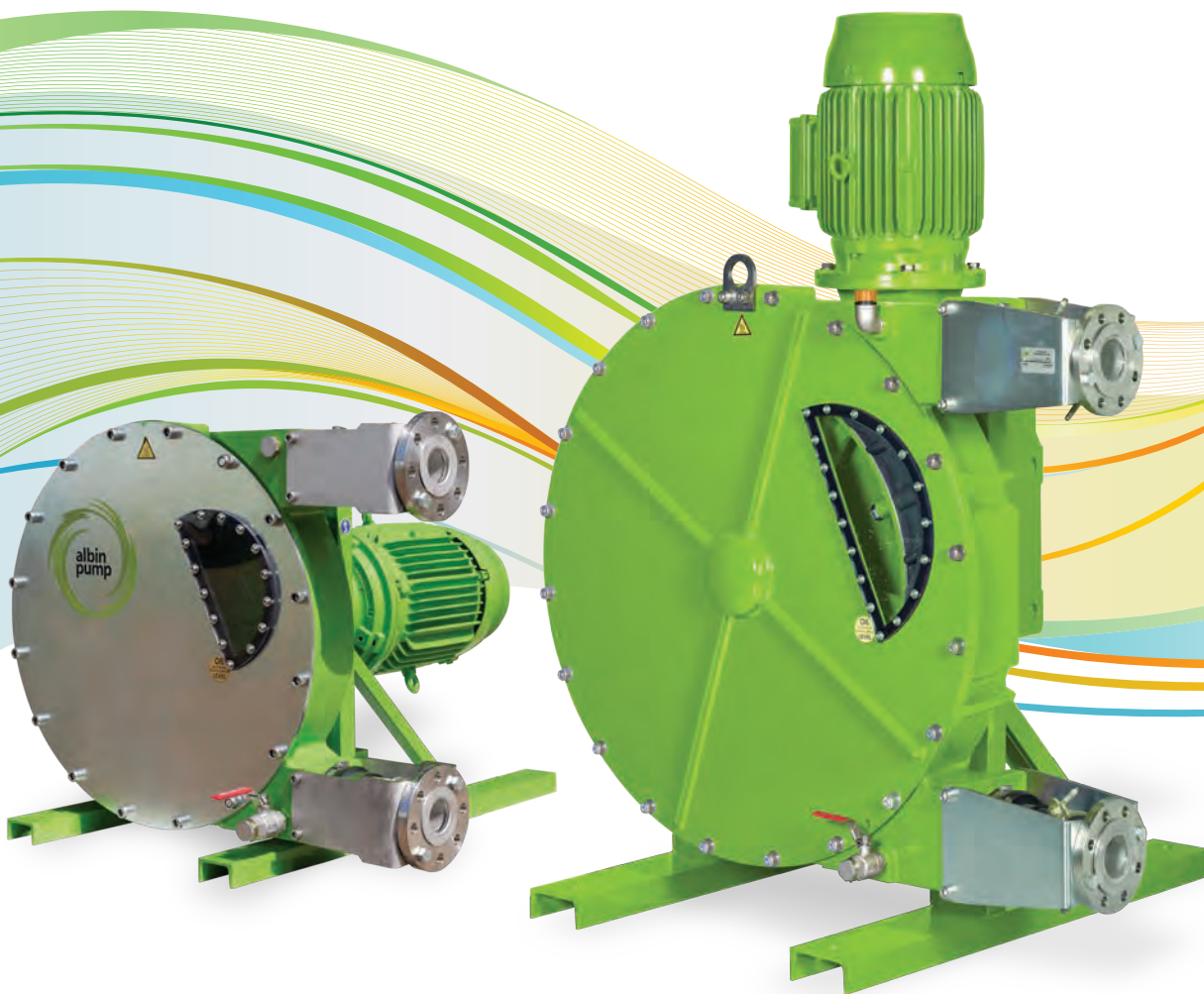




ALBIN PUMP ALH

Hochdruck-Schlauchpumpen





BESSERE PERISTALTIK- UND SCHLAUCHPUMPENLÖSUNGEN



Albin Pump ist der Experte für die Lieferung von Schlauchpumpen, die mit jahrzehntelanger Branchenerfahrung entwickelt wurden, um die Leistung, das einfache Design und die Zuverlässigkeit zu bieten, die unsere Kunden benötigen, um die niedrigsten Gesamtbetriebskosten zu erzielen.

Albin Pump wurde 1928 gegründet und ist ein führender Hersteller von elektrischen Schlauchpumpen und Teil des Fluid-Sektors von Ingersoll Rand mit Premiummarken wie: ARO, Milton Roy, Thomas, Dosatron, Haskel, SEEPEX und mehr.

MÄRKTE UND ANWENDUNGEN



Wasser/Abwasser – Kalkwasser, körnig Aktivkohle (GAC), Natriumhypochlorit, Eisenchlorid, Natriumbisulfit, Fluorid, Polymere, wässriges Ammoniak, Kalium, Permanganat, Ätznatron und viele mehr



Bergbau/Steinbrüche – Schlamm, viskose Flüssigkeiten, Schlamm, Ton, Flüssigkeiten mit hohem Feststoffgehalt, Leichtbeton, Bleisulfat, Pyrit, SABX, Cyanid, verschiedene Säuren



Chemisch – Ätzende Säuren und Basen, Latex, Alkohol, Seife, Shampoo, Reinigungsmittel, nicht aromatische Lösungsmittel, chemische Dosierung, Farbe, Farbe auf Wasserbasis, Acryl, Pigmente, Tinte, Wandbeschichtung



Nahrungsmittel und Getränke – Hefe, Kieselgur, Eiweiß und Eigelb, Fette, Olivenöl, Wein, Grieß, Wasser- und Salzmischungen, natürliche Aromen, Backteig/Teig, Sahne, Zuckerfabriken, Melasse, flüssiger Zucker, flüssiges Protein, Sirupe



Allgemeine und andere Branchen – Kaolin, Zellstoff- und Papierabfallschlamm, Gülle, Dünger, Keramikglasur, Formfüllung, Titandioxidfilterpresszufuhr, Herstellung von Fasermörtel, Gips, flüssigem Zement



PUMPENNUTZEN

- ✓ Beste Gesamtbetriebskosten
- ✓ Hohe Qualität mit einer längeren Schlauchlebensdauer
- ✓ Schnellere und einfachere Instandhaltung
- ✓ Besserer Service
- ✓ Wettbewerbsfähige Vorlaufzeit
- ✓ Geringe Scherung
- ✓ Vorhersehbare Leistung mit anschließenden Kosteneinsparungen
- ✓ Erhältlich in vielen verschiedenen Größen für Durchflussraten bis zu 120 m³/h (ALH125 Duplex)
- ✓ Beispiellose Vielseitigkeit – zwei Schlauchgrößen für eine gemeinsame Pumpe verfügbar.



PUMPENMERKMALE

- ✓ Vollständig selbstansaugend
- ✓ Beschädigungsfreier kontinuierlicher Trockenbetrieb
- ✓ Weder Gleitringdichtung noch Stopfbüchsenpackung
- ✓ Geeignet für abrasive, ätzende oder viskose Flüssigkeiten
- ✓ Einfache Installation, Betrieb und Wartung
- ✓ Umkehrbarer Durchfluss
- ✓ Niedriger Schallpegel
- ✓ Perfekter Volumenstrom
- ✓ Genaues und wiederholbares Dosieren und Messen
- ✓ Hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit
- ✓ Niedrigste Betriebskosten
- ✓ Edelstahl-Hardware



SCHLAUCHMERKMALE UND NUTZEN

- ✓ Hochwertige Gummimischung
- ✓ Langlebiges Material und Struktur mit inneren Verstärkungsschichten
- ✓ Geeignet für Druck bis 15 bar
- ✓ Erhältlich in 7 verschiedenen Gummimischungen und in 16 verschiedene Größen für eine Kompatibilität mit den meisten Konkurrenzpumpen

