

ALBIN PUMP AD

DRUCKLUFTBETRIEBENE PUMPEN MIT
FLEXIBLEN MEMBRANEN



**albin
pump**
since 1928

KLEINER RIESE

Die Entwicklung eines wirklich exzellenten Produkts erfordert viel Know How und frische, innovative Ideen.

Am Wichtigsten ist jedoch das Verständnis für die Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden. Dann verstehen wir, was verbessert werden kann und welche Aspekte optimiert werden müssen.

Dann können wir Neues schaffen, um letztendlich den großen Unterschied für Sie, unseren Kunden, zu bieten.

NEUES DESIGN, NEUE EIGENSCHAFTEN

Der schwedische Erfinder Svante Bahrton hat die revolutionäre AOFD-Pumpe (Druckluftbetriebene flexible Membran-Air Operated Floating Diaphragm) entwickelt, wofür ALBIN PUMP das Weltpatent besitzt. Diese AOFD-Pumpe hat viele Vorteile, um den Anforderungen der Anwender gerecht zu werden. Das Ergebnis unserer Anstrengungen ist eine kompakte und flexible Pumpe mit vielen interessanten Eigenschaften.

TOTAL INNOVATIV UND VIEL BESSER

Die ALBIN-Pumpe ist für große Kapazitäten und eine lange Lebensdauer konstruiert. Im Vergleich zu konventionellen AODD-Pumpen hat Sie eine um 70% geringere Pulsation, einen 30-50% niedrigeren Luftverbrauch, einen geringeren Geräuschpegel und eine um 3-5 mal längere Betriebsdauer zwischen den Serviceintervallen. Die kompakten Abmessungen bieten flexible Einbaumöglichkeiten, wie z. B. die Pumpe mit der Oberseite nach unten, seitlich oder vertikal zu installieren. Die Pumpenkonstruktion ermöglicht es zudem, dass alle wichtigen Teile leicht erreichbar sind, ohne die Pumpe vom Leitungssystem entfernen zu müssen, was eine Verringerung des Wartungszeitaufwandes bedeutet. Durch alle diese Verbesserungen ergeben sich geringere Betriebskosten, weniger Ausgaben für Ersatzteile und gesamtwirtschaftliche Verbesserungen.

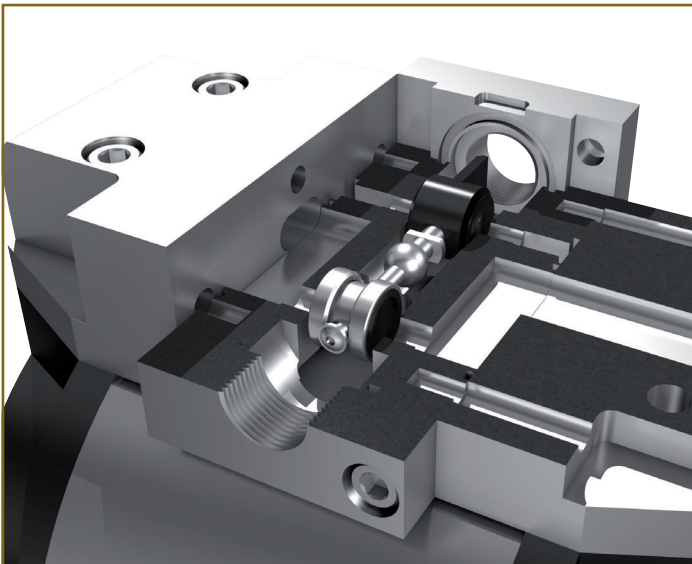
PFIFFIGES DESIGN

Die Konstruktion der ALBINpumpe entspricht Ihren hohen Ansprüchen an Effizienz und geringen Kosten für Energie und Unterhalt.

Das einzigartige Design der Pumpe führt zu niedrigen Pulsationen und entsprechend geringen Vibrationen und einem niedrigen Geräuschpegel.

