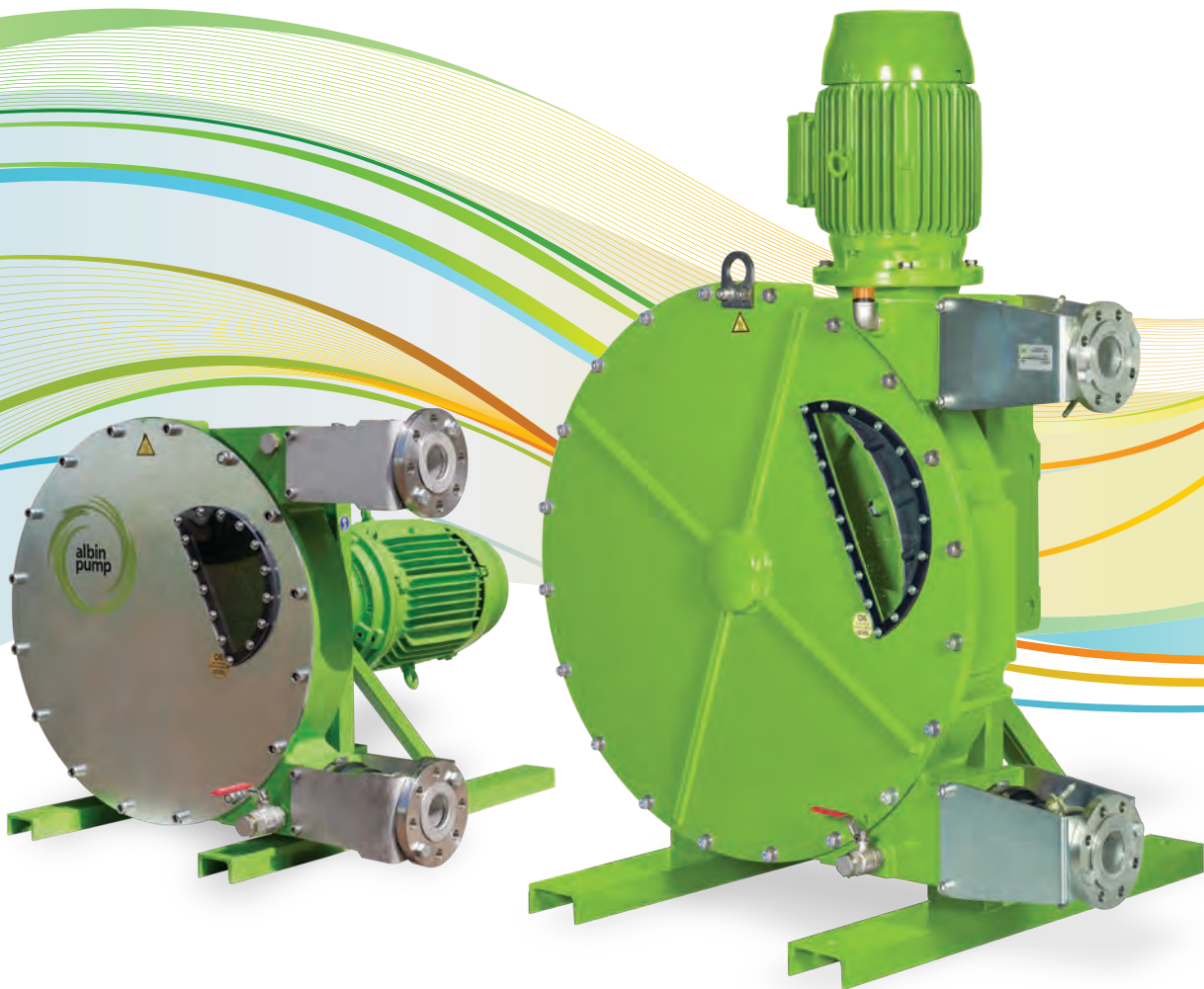




ALBIN PUMP ALH

Pompes péristaltiques haute pression





LES MEILLEURES SOLUTIONS POUR POMPE PÉRISTALTIQUE



Albin Pump est l'expert dans la fourniture de pompes péristaltiques conçues avec des décennies d'expérience dans l'industrie pour fournir les performances, la simplicité de conception et la fiabilité que nos clients exigent pour atteindre le coût total de possession le plus bas.

Entreprise fondée en 1928, Albin Pump est l'un des principaux fabricants de pompes péristaltiques électriques et fait partie du secteur Fluid d'Ingersoll Rand, comprenant des marques haut de gamme telles que : ARO, Milton Roy, Thomas, Dosatron, Haskel, SEEPEX et plus encore.