UNSERE SCHLAUCHPUMPENREIHE

| PUMPEN-MODELL | MAX. DURCHFLUSS | EMPFOHLENER DURCHFLUSSBEREICH | MAX. DRUCK | PUMPEN-GEWICHT | PUMPENANSCHLUSS |
|--------------------------------------|-----------------|-------------------------------|------------|----------------|----------------------|
| ALH / Hochdruck-Schlauchpumpe | | | | | |
| ALH05-3 | 20,4 l/h | 4,1 - 14,3 l/h | 8 bar | 25 kg | Schlauchende Ø 16 mm |
| ALH10-3 | 70 l/h | 12 - 42 l/h | 10 bar | 28 kg | Schlauchende Ø 16 mm |
| ALH10 | 180 l/h | 18 - 90 l/h | 10 bar | 25 kg | Schlauchende Ø 16 mm |
| ALH15-3 | 420 l/h | 42 - 147 l/h | 10 bar | 35 kg | Schlauchende Ø 20 mm |
| ALH15 | 600 l/h | 60 - 315 l/h | 10 bar | 35 kg | Schlauchende Ø 20 mm |
| ALH20-3 | 670 l/h | 71 - 291 l/h | 10 bar | 36 kg | Schlauchende Ø 25 mm |
| ALH20 | 1020 l/h | 102 - 535 l/h | 10 bar | 36 kg | Schlauchende Ø 25 mm |
| ALH25 | 2,2 m³/h | 0,3 - 1 m³/h | 15 bar | 80 kg | Flansch DN25/PN16 |
| ALH32 | 5,3 m³/h | 0,8 - 2,3 m³/h | 15 bar | 145 kg | Flansch DN32/PN16 |
| ALH40 | 8,2 m³/h | 1,3 - 3,6 m³/h | 15 bar | 145 kg | Flansch DN40/PN16 |
| ALHX40 | 9,6 m³/h | 2 - 5 m³/h | 15 bar | 210 kg | Flansch DN40/PN16 |
| ALH50 | 15,8 m³/h | 3,5 - 10,3 m³/h | 15 bar | 315 kg | Flansch DN50/PN16 |
| ALH65 | 20,7 m³/h | 4,6 - 13,6 m³/h | 15 bar | 335 kg | Flansch DN65/PN16 |
| ALHX65 | 22 m³/h | 8,3 - 16,7 m³/h | 15 bar | 500 kg | Flansch DN65/PN16 |
| ALHX80 | 27,5 m³/h | 10,4 - 20,9 m³/h | 15 bar | 700 kg | Flansch DN80/PN16 |
| ALH80 | 35 m³/h | 13,3 - 18,9 m³/h | 15 bar | 970 kg | Flansch DN80/PN16 |
| ALH100 | 54 m³/h | 21,6 - 37,2 m³/h | 15 bar | 1270 kg | Flansch DN100/PN16 |
| ALH125 | 88 m³/h | 44 - 83 m³/h | 15 bar | 1800 kg | Flansch DN125/PN16 |

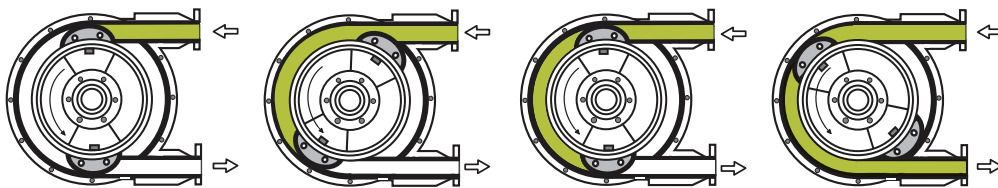
BEISPIEL FÜR VERFÜGBARE OPTIONEN

Duplex-Pumpe (duale Pumpen), Sonderanschluss wie SMS, Tri-Clamp, DIN, ANSI, JIS, Gewinde NPT und BSP*... Schlauchbruchsensor und Umdrehungszähler, ATEX II & I Ausführung, Antrieb mit variabler Geschwindigkeit, fahrbarer Wagen und mehr.



* Wenden Sie sich an Ihren Vertriebsmitarbeiter, um die verfügbaren Anschlüsse für Ihre gewünschte Pumpengröße zu prüfen

PUMPENBETRIEB



ANWENDUNGEN



ALH125 Rohölpumpen



ALH65 Abwasseraufbereitung



ALHX80 für Filterpressen



ALH65 für die Chemikaliendosierung

ALBIN PUMP ALH DURCHFLUSSKURVEN

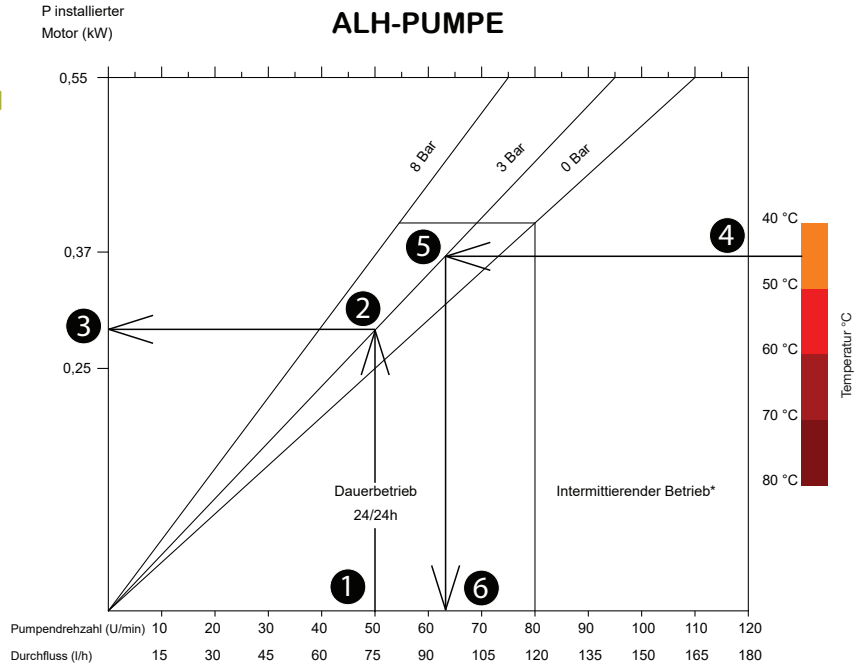
WIE SIND DIE PUMPENKURVEN ZU INTERPRETIEREN?

INSTALLIERTE MOTORLEISTUNG BESTIMMEN

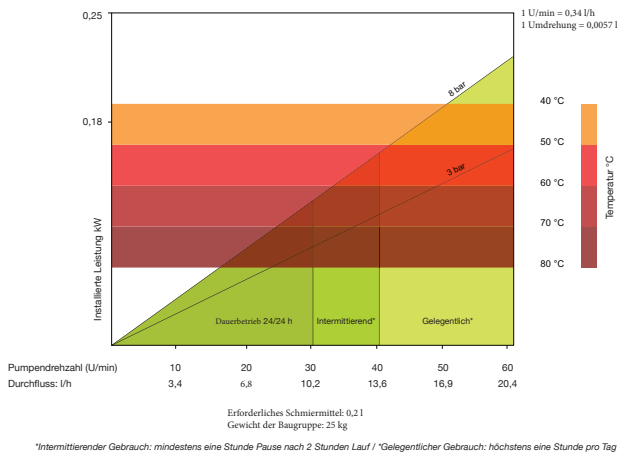
- 1 - Wählen Sie den erforderlichen Durchfluss aus. Dadurch erhalten Sie die erforderliche Pumpendrehzahl.
- 2 - Darüber sehen Sie den berechneten Auslassdruck.
- 3 - Links sehen Sie die installierte Motorleistung.