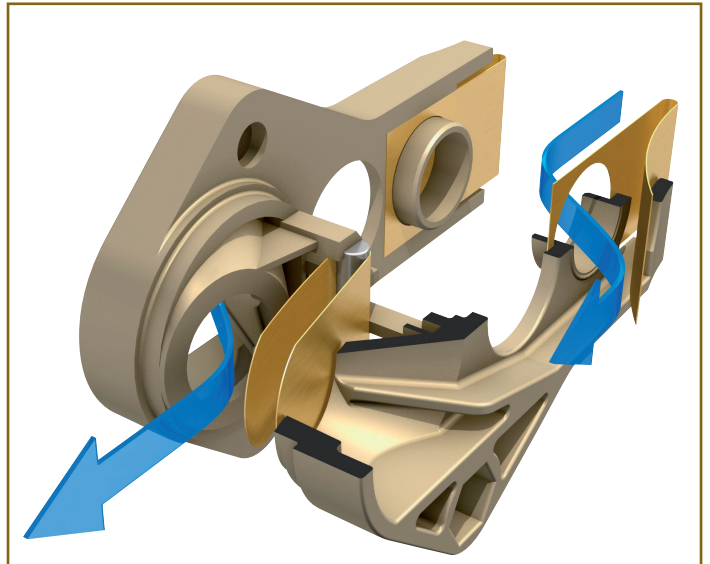
Die reduzierten Systembelastungen gewährleisten die variablen Einsatzmöglichkeiten. Dank eines direkten zentralen Luftstromes ist es uns gelungen, die Energieverluste und den Luftverbrauch zu minimieren. Zusammen mit den kompakten Maßen und den federgedämpften, sehr leise arbeitenden Klappenventilen macht dies die Pumpe optimal für z. B. Maschinenhersteller (sog. OEMs). Nicht zuletzt weil sie in jeder Position installiert werden kann.

Die ALBINpumpe ist auch eine gute Wahl, wo derzeit konventionelle AODD Pumpen eingesetzt werden. Konventionelle Pumpen mit hohem Geräuschpegel und Serviceaufwand können jetzt durch leise und effiziente ALBIN pumpen ersetzt werden – in fast allen Anwendungsbereichen.



LUFTVENTILE/LUFTMOTOR

Das patentierte Luftventil im Herzen des Antriebssystems garantiert eine hohe Betriebszuverlässigkeit. Das System mit dem Ventil und dem Luftmotor ist selbstreinigend, widersteht öliger, trockener, feuchter, verschmutzter Druckluft und ist unempfindlich gegen Vereisung. Die innovative Technik ermöglicht schnellen Wechsel und die optimale Steuerung der Pumpenmembranen, wodurch die Schwingungen minimiert werden.



KLAPPENVENTIL

Eine wichtige Innovation in der ALBINpumpe sind die gefederten Klappenventile. Sie funktionieren unabhängig von der Position der Pumpe – sei es mit der Oberseite nach unten, seitlich oder vertikal – was ein hohes Maß an Flexibilität bei der Installation bedeutet. Des Weiteren sind die Ventile leise und selbstschließend. Dadurch ergibt sich ein deutlich geringerer Wartungsaufwand und eliminiert die Problematik wie bei den konventionellen Kugelventilen.

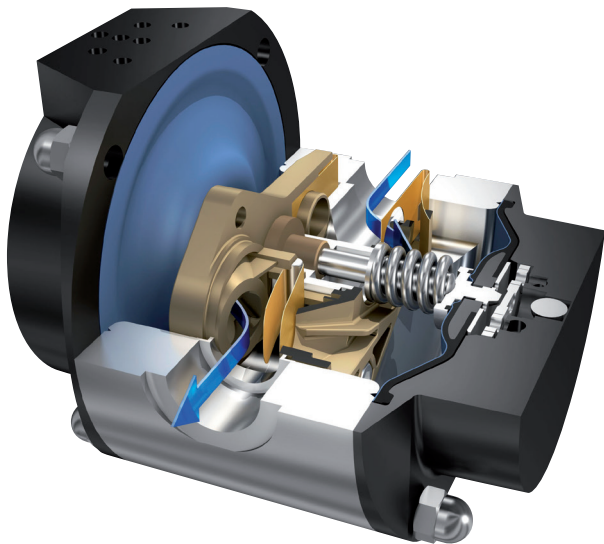
ALBIN PUMP DRUCKLUFTBETRIEBENE DOPPELMEMBRAN-PUMPE