MARCHÉS ET APPLICATIONS



Eau / Eaux usées - Eau de chaux, charbon charbon actif en poudre (CAP), hypochlorite de sodium, chlorure ferrique, bisulfite de sodium, fluorure, polymères, ammoniacque aqueuse, potassium, permanganate, soude caustique et bien d'autres



Mines / Carrières - Barbotine, fluides visqueux, boue, argile, fluides à forte teneur en solides, béton léger, sulfate de plomb, pyrite, SABX, cyanure, acides divers



Industrie chimique - Acides et bases corrosifs, latex, alcool, savon, shampoing, agents de nettoyage, solvants non aromatiques, dosage chimique, peinture, peinture à l'eau, acryliques, pigments, encre, revêtement mural



Industrie agroalimentaire - Levure, terre de diatomée, blanc et jaune d'œuf, graisses, huile d'olive, vin, semoule, mélanges d'eau et de sel, arômes naturels, pâte / pâte de boulangerie, crème, moulins à sucre, mélasse, sucre liquide, protéines liquides, sirops



Industries générales et autres - Kaolin, pulpe et boue résiduaire de papier, fumier, engrais, barbotine, remplissage de moule, alimentation par filtre-presse au dioxyde de titane, mortier fibreux de construction, plâtre, ciment liquide



AVANTAGES DE LA POMPE

- ✓ Meilleur coût total de possession
- ✓ Haute qualité avec une durée de vie plus longue du tuyau
- ✓ Entretien plus rapide et plus simple
- ✓ Fonctionnement amélioré
- ✓ Délai d'exécution compétitif
- ✓ Faible cisaillement
- ✓ Des performances prévisibles entraînant des économies de coûts ultérieures
- ✓ Disponible dans de nombreuses tailles différentes pour des débits jusqu'à 120 m³/h (ALH125 Duplex)
- ✓ Polyvalence inégalée – deux tailles de tuyau disponibles pour une pompe commune.



CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

- ✓ Entièrement auto-amorçante
- ✓ Fonctionnement à sec sans dommage
- ✓ Pas d'étanchéité mécanique ni de presse-étoupe de remplissage
- ✓ Convient pour des fluides abrasifs, corrosifs ou visqueux
- ✓ Installation, utilisation et entretien très simples
- ✓ Débit réversible
- ✓ Niveau sonore bas
- ✓ Débit volumétrique parfait
- ✓ Dosage précis et répétabilité
- ✓ Longue durée de vie et fiabilité accrue
- ✓ Coût de possession le plus bas
- ✓ Corps en acier inoxydable



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DU TUYAU

- ✓ Caoutchouc composé de la plus haute qualité
- ✓ Matériau et structure de longue durée avec couches de renfort intérieures
- ✓ Convient pour une pression jusqu'à 15 bar
- ✓ Disponible en 7 mélanges de caoutchouc différents et en 16 tailles différentes pour s'adapter à la plupart des pompes concurrentes