PRÜFEN SIE DIE KURVENANPASSUNG FÜR TEMPERATUREN ÜBER 40 °C

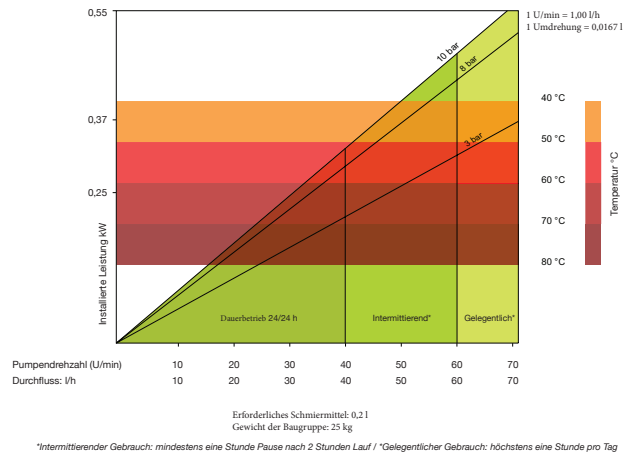
- 4 - Ermitteln Sie die max. Temperatur der Flüssigkeit.
- 5 - Links sehen Sie den berechneten Auslassdruck.
- 6 - Unten sehen Sie Ihre maximal zulässige Pumpendrehzahl für die Flüssigkeitstemperatur.