AD

- 70% geringere Pulsationen
 - Niedrigerer Energieverbrauch
 - Leise und vibrationsarm
 - Längere Serviceintervalle
 - Leichter zu installieren
-
- Längere Lebensdauer *
 - Einfachere Wartung *
 - Kann ohne Schaden trockenlaufen *
 - Geringerer Platzbedarf *



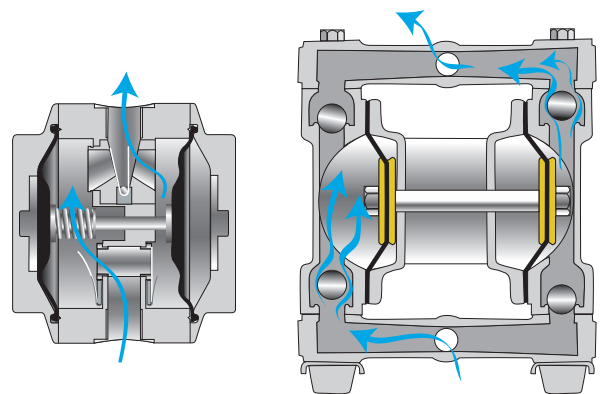
* alles im Vergleich zu herkömmlichen Membranpumpen.



ZENTRALER DURCHFLUSS DURCH FLEXIBLEMEMBRANAUFHÄNGUNG

Eines der Geheimnisse des reibungslosen Pumpenbetriebes ist die patentierte FDS Technologie (Flexible Diaphragm Suspension = flexible Membranfederung). Die Membranen sind nicht mit einer Welle befestigt, sondern arbeiten unabhängig voneinander mit sanften, überlappenden Bewegungen. Dies reduziert die Schwingungen, erhöht die Wartungsintervalle und ermöglicht den zentralen Durchfluss.

ALBIN AD DESIGN KONVENTIONELLES DESIGN



VERBESSERTE FUNKTION UND FLEXIBLES DESIGN

Anstatt die Flüssigkeit in viele unterschiedlichen Richtungen zu leiten, wird die Flüssigkeit durch das Zentrum der Pumpe geleitet. Die Strömungsverluste werden dadurch reduziert und der Durchfluss ist gleichmäßiger und effizienter. Hierdurch wurde eine kompaktere und flexiblere Pumpenkonstruktion möglich.