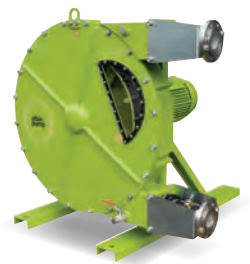
NOTRE GAMME DE POMPES PÉRISTALTIQUES

MODÈLE DE POMPE	DÉBIT MAX	PLAGE DE DÉBITS RECOMMANDÉE	PRESSION MAX	POIDS DE LA POMPE	RACCORDEMENT DE LA POMPE
ALH / Pompe péristaltique haute pression					
ALH05-3	20,4 l/h	De 4,1 à 14,3 l/h	8 bar	25 kg	Embout cannelé Ø 16 mm
ALH10-3	70 l/h	De 12 à 42 l/h	10 bar	28 kg	Embout cannelé Ø 16 mm
ALH10	180 l/h	De 18 à 90 l/h	10 bar	25 kg	Embout cannelé Ø 16 mm
ALH15-3	420 l/h	De 42 à 147 l/h	10 bar	35 kg	Embout cannelé Ø 20 mm
ALH15	600 l/h	De 60 à 315 l/h	10 bar	35 kg	Embout cannelé Ø 20 mm
ALH20-3	670 l/h	De 71 à 291 l/h	10 bar	36 kg	Embout cannelé Ø 25 mm
ALH20	1 020 l/h	De 102 à 535 l/h	10 bar	36 kg	Embout cannelé Ø 25 mm
ALH25	2,2 m³/h	De 0,3 à 1 m³/h	15 bar	80 kg	Bride DN25/PN16 (1 po/150#)
ALH32	5,3 m³/h	De 0,8 à 2,3 m³/h	15 bar	145 kg	Bride DN32/PN16 (1,25 po/150#)
ALH40	8,2 m³/h	De 1,3 à 3,6 m³/h	15 bar	145 kg	Bride DN40/PN16 (1,5 po/150#)
ALHX40	9,6 m³/h	De 2 à 5 m³/h	15 bar	210 kg	Bride DN40/PN16 (1,5 po/150#)
ALH50	15,8 m³/h	De 3,5 à 10,3 m³/h	15 bar	315 kg	Bride DN50/PN16 (2 po/150#)
ALH65	20,7 m³/h	De 4,6 à 13,6 m³/h	15 bar	335 kg	Bride DN65/PN16 (2,5 po/150#)
ALHX65	22 m³/h	De 8,3 à 16,7 m³/h	15 bar	500 kg	Bride DN65/PN16 (2,5 po/150#)
ALHX80	27,5 m³/h	De 10,4 à 20,9 m³/h	15 bar	700 kg	Bride DN80/PN16 (3 po/150#)
ALH80	35 m³/h	De 13,3 à 18,9 m³/h	15 bar	970 kg	Bride DN80/PN16 (3 po/150#)
ALH100	54 m³/h	De 21,6 à 37,2 m³/h	15 bar	1 270 kg	Bride DN100/PN16 (4 po/150#)
ALH125	88 m³/h	De 44 à 83 m³/h	15 bar	1 800 kg	Bride DN125/PN16 (5 po/150#)

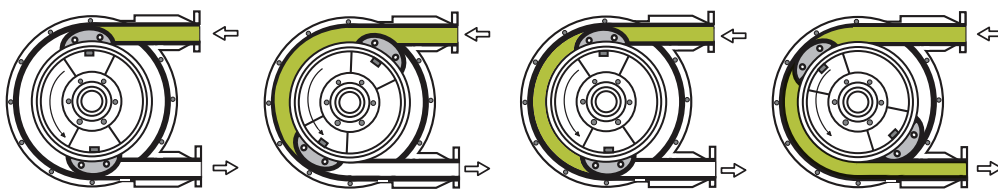
*contactez votre représentant commercial pour vérifier les raccordements disponibles sur la taille de pompe souhaitée

EXEMPLE D'OPTIONS DISPONIBLES

Pompe duplex (pompes doubles), raccords spéciaux type SMS, Tri-clamp, DIN, ANSI, JIS, filetage NPT et BSP*...
 Détecteur de rupture de tuyau et compte-tours, exécution ATEX II et I, entraînement à vitesse variable, chariot mobile et plus encore.



FONCTIONNEMENT DE LA POMPE



APPLICATIONS



Pompage de pétrole brut ALH125



Traitement des eaux usées ALH65



ALHX80 pour l'alimentation par filtre-press



ALH65 pour le dosage chimique

COURBES DE DÉBIT MODÈLE ALH ALBIN PUMP

COMMENT INTERPRÉTER LES COURBES DE POMPE ?

DÉTERMINER LA PUISSANCE MOTEUR INSTALLÉE

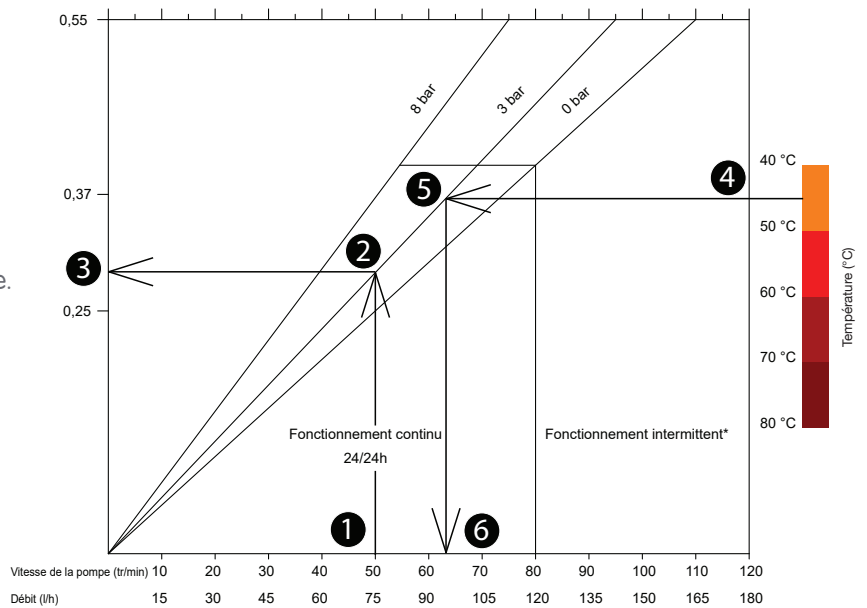
- 1 - Sélectionnez le débit requis. Cela vous donne la vitesse de pompe requise.
- 2 - Montez jusqu'à la pression de refoulement calculée.
- 3 - Allez sur l'ordonnée à gauche pour connaître la puissance moteur installée.