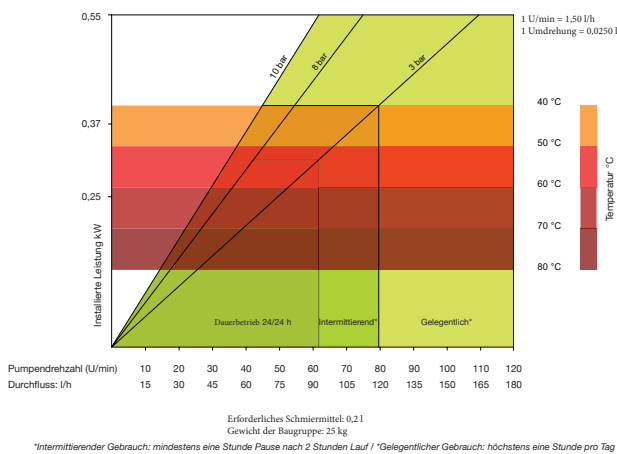
ALH05 – 3 Nocken



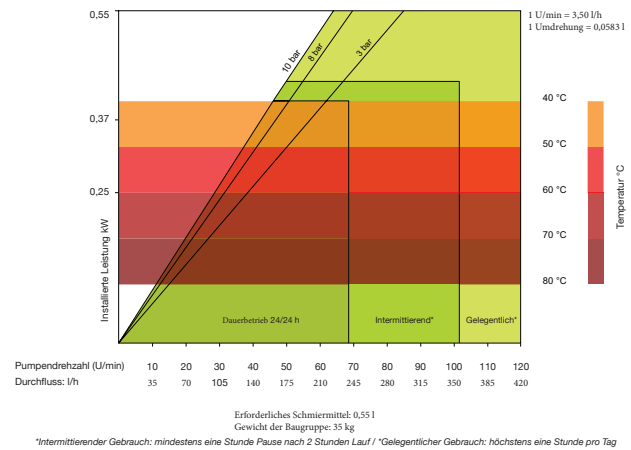
ALH10 – 3 Nocken



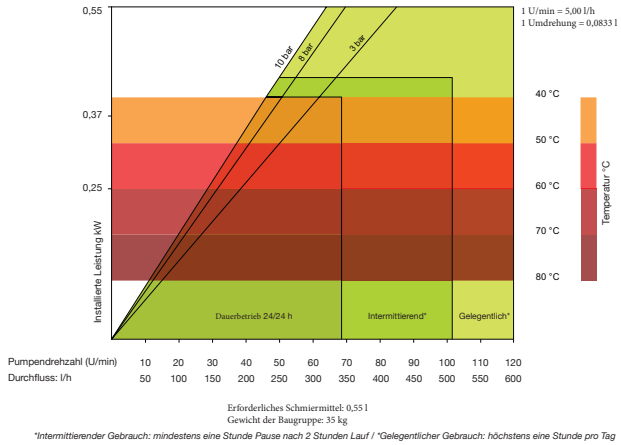
ALH10



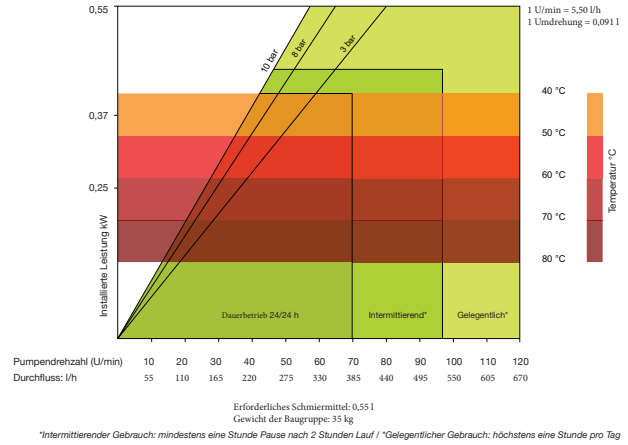
ALH15 – 3 Nocken



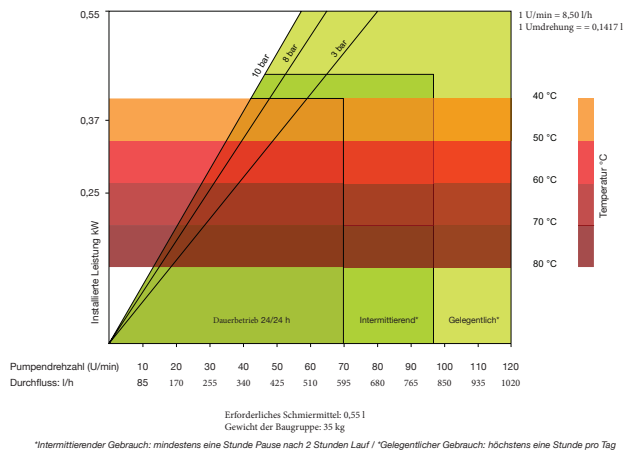
ALH15



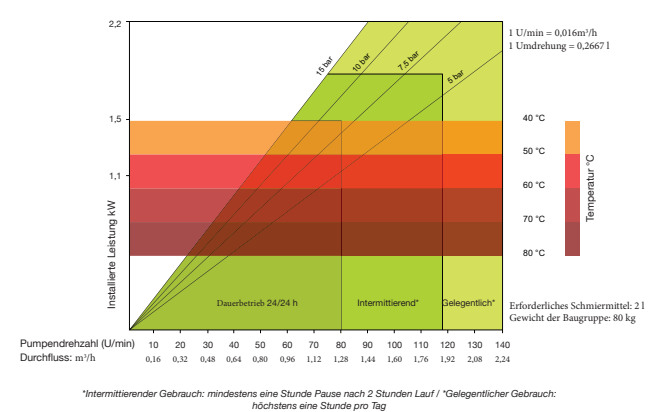
ALH20 – 3 Nocken



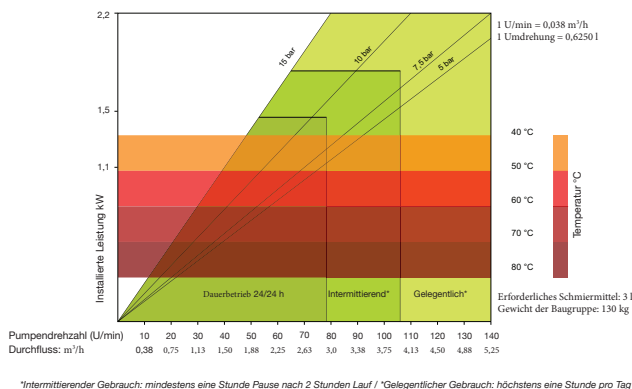
ALH20



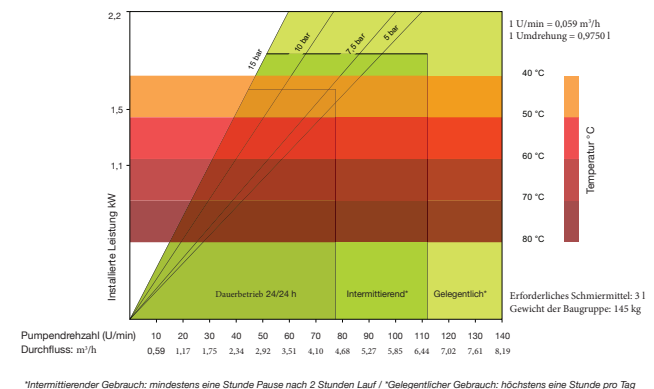
ALH25



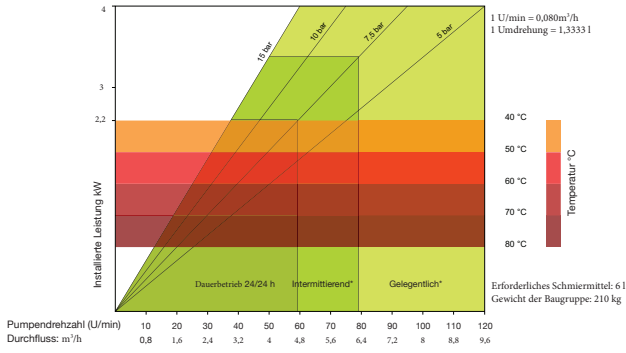
ALH32



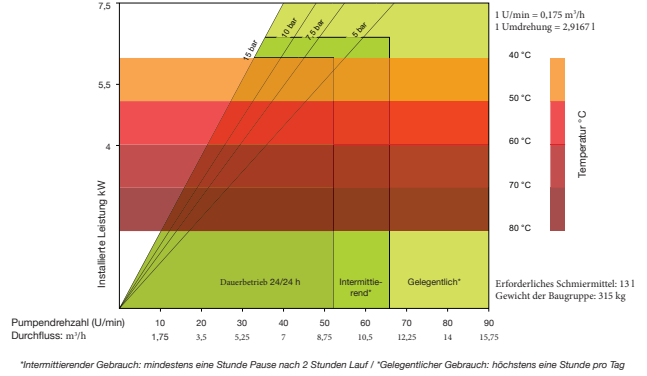
ALH40



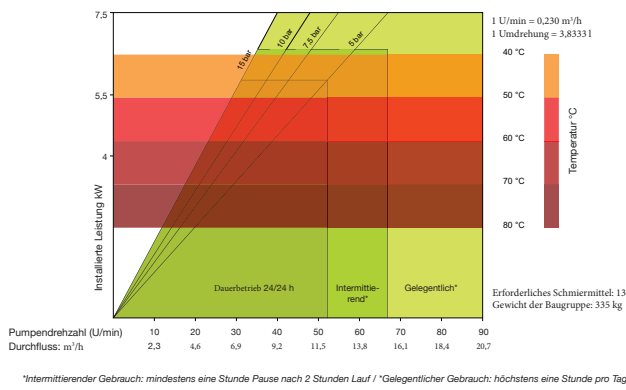
ALHX40



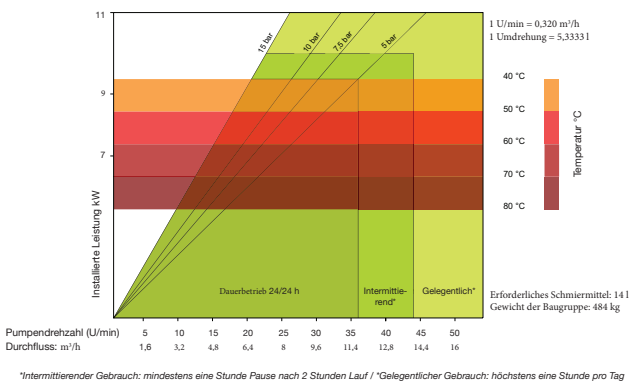
ALH50



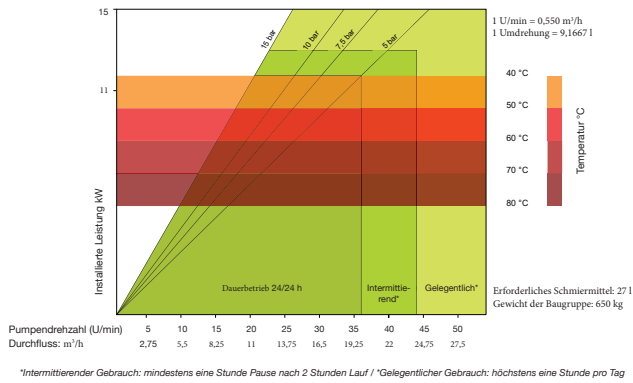
ALH65



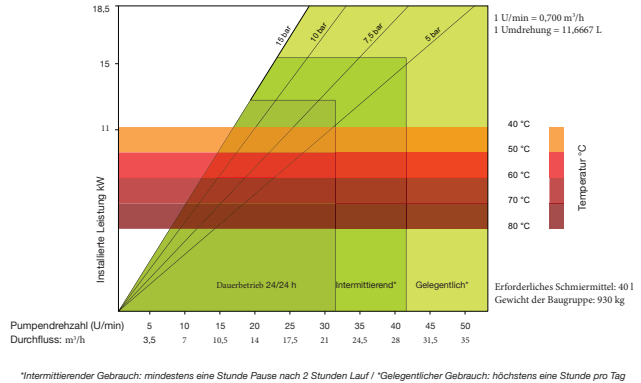
ALHX65



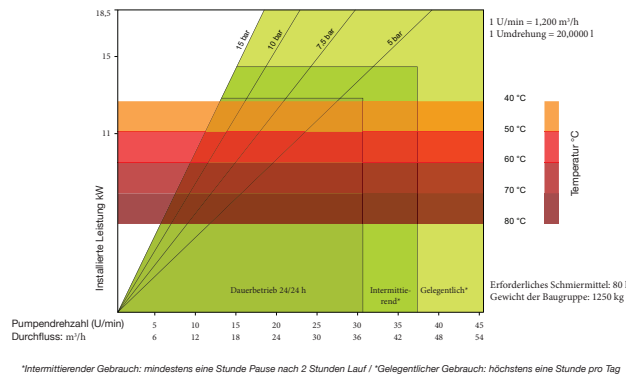
ALHX80



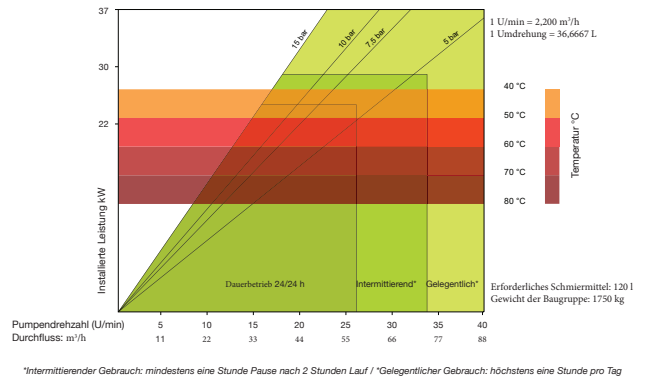
ALH80



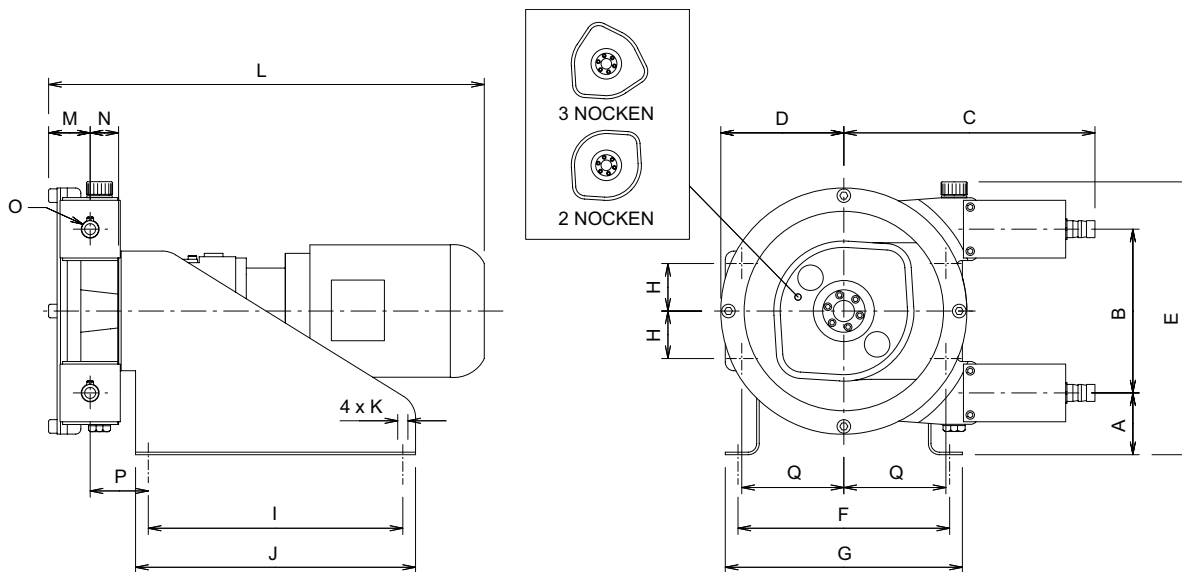
ALH100



ALH125



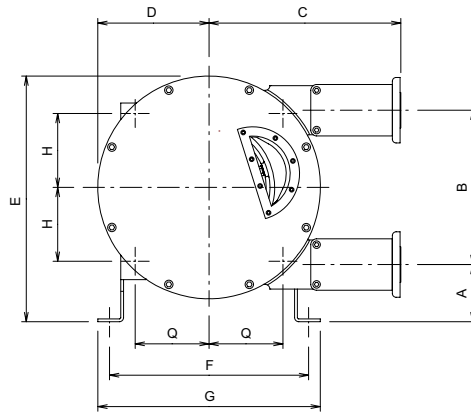
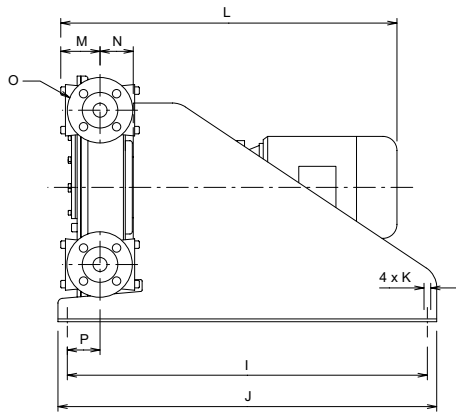
ALH05 - 20



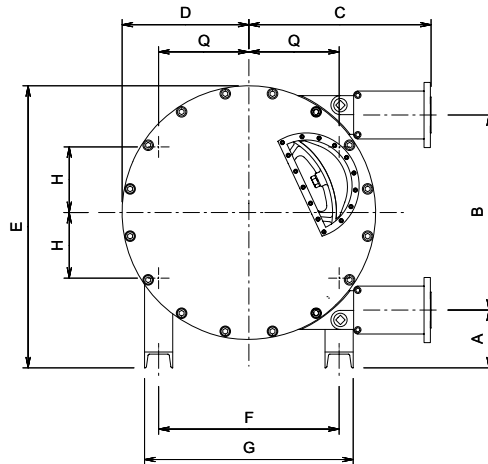
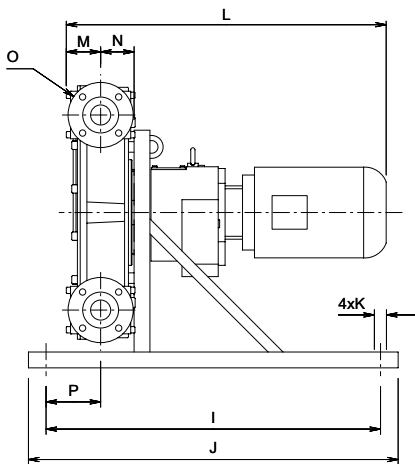
| BAUART | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | ØO | P | Q |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-------|---|------|------|-----|-----|-------|
| ALH05 | 104 | 115 | 226 | 95 | 271 | 220 | 240 | 33,5 | 260 | 280 | 4xø9 | - | 42,5 | 36,5 | 16* | 66 | 81,3 |
| ALH10 - 3 Nocken | 104 | 115 | 226 | 95 | 271 | 220 | 240 | 33,5 | 260 | 280 | 4xø9 | - | 42,5 | 36,5 | 16* | 66 | 81,3 |
| ALH10 | 104 | 115 | 226 | 95 | 271 | 220 | 240 | 33,5 | 260 | 280 | 4xø9 | - | 42,5 | 36,5 | 16* | 66 | 81,3 |
| ALH15 - 3 Nocken | 73 | 193 | 297 | 145 | 325 | 249 | 280 | 52 | 300 | 330 | 4xø13 | - | 46 | 35,5 | 20* | 0,5 | 124,8 |
| ALH15 | 73 | 193 | 297 | 145 | 325 | 249 | 280 | 52 | 300 | 330 | 4xø13 | - | 46 | 35,5 | 20* | 0,5 | 124,8 |
| ALH20 - 3 Nocken | 73 | 193 | 297 | 145 | 325 | 249 | 280 | 52 | 300 | 330 | 4xø13 | - | 46 | 35,5 | 20* | 0,5 | 124,8 |
