y bases. Hypalon® también se recomienda para usar con oxidantes, hipoclorito y alcoholes. No se recomienda para usar con hidrocarburos y disolventes aromáticos. Las propiedades mecánicas son muy buenas, apenas inferiores a las del caucho natural.  |                    |                    |                            |                   |                     |         |               |                                  | 75 °C<br>(167 °F)  |
|                          | ✓  |                    | ✓                  |                            | ✓                 |                     |         |               | ✓                                |  |
| <b>VITON® /FKM</b><br>   | VITON®/FKM es un caucho sintético fluorado, tiene la mayor compatibilidad química entre la "familia de los cauchos". Puede usarse con ácidos y bases fuertes, solventes aromáticos, hidrocarburos y aceites sintéticos y naturales. Viton® tiene una buena resistencia a las altas temperaturas, pero no se recomienda su uso con aplicaciones abrasivas o de trabajo pesado debido a su resistencia media a la abrasión y propiedades mecánicas medias. |                    |                    |                            |                   |                     |         |               |                                  | 75 °C<br>(167 °F)  |
|                          | ✓  |                    | ✓                  |                            | ✓                 |                     |         |               | ✓                                |  |
| <b>NR FDA</b><br>        | El NR de grado alimenticio tiene las mismas características que el NR estándar, pero es adecuado para el contacto con alimentos.   |                    |                    |                            |                   |                     |         |               |                                  | 75 °C<br>(167 °F)  |
|                          | ✓  |                    |                    |                            |                   | ✓                   |         |               | ✓                                |  |

Encuentre a continuación las características de los tubos no reforzados más relevantes de Albin Pump® (solo para ALP):

|  |   |
|--|---|
|  | Tygon® A-60-F: tubo extremadamente flexible resistente a una amplia gama de productos alimenticios y detergentes.   |
|  | Tygon® XL-60: tubo transparente y extremadamente flexible, resistente a una amplia gama de fluidos, incluidos ácidos y bases. No recomendado para fluidos fotosensibles.  |
|  | Caucho de silicona: tubo transparente con una superficie interior lisa para reducir el riesgo de atrapamiento de partículas. Los tubos de silicona se pueden esterilizar con agua caliente, óxido de etileno o ácido acético. |

Códigos de colores de las mangueras

| Material     | Mangueras de alta presión ALH       | Tubos reforzados ALP             |
|--------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| NR           | Una raya blanca                     | Una raya verde                   |
| NBR          | Una raya amarilla                   | Una raya roja                    |
| NBR FDA      | Una raya blanca y una raya amarilla | Una raya blanca y una raya roja  |
| EPDM         | Una raya roja                       | Una raya blanca                  |
| CSM Hypalon® | Una raya azul claro                 | Una raya azul claro              |
| FKM Viton®   | Una raya morada                     | Una raya morada                  |
| NR FDA       | Doble raya blanca                   | Una raya blanca y una raya verde |

\*Relativo a la competencia de la industria en entornos operativos comparables.



www.albinpump.com  
albinpump@irco.com

©2021 Ingersoll Rand IRITS-0321-018 ESLA