VÉRIFIER LE RÉGLAGE DE LA COURBE POUR UNE TEMPÉRATURE SUPÉRIEURE À 40 °C

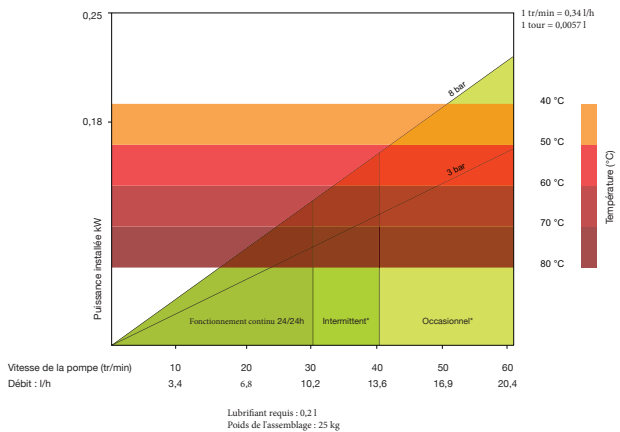
- 4 - Déterminez la température max du fluide.
- 5 - Allez sur la gauche pour trouver la pression de refoulement calculée.
- 6 - Descendez pour déterminer la vitesse maximale autorisée de votre pompe selon la température des fluides.

P moteur installé (kW)

POMPE ALH

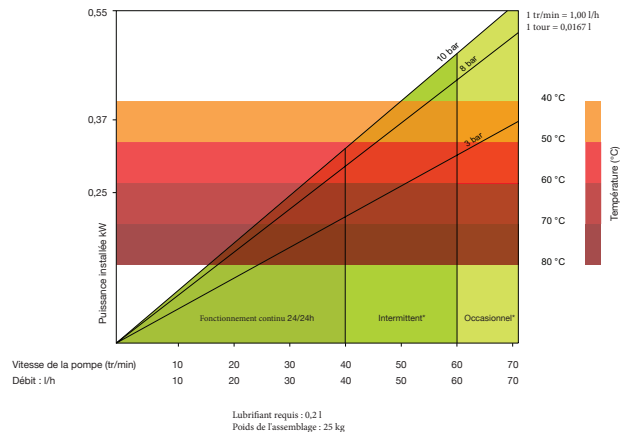


ALH05 – 3 lobes



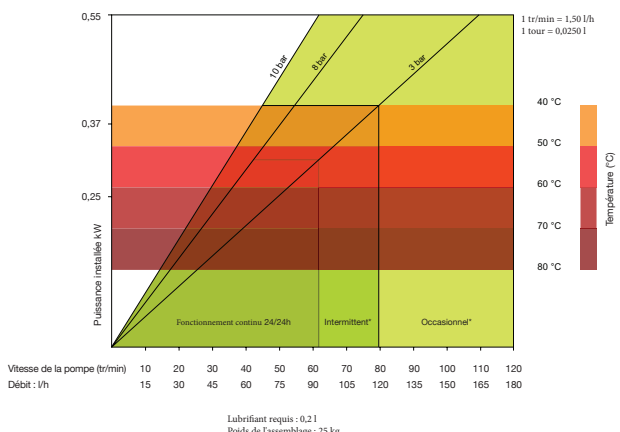
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH10 – 3 lobes



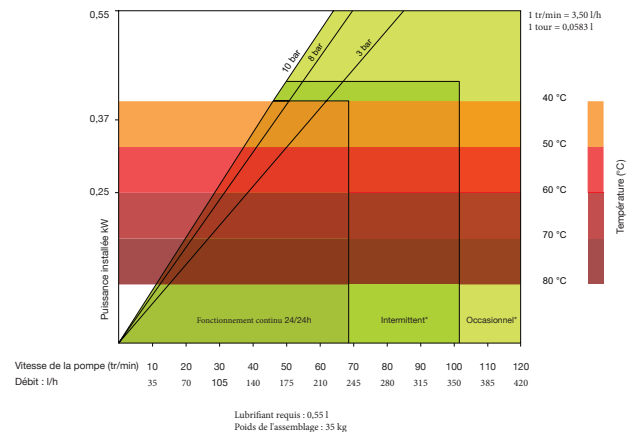
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH10