| ALH20 | 73 | 193 | 297 | 145 | 325 | 249 | 280 | 52 | 300 | 330 | 4xø13 | - | 46 | 35,5 | 20* | 0,5 | 124,8 |

ALBIN PUMP ALH ABMESSUNGEN mm

ALHX25 - 40



ALHX40 - 125



| BAUART | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | ØO | P | Q |
|--------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|-------|-------|------------|-------|-------|
| ALH25 | 95 | 262 | 356 | 134 | 430 | 307 | 347 | 110 | 520 | 550 | 4xø13 | - | 62 | 62 | DN25 PN16 | 71 | 110 |
| ALH32 | 121 | 330 | 438 | 237 | 524 | 424 | 474 | 158 | 770 | 800 | 4xø13 | - | 85 | 75 | DN32 PN16 | 91,5 | 158 |
| ALH40 | 121 | 330 | 438 | 237 | 524 | 424 | 474 | 158 | 770 | 800 | 4xø13 | - | 85 | 75 | DN40 PN16 | 91,5 | 158 |
| ALHX40 | 110 | 430 | 414 | 294 | 619 | 340 | 420 | 159,4 | 850 | 950 | 4xø19 | - | 74 | 64 | DN40 PN16 | 87 | 159,4 |
| ALH50 | 164 | 554 | 522 | 360 | 801 | 513 | 593 | 257 | 950 | 1.050 | 4xø19 | - | 99,5 | 87,6 | DN50 PN16 | 148 | 186,5 |
| ALH65 | 164 | 554 | 522 | 360 | 801 | 513 | 593 | 257 | 950 | 1.050 | 4xø19 | - | 99,5 | 87,6 | DN65 PN16 | 148 | 186,5 |
| ALHX65 | 143 | 597 | 598 | 390 | 831 | 513 | 593 | 186 | 950 | 1.050 | 4xø19 | - | 113 | 113 | DN65 PN16 | 136 | 256 |
| ALHX80 | 158 | 746 | 609 | 473 | 1.004 | 580 | 680 | 290 | 1.150 | 1.250 | 4xø19 | - | 108 | 108 | DN80 PN16 | 167 | 290 |
| ALH80 | 266 | 876 | 803 | 561 | 1.265 | 690 | 830 | 345 | 1.300 | 1.400 | 4xø27 | - | 125 | 108,5 | DN80 PN16 | 202 | 345 |
| ALH100 | 300 | 1.040 | 911 | 698 | 1.516 | 820 | 960 | 387 | 1.900 | 2.000 | 4xø27 | - | 147 | 131 | DN100 PN16 | 361 | 387 |
| ALH125 | 285,5 | 1.273 | 1.037 | 818 | 1.715 | 1.000 | 1.160 | 500 | 1.900 | 2.000 | 4xø27 | - | 160,5 | 144,5 | DN125 PN16 | 363,5 | 500 |

Hinweis: Alle Pumpen sind mit horizontaler Standardmotorisierung und auf Anfrage mit vertikaler Motorisierung erhältlich. Das ermöglicht eine geringere Stellfläche und ein kompakteres Design.