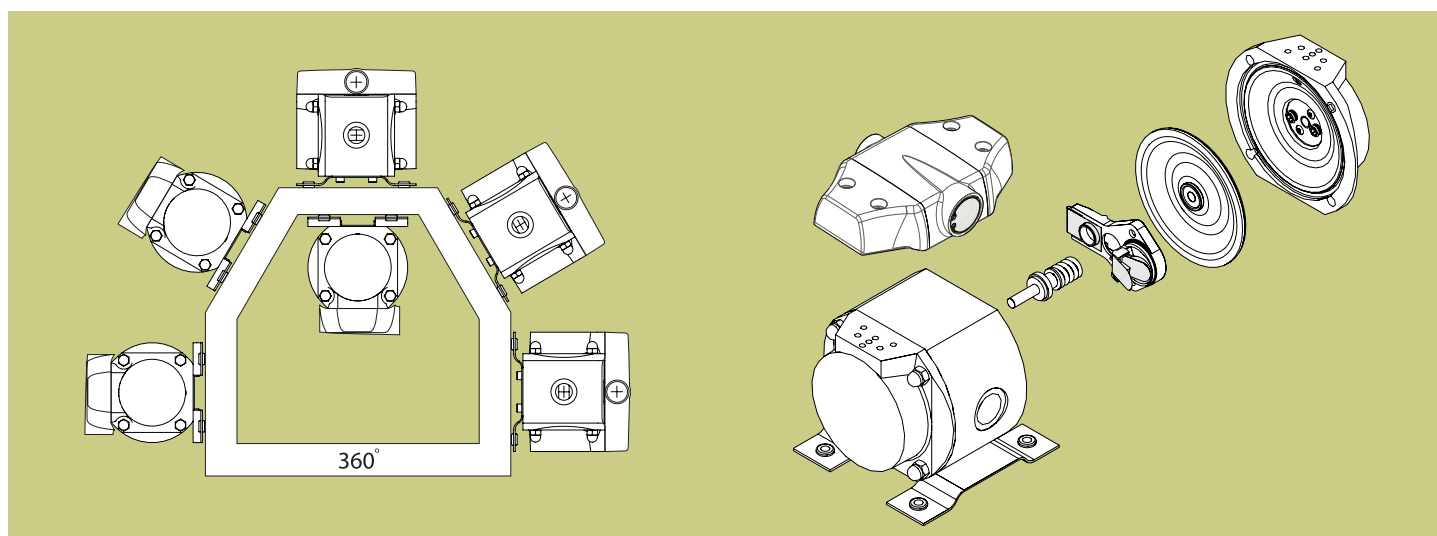
AD**ALBIN PUMP****DRUCKLUFTBETRIEBENE DOPPELMEMBRAN-PUMPE**

UNKOMPLIZIERTER WELTMARKTFÜHRER

Spitzentechnologie kann auch unkompliziert sein.

Unsere Pumpen zeichnen sich durch smarte Lösungen aus, wodurch sie besser in verschiedenen Anwendungsbereichen zum Einsatz kommen. Aufgrund des Designs können Wartung und Pflege schnell und kostengünstig durchgeführt werden, da alle Pumpenteile leicht zugänglich sind - auch wenn die Pumpe am Leitungssystem angeschlossen bleibt. Betrachten Sie z. B. die Membranen. Sie sind leicht erreichbar und austauschbar. Die

Ein- und Auslassventile, das Ventilgehäuse und die Welle können durch das Lösen von nur zwei Schrauben getauscht werden. Der Luftmotor hat eine innermechanische Verbindung zur Pumpe und kann einfach demontiert und gewartet werden ohne die medienführenden Teile der Pumpe zu berühren. Sogar das Herz des Luftmotors, das FPV (Frictionless Pivoting Valve = reibungsloses Schwenkventil) ist leicht zugänglich.



ANWENDUNGSBEREICHE

Bau und Allgemeine Industrie

Tankentleerung, Schacht und Probeentnahmen, Diesel, Farben

Luftfahrt

Ent- und Befüllen von Treibstoffen, Glykol, Wasser

Farbindustrie

Lösungsmittel, Farben und Konservierungsmittel, Klebstoffe, Lack, Aceton, Latex, Terpentin, Harz