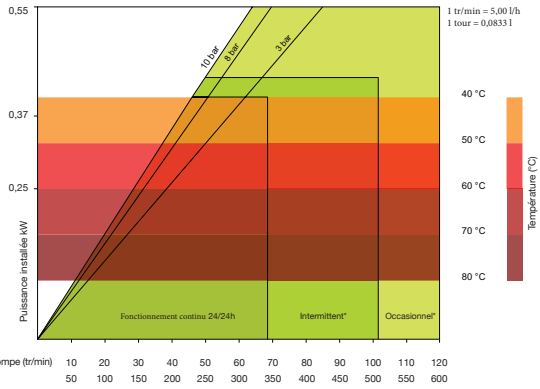
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH15 – 3 lobes



*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH15

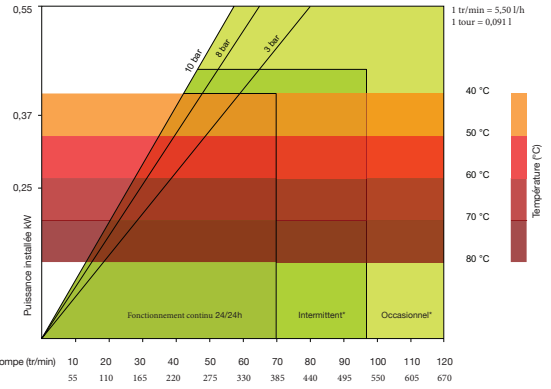


Vitesse de la pompe (tr/min) 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120
Débit : l/h 50 100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600

Lubrifiant requis : 0,55 l
Poids de l'assemblage : 35 kg

*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH20 – 3 lobes

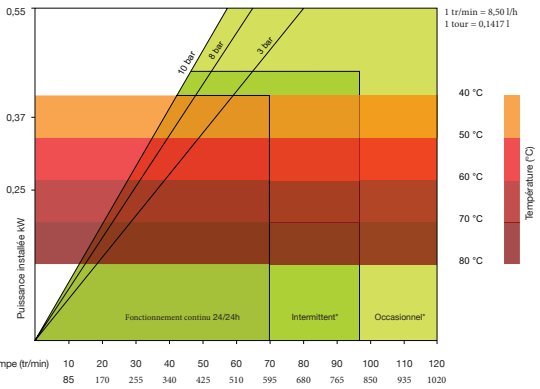


Vitesse de la pompe (tr/min) 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120
Débit : l/h 55 110 165 220 275 330 385 440 495 550 605 670

Lubrifiant requis : 0,55 l
Poids de l'assemblage : 35 kg

*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH20

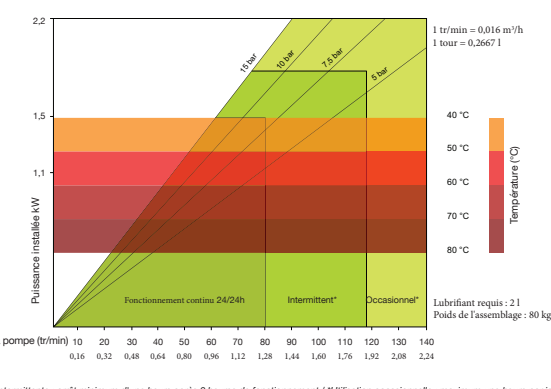


Vitesse de la pompe (tr/min) 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120
Débit : l/h 85 170 255 340 425 510 595 680 765 850 935 1020

Lubrifiant requis : 0,55 l
Poids de l'assemblage : 35 kg

*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH25

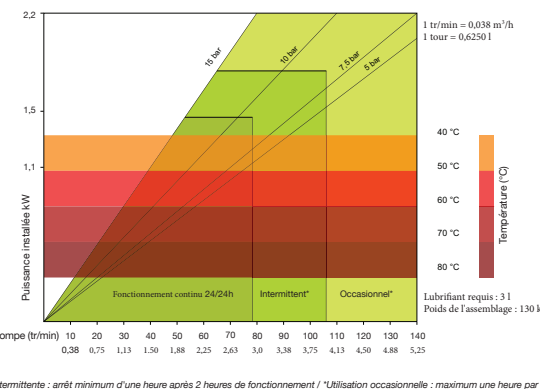


Vitesse de la pompe (tr/min) 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140
Débit : m³/h 0,16 0,32 0,48 0,64 0,80 0,96 1,12 1,28 1,44 1,60 1,76 1,92 2,08 2,24