ALBIN PUMP ALH-SCHLÄUCHE

Die überlegene Qualität von Albin Pump Schläuchen ist ein Schlüssel zu unserem Erfolg, aber was noch wichtiger ist, es ist der Schlüssel zu Ihrem Erfolg in alltäglichen Anwendungen.

Albin Pump arbeitet stets mit seinen Lieferanten zusammen, um qualitativ hochwertige Schläuche für überlegene Leistung auf dem Markt anzubieten.

Um dieses Ziel zu erreichen, investiert Albin Pump in hochwertige Rohstoffe (einschließlich Naturkautschuk) und in ein ausgeklügeltes Schlauchdesign, das Festigkeit und Elastizität perfekt ausbalanciert.

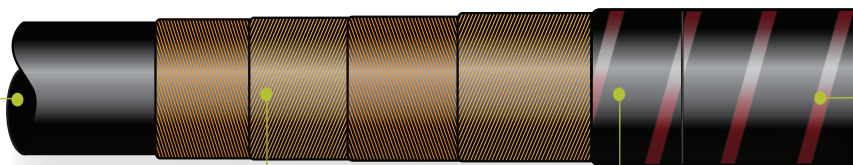
Das Ergebnis dieser Bemühungen ist das Albin Pump-Schlauchportfolio, das Premium-Leistungen und eine bis zu 30 % längere Lebensdauer* als Schläuche des Wettbewerbs bietet.

Albin Pump Schlauchmerkmale

- ✓ Durchdachtes Design mit unterschiedlichen inneren Verstärkungsschichten (von 2 bis 6) aus geflochtenem Polyamid, die je nach Schlauchmaterial und Größe ausgewählt werden.
- ✓ Die äußere Schicht ist nach strengen Toleranzen vulkanisiert, um eine perfekte Kompression zu gewährleisten.
- ✓ Durch hochwertige Rohstoffe entsteht ein technisch ausgereifter Verbund, der optimale mechanische und chemische Eigenschaften vereint.
- ✓ Die äußere, rohe Oberfläche (der Schlauch wird nach der Produktion nicht nachbearbeitet) bewahrt den Schmierfilm zwischen Schlauch und Schuh, wodurch Reibung und Wärmeentwicklung reduziert werden und die Lebensdauer des Schlauchs weiter verlängert wird.
- ✓ Erhältlich in 7 verschiedenen Materialverbindungen und 16 verschiedenen Größen für eine Vielzahl von Anwendungen und Pumpengrößen.
- ✓ Einzigartiger Farbcode auf dem Schlauch zur Erleichterung der Materialidentifikation.

Albin Pump Schlauch Wettbewerbsvorteile

- ✓ Längere Lebensdauer: Bis zu 30 % länger * als die Konkurrenz aufgrund der oben aufgeführten Designmerkmale.
- ✓ Kann scherempfindliche Flüssigkeiten mit minimalem Verschleiß handhaben.
- ✓ Sehr vielseitig.
- ✓ Erhältlich in verschiedenen Längen, nachrüstbar mit den meisten wichtigen Wettbewerbspumpen (Bredel™, Verderflex™, Abaque™ usw.).
- ✓ Einmal mit einer Albin-Pump® Schlauch nachgerüstet, reduzieren wettbewerbsfähige Pumpen ihre TCO (Total Cost of Ownership) dank einer längeren Zeitspanne zwischen den Ausfällen.



Innenlage – verfügbar in einer Vielzahl von Materialien, um optimale Lebensdauer und Kompatibilität zu gewährleisten

Verstärkungsschichten (2 bis 6) – für eine hervorragende Schlauchlebensdauer und ultimative Leistung

Abdeckung – bietet ausgezeichnete chemische Beständigkeit und überlegenen Schutz vor Verschleiß

Streifen – Farbcodierung zur leichteren Materialidentifikation

*Im Vergleich zum Branchenwettbewerb unter vergleichbaren Betriebsumgebungen.

ALBIN PUMP ALH SCHLAUCHANGEBOTE

- ✓ Erhältlich in 7 verschiedenen Materialverbindungen und 16 verschiedenen Größen für eine Vielzahl von Anwendungen und Pumpengrößen.
- ✓ Langlebiges Material und Struktur mit inneren Verstärkungsschichten



| | Wasseraufbereitung, Haus- und Industrieabfälle | Keramikbranche | Bergbau und Steinbrüche | Bau und Konstruktion | Chemikalien | Nahrungsmittel und Getränke | Farben und Lacke | Zellstoff und Papier | Landwirtschaft, Biogas und Dünger | Min./Max. Temperaturbereich* |
|--------------------------|--|----------------|-------------------------|----------------------|-------------|-----------------------------|------------------|----------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| NR | Naturkautschuk (NR) kann als Allzweckmaterial für verschiedene Anwendungen betrachtet werden; er vereint hervorragende mechanische Eigenschaften und bietet eine gute chemische Verträglichkeit (insbesondere mit Produkten auf Wasserbasis und schwachen Basen, Säuren, Glykolen und Ketonen). Generell nicht empfohlen bei Kohlenwasserstoffen und Oxidationsmitteln. | | | | | | | | | -20 °C / 80 °C |
| | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| NBR | Nitril-Butadien-Kautschuk (NBR) ist generell sehr gut für natürliche und synthetische Öle, Flüssigkeiten auf Erdölbasis (nicht aromatisch) geeignet. Die mechanischen Eigenschaften sind gut, liegen aber unter NR. | | | | | | | | | -20 °C / 80 °C |
| ALH NBR - A | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | |
| NBR FDA | NBR in Lebensmittelqualität (FDA) hat die gleichen Eigenschaften wie Standard-NBR, ist jedoch für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet | | | | | | | | | -20 °C / 80 °C |
| | ✓ | | | | | ✓ | | | ✓ | |
| EPDM | Ethylen-Propylen-Dien-Monomer (EPDM)-Kautschuk hat eine sehr breite chemische Verträglichkeit sowohl für Säuren als auch für Laugen, wird aber nicht mit Kohlenwasserstoffen (aromatisch oder chloriert) oder Ölen (natürlich und synthetisch) empfohlen. Die mechanischen Eigenschaften sind mit denen von NBR vergleichbar. | | | | | | | | | -20 °C / 90 °C |
| | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| HYPALON® /CSM | HYPALON® /CSM hat eine ausgezeichnete chemische Verträglichkeit gegenüber Meerwasser und Salzlösung, starken Säuren und Basen. Hypalon® wird auch mit Oxidationsmitteln, Hypochlorit und Alkoholen nachdrücklich empfohlen. Es wird nicht mit Kohlenwasserstoffen und aromatischen Lösungsmitteln empfohlen. Die mechanischen Eigenschaften sind sehr gut und liegen nur leicht hinter Naturkautschuk zurück. | | | | | | | | | -20 °C / 80 °C |
| | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | |
| VITON® / FKM | VITON® / FKM, Viton® ist ein fluoriertes synthetisches Kautschuk, der die breiteste chemische Verträglichkeit unter der „Kautschukfamilie“ aufweist. Kann mit starken Säuren und Basen, aromatischen Lösungsmitteln, Kohlenwasserstoffen sowie synthetischen und natürlichen Ölen verwendet werden. Viton® hat eine gute Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, wird jedoch aufgrund seiner mittleren Abriebfestigkeit und seiner durchschnittlichen mechanischen Eigenschaften nicht für abrasive oder Schwerlastanwendungen empfohlen. | | | | | | | | | -20 °C / 85 °C |
| | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | |
| NR FDA | Naturkautschuk (NR) in Lebensmittelqualität hat die gleichen Eigenschaften wie Standard-NR, ist jedoch für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet | | | | | | | | | -20 °C / 80 °C |
| | ✓ | | | | | ✓ | | | ✓ | |

*Für Flüssigkeitstemperaturen über 40 °C siehe ALH-Datenblätter für maximale Geschwindigkeits- und Druckeinstellungen

ALBIN PUMPE ALH CIP-REIHE

DIE REVOLUTIONÄRE HOCHDRUCK-SCHLAUCHPUMPE MIT REINIGUNG OHNE DEMONTAGE (CIP)

Albin Pump hat eine Lösung für eine einfachere und bessere Reinigung von Schlauchpumpen entwickelt. CIP-Pumpen sind in vier verschiedenen Größen erhältlich: ALH25, ALH40, ALHX40 und ALH65. Die Durchflussraten ähneln denen der industriellen ALH-Pumpenreihe.

