



Serie KM

Bomba dosificadora peristáltica



FEATURES:

- ✓ Pantalla LCD a color de 4.33".
- ✓ Tubos ópticos de detección de fugas estándar.
- ✓ Entradas y salidas remotas disponibles: 4-20 mA, variación de frecuencia y 0-10 VDC.
- ✓ Protocolos de control industriales.
- ✓ 3 entradas de control de contacto seco.
- ✓ Temporizador de funcionamiento integrado para mantenimiento predictivo.
- ✓ Equipado con puerto USB para actualizaciones de firmware.
- ✓ 4 relés programables en forma de C.
- ✓ Tubos disponibles en varios materiales.

BENEFICIOS:

- ✓ Cada rotación da el mismo desplazamiento, lo que proporciona una excelente característica de medición.
- ✓ Altura de succión de hasta 9 m (30'). No se permite ningún reflujó ni deslizamiento.
- ✓ La bomba dosificadora peristáltica autocebante proporciona una alimentación química uniforme.
- ✓ No tiene partes móviles en la trayectoria del líquido: la tubería es el único elemento húmedo.
- ✓ No tiene bolas de retención ni válvulas de retención.
- ✓ No sufre daños debido al funcionamiento de corrido en seco.
- ✓ LA BOMBA NO SE BLOQUEA CON VAPOR NI CON AIRE.

El conjunto de rotor pendiente de patente libera la compresión del tubo durante el mantenimiento

La mejor experiencia de usuario de su clase con un solo botón cambia entre la operación local y la remota

El modelo SCADA se puede actualizar en el campo para incluir protocolos industriales

Alto nivel de seguridad: el cambio de tubo no requiere que el usuario manipule el tubo mientras el rotor está girando

No es necesario navegar por menús complejos de varios pasos cada vez que se requiere un cambio de modo

Permite a los clientes comprar una bomba que satisfaga sus necesidades actuales a un precio más bajo, con la opción de actualizarla en el futuro





○ INFORMACIÓN GENERAL:

RENDIMIENTO DE LA BOMBA		
PEQUEÑA - KM2	65 l/h 17 gph	8,6 bar 125 psi
MEDIANA - KM3	126 l/h 33 gph	8,6 bar 125 psi
GRANDE - KM4	600 l/h 159 gph	8,6 bar 125 psi

	KM Series	
Enfoque	Mercados industriales y municipales	
Relación de reducción	10.000:1	
NSF-61	Sí	
Garantía	2 años	
Aplicaciones	Tratamiento de aguas industriales Tintas, colorantes y pigmentos Ácido sulfúrico Soluciones para recubrimiento Fungicida/biocida Antisarro Recubrimiento de semillas Pigmento reactivo	Hipoclorito de sodio Polímeros Hidróxido de sodio/cáustico Cloruro de polialuminio Fluoruro Control de olores y pH Cloruro férrico Bombas de muestreo



Acerca de Ingersoll Rand Inc.

En Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), animados por un espíritu emprendedor y una iniciativa de propiedad, asumimos el compromiso de ayudar a que la vida sea mejor. Ofrecemos innovadores productos y servicios industriales, energéticos, médicos y para vehículos especiales, críticos para operación, de más de 40 reputadas marcas, diseñados para responder con creces incluso en las condiciones más complejas y duras, en las que el tiempo de inactividad en la empresa resulte especialmente caro. Nuestros empleados están conectados de por vida con nuestros clientes con el compromiso de proporcionar experiencia y una productividad y eficiencia mejoradas. Si desea más información, visite www.IRCO.com.