Lubrifiant requis : 2 l
Poids de l'assemblage : 80 kg

*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH32

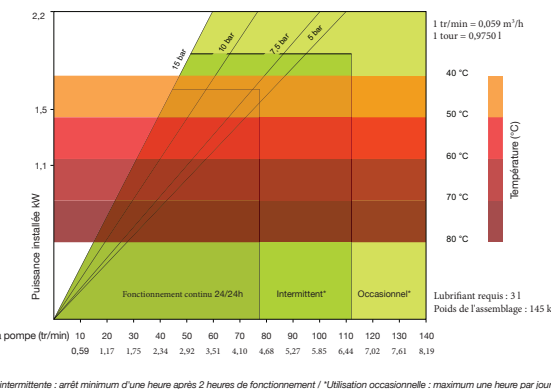


Vitesse de la pompe (tr/min) 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140
Débit : m³/h 0,38 0,75 1,13 1,50 1,88 2,25 2,63 3,0 3,38 3,75 4,13 4,50 4,88 5,25

Lubrifiant requis : 3 l
Poids de l'assemblage : 130 kg

*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH40

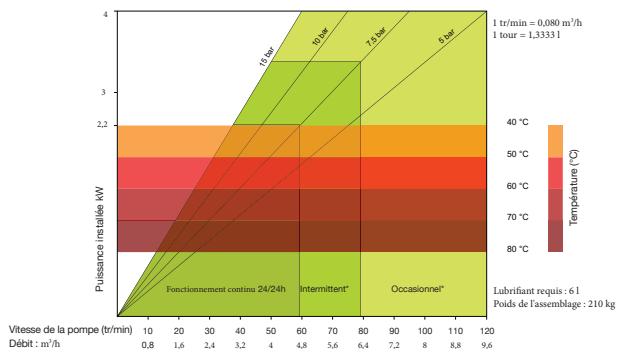


Vitesse de la pompe (tr/min) 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140
Débit : m³/h 0,59 1,17 1,75 2,34 2,92 3,51 4,10 4,68 5,27 5,85 6,44 7,02 7,61 8,19

Lubrifiant requis : 3 l
Poids de l'assemblage : 145 kg

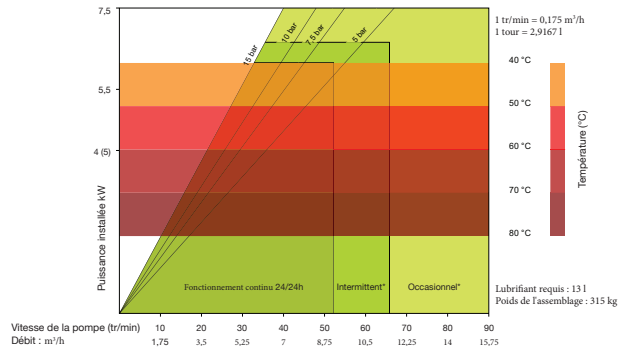
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALHX40



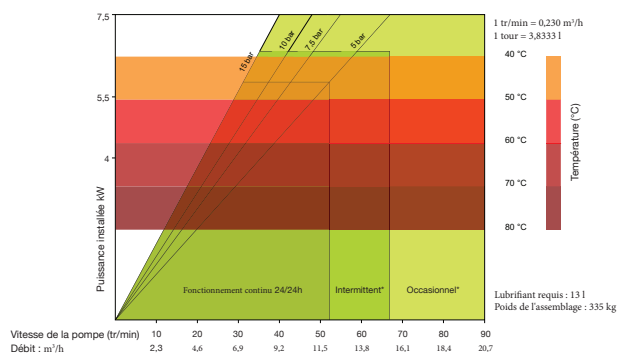
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH50



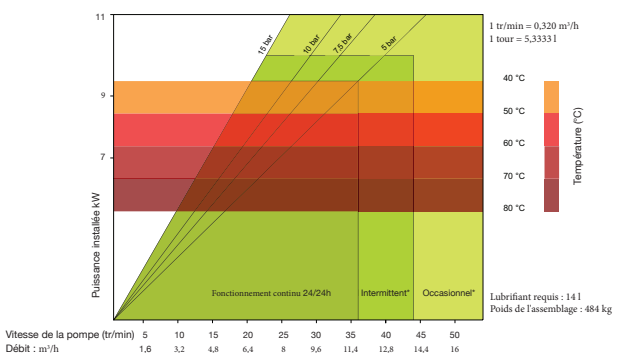
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH65