WIE FUNKTIONIERT ES?

Albin Pump hat ein spezifisches und einzigartiges Rad entwickelt, um die Anforderungen seiner industriellen Kunden aus der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie zu erfüllen.

Die neue ALH CIP-Pumpe verfügt über ein zum Patent angemeldetes Pumpenrad, das es den Pressschuhen ermöglicht, sich für einen effizienten Reinigungsprozess ohne Demontage zurückzuziehen (um die Pumpe nicht zu komprimieren). Albin Pump bietet die Option im Bereich der peristaltischen ALH-Pumpen an. Es ermöglicht dem Benutzer, durch einfaches Umkehren der Drehrichtung der Pumpe (1/2 Umdrehung) die Schuhe automatisch zurückzuziehen, um die Reinigungs- und Sterilisationsvorgänge durchzuführen, ohne Eingriffe an der Pumpe.

SPAREN SIE ZEIT UND ERZIELEN SIE DIE BESTEN GESAMTKOSTEN

Der Kunde spart Zeit und behält dabei die höchste Funktionalität. Das Design erfolgt mit einem Minimum an beweglichen Teilen und erfordert ein Minimum an Wartung, um ein Maximum an Funktion und Produktionszeit zu gewährleisten. Das neue CIP-Rad in Kombination mit dem weltweit führenden Design von Albin Pump und der außergewöhnlich langen Schlauchlebensdauer schafft noch effektivere Produktionsprozesse.

Der Vorteil dieser Technologie besteht darin, dass es die gepumpte Flüssigkeit nicht beschädigt oder schert und gleichzeitig ein hohes Maß an Hygiene beibehält. Nur der innere Teil des Schlauches NR FDA oder NBR FDA kommt mit dem Fördermedium in Kontakt.

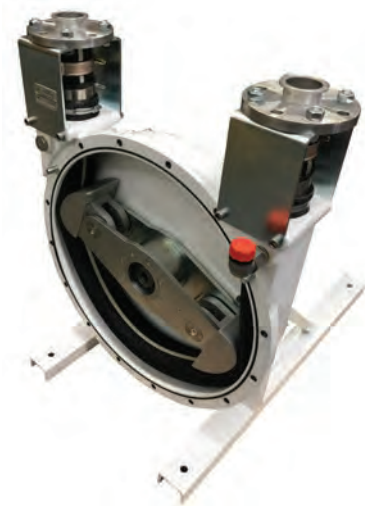
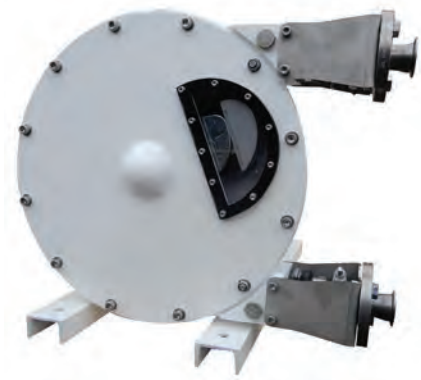
Die Schlauchpumpen von Albin Pump werden für den Transfer aller Arten von Flüssigkeiten verwendet:

- ✓ Viskos
- ✓ Abrasiv
- ✓ Korrosiv
- ✓ Faserig mit Partikeln

SCHLAUCHMATERIALIEN

Albin Pump kann lebensmitteltaugliche Schläuche in NR FDA und NBR FDA anbieten und die Zertifizierungen EG 1935/2004 und FDA CFR21§177.2600 erfüllen. Die Innenschicht des Schlauchs ist je nach Fördermedium weiß (NR FDA) oder schwarz (NBR FDA).

Das „CIP-Rad“ ist für mehrere Modelle erhältlich: für Durchflüsse von 0,5 bis 10 m³/h und wo der maximale Förderdruck 15 bar erreichen kann.



PUMPE FREIES WELLENENDE

Für Kunden, die Technologien mit langer Welle benötigen, hat Albin Pump auch die ALHS-Serie entwickelt.

Diese Pumpen sind mit einem abnehmbaren Lagergehäuse für eine einfache Lagerwartung ausgestattet und können jederzeit in eine Pumpe vom Typ ALH mit Kurzkupplung umgebaut werden. Darüber hinaus ermöglicht diese Lösung dem Kunden, die Vorteile der Albin-Pumpenprodukte zu nutzen, indem er bestehende Installationen mit denselben Technologien der Konkurrenz nachrüstet.

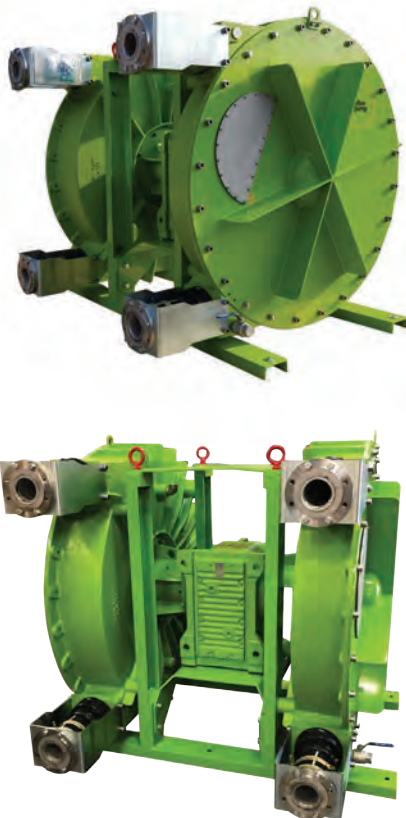
ALHS DUPLEX MIT ZWEI PUMPENKÖPFEN

Albin Pump entwickelt und fertigt Duplex-Modelle mit zwei Pumpenköpfen. Bei diesem Duplexsystem reichen die Durchflussraten von 0 bis 125 m³/h für das Duplex ALHS125D.

Alle ALH-Pumpen ab Baugröße 25 sind in Duplex-Konfiguration erhältlich. Die Duplexpumpe wird mit der folgenden Nomenklatur identifiziert: ALHSXXXD.



Pumpe freies Wellenende



ALHS125 Duplexpumpen



ALHS80 Duplex für Steinbrüche

ALHP PULSATIONS DÄMPFER

Der Inline-Pulsationsdämpfer ALBIN Pump ALHP wird die Vibrationen und den Wasserschlag in Ihren Rohrleitungen reduzieren und so die Lebensdauer des Schlauchs verlängern.

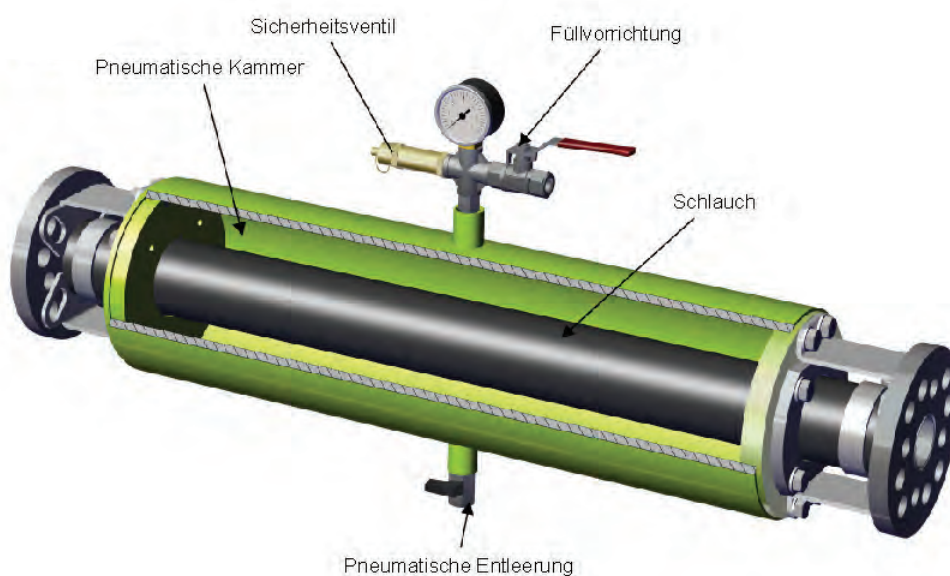
Dies wird durch einen dickwandigen, verstärkten Gummischlauch erreicht, der in einem zylindrischen Druckbehälter aus Kohlenstoffstahl montiert ist. Der Schlauch ist von Druckluft umgeben (Stickstoff bei ATEX-Ausstattung). Die Pulsation wird durch das Funktionsprinzip der Schlauchpumpe erzeugt, während der Gummischlauch im Pulsationsdämpfer sein Volumen anpasst, um die Pulsation zu kompensieren und einen gleichmäßigen Fluss zur Druckleitung zu gewährleisten.