Chemische Industrie

Säuren, Laugen, Schlamm, Stabilisatoren, Lösungsmittel, Klebstoffe

Kosmetische Industrie

Lotions, Shampoos, flüssige Seife, Seifenemulsionen, Parfum, Deodorant

Pharmaindustrie

Sirup, Alkohol, Glycerin, Süßstoffe

Fertigungsindustrie

Betriebsöle, Kühlstoffe, Entfettungsmittel, Emulsionen, Altöl

Wasser und Kläranlagen

Polymere, Chemikalien, Probeentnahmen für Analysen

Papierindustrie

Druckfarben, Lösungsmittel, Klebstoffe, Harze, Dispersionen, Latex

Petrochemische Industrie

Tankreinigung, Ölverschmutzungen, Petroleum, Benzin

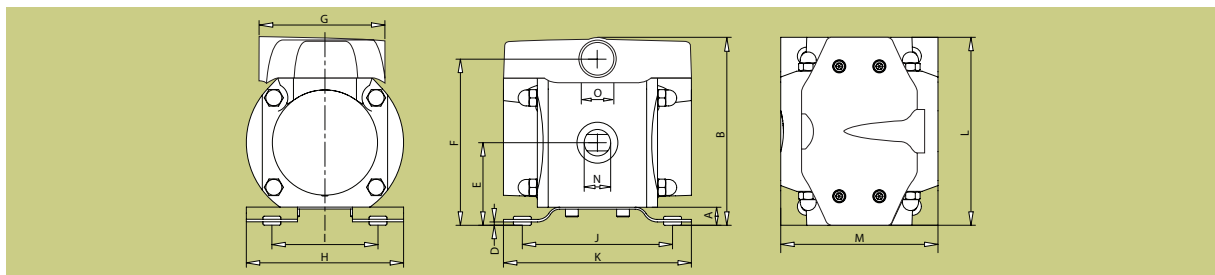
Veredelung/Oberflächenbehandlung

Verzinkungen, Säure, Laugen, Lackierungen

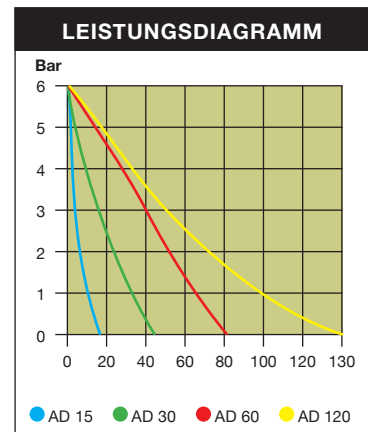
Schifffahrt

Abwasser, Kielraumentleerung

ABMESSUNGEN															
TYP	A	B	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Gewicht kg PP / AL
AD 15	14	145	2.5	64.5	130	97,6	141	101	118	147	147	123	1/4"	3/8"	2.5 / 3.7
AD 30	14	145	2.5	64.5	130	97,6	141	101	118	147	147	123	3/8"	3/8"	2.5 / 3.7
AD 60	14	164	2.5	74	149	97,6	141	101	118	147	147	141	3/4"	3/8"	3.6 / 4.9
AD 120	14	210	2.5	97	195	97,6	184	134	148.5	178	170	184	1.1/4"	3/8"	6.9 / 9.8
AD 400	Siehe separates Prospekt/Datenblatt														



TECHNISCHE DATEN				
TYP	AD 15	AD 30	AD 60	AD 120
Max. Durchfluss (l/min)	20	35	70	130
Max. Pumpendruck (bar)	7	7	7	7
Max. Druckluft (bar)	7	7	7	7
MATERIALIEN				
Pumpengehäuse	Polypropylen, Aluminium, Edelstahl			
Membranen	PTFE (Standard), NBR, EPDM und auf Anfrage			



Wir von ALBINPUMP setzen uns für die kontinuierliche Verbesserung der Produktionsprozesse und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden ein, indem wir effektiveres Arbeiten und reduzierte Wartungskosten ermöglichen.

Besuchen Sie unsere Webseite und erfahren Sie heute mehr.

DE

ALBIN PUMP SAS

Z.I. du Meyrol
6, Avenue du Meyrol
F-26200 MONTELIMAR
FRANCE

Tel +33 (0) 4 75 90 92 92 / Fax +33 (0) 4 75 90 92 40
courrier@albinpump.fr
www.albinpump.com

For more information about our worldwide locations, approvals, certifications, and local representatives, please visit www.albinpump.com.

ALBIN PUMP reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation. Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing. Certified drawings are available upon request. © 2008 ALBIN PUMP