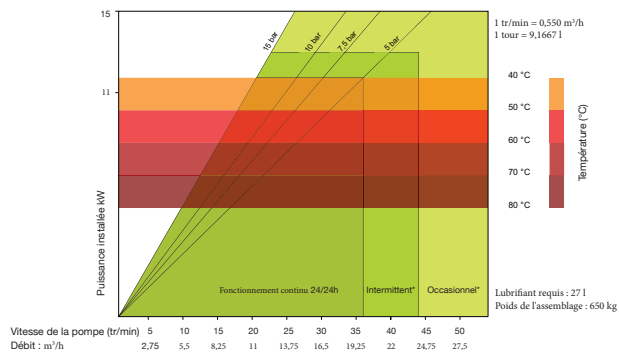
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALHX65



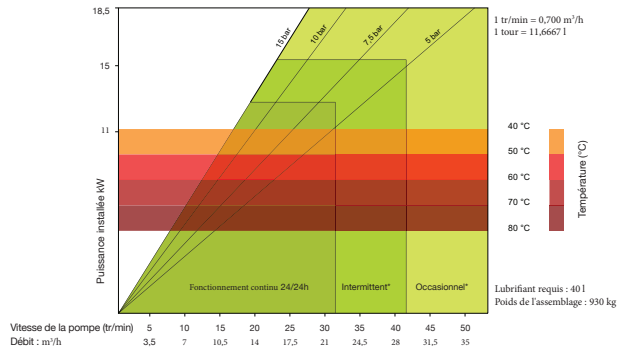
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALHX80



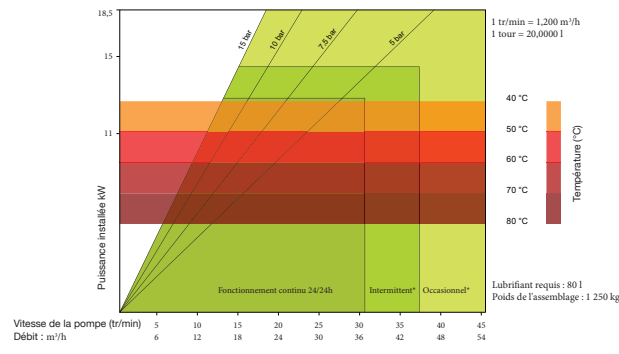
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH80



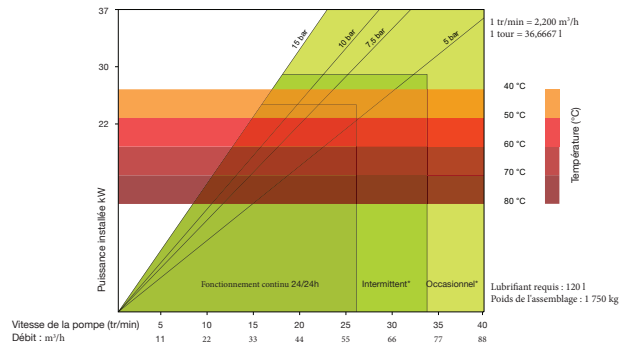
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH100