Der Inline-Pulsationsdämpfer ALBIN Pump ALHP kann bis zu 90 % der von der Pumpe erzeugten Pulsation unterdrücken.

ALHP-Pulsationsdämpfer sind in vier Größen erhältlich, um ALH-Pumpen von ALH25 bis ALH125 abzudecken.



ALHP125 für Biogas



| ALHP-Modell | Standardanschlüsse | Für Pumpe |
|-------------|--|-----------------------------|
| ALHP040 | Flansch DIN oder ANSI (PN16,150#) mit mehreren Löchern | ALH025-ALH032-ALH040-ALHX40 |
| ALHP050 | Flansch DIN oder ANSI (PN16,150#) mit mehreren Löchern | ALH050-ALH065-ALHX65 |
| ALHP100 | Flansch DIN oder ANSI (PN16,150#) mit mehreren Löchern | ALHX80-ALH080-ALH100 |
| ALHP125 | Flansch DIN DN125/PN16 oder ANSI 5"/150# | ALH125 |

ANDERE OPTIONEN

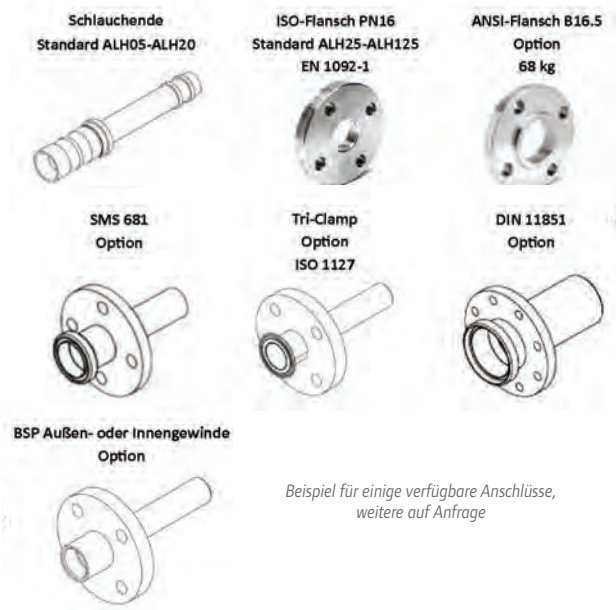
- ✓ Verschiedene Anschlüsse wie JIS, SMS, Tri-Clamp, DIN11851 und mehr
- ✓ Antrieb mit variabler Frequenz (VFD) – alle unsere Pumpen werden mit Vorbereitung für einen VFD geliefert. Bitte wenden Sie sich an Ihr regionales Kundendienstteam, um Informationen zu integrierten VFD-Optionen und -Verfügbarkeiten zu erhalten
- ✓ Fahrbarer Wagen
- ✓ Schlauchbruchsensoren und Umdrehungszähler
- ✓ Pneumatisches Vakuumsystem
- ✓ ATEX II & I-Zertifizierung
- ✓ Spezielles Zubehör und Konfigurationen auf Anfrage



Pneumatisches Vakuumsystem



Schlauchbruchsensoren



ALH mit Kühlabdeckung



Gestapelte ALH25-Pumpen, verwendet für die Verteilung von Kalkmilch in einer kommunalen Wasseraufbereitungsanlage

VERWANDTE ALBIN PUMP-BAUREIHEN

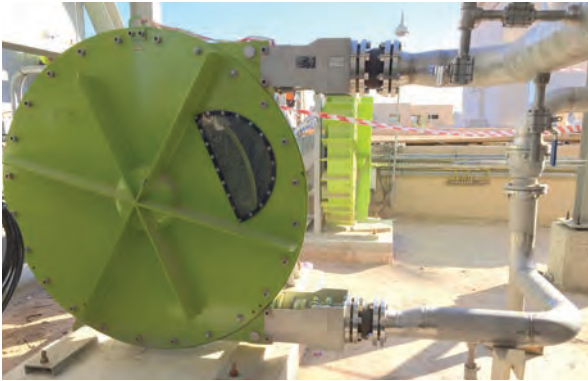
Entdecken Sie unsere ALP Niederdruck-Schlauchpumpe mit einem Durchfluss von bis zu 10 m³/h und einem maximalen Druck von 4 bar.



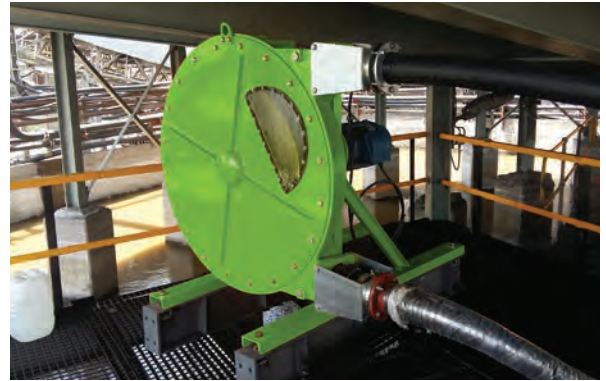
QR-CODE
SCANNEN,
UM MEHR
ÜBER
ALBIN
PUMP ZU
ERFAHREN



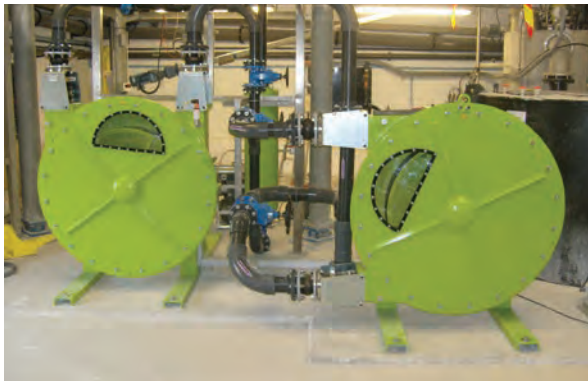
ANWENDUNGEN FÜR SCHLAUCHPUMPEN



ALH125 pumpt Beton



ALH100 für Eindickerunterlauf in der Bergbaubindustrie



ALH100 beim Umgang mit Kalkwasser in einer Kläranlage



ALH100 beim Pumpen eines Eindickerunterlaufs in einem Steinbruch



ALH125 für Biogasanwendungen



ALH125 für Autobatterie-Recycling, Umgang mit Abwasser und Schlämmen



ALH125 für die LKW-Entladung von Düngemitteln in der Landwirtschaft



ALHX40 für Kalkmilch in der Abwasseraufbereitung

Vertrieb durch:

www.albinpump.com

albinpump@irco.com



Über Ingersoll Rand Inc.

Albin Pump ist eine Marke von Ingersoll Rand und Teil des Geschäftsbereichs Precision and Science Technologies (PST). PST besteht aus einem Portfolio sich ergänzender, geschäftskritischer Marken wie Milton Roy®, ARO®, LMI®, Albin Pump, Thomas®, Welch®, Haskel®, Dosatron®, YZ®, Williams®, SEEPEX®, MP® und Oberdorfer®.

Bei PST liefern wir Lösungen für die präzise Dosierung und den Transfer hochwertiger Flüssigkeiten in Märkten wie Medizin, Lebensmittel und Getränke, Wasser und Wasserstoff. Nähere Informationen finden Sie unter www.IRco.com.

Wir verwenden umweltbewusste Druckverfahren

©2022 Ingersoll Rand
IRITS-0322-010 DE