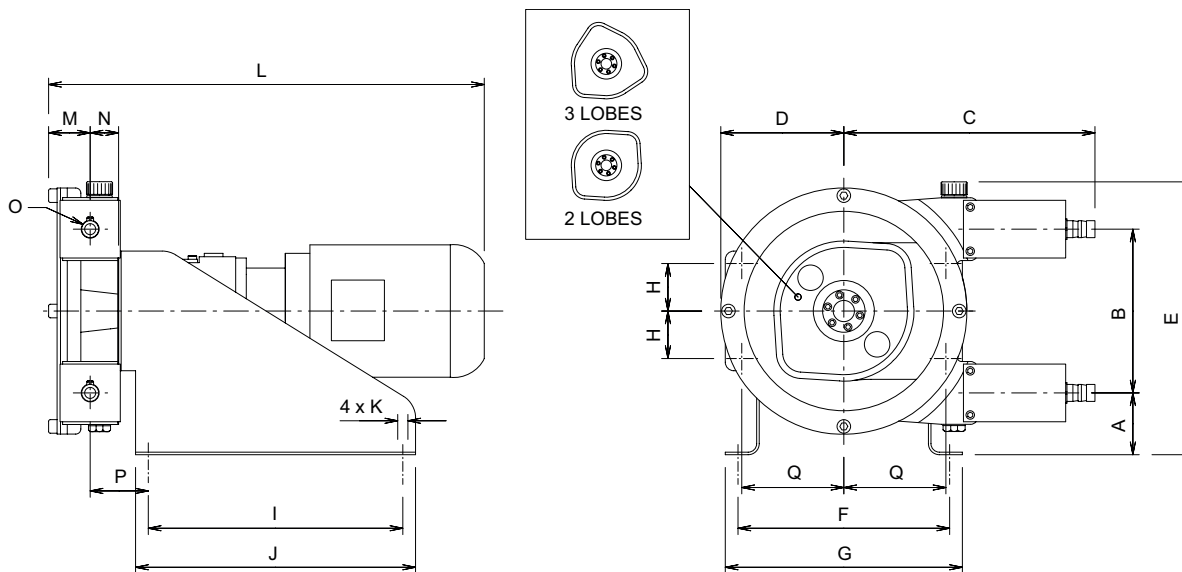
*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

ALH125



*Utilisation intermittente : arrêt minimum d'une heure après 2 heures de fonctionnement / *Utilisation occasionnelle : maximum une heure par jour

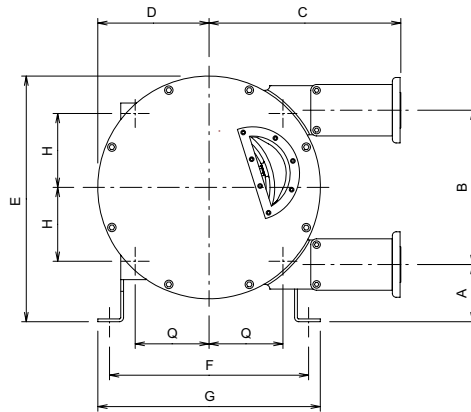
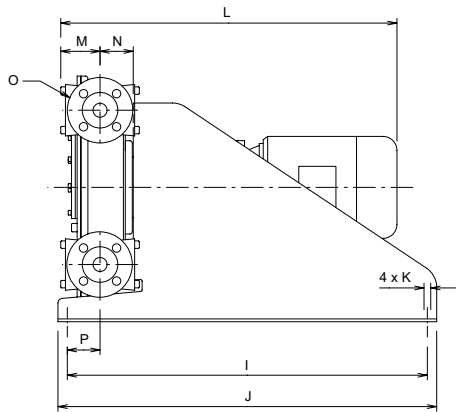
ALH05 - 20



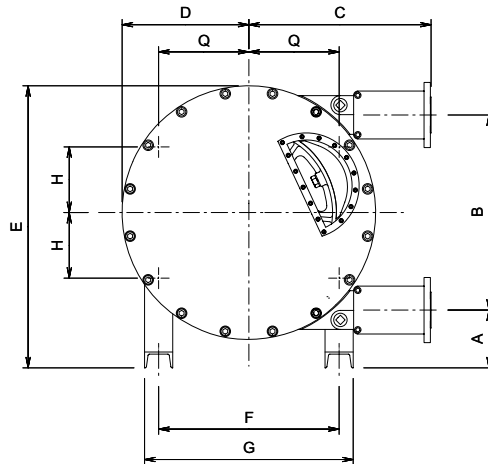
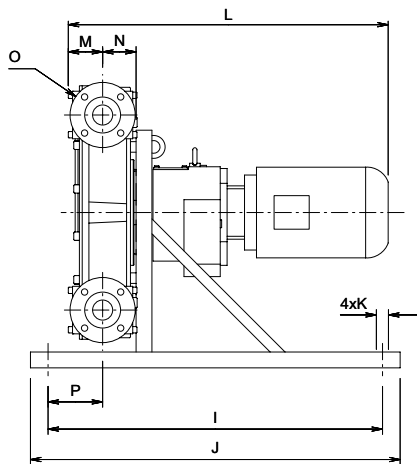
TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALH05	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH10 - 3 lobes	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH10	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH15 - 3 lobes	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH15	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH20 - 3 lobes	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH20	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)

DIMENSIONS DU MODÈLE ALH ALBIN PUMP mm (pouces)

ALHX25 - 40



ALHX40 - 125



TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALHX25	95 (3,7)	262 (10,3)	356 (14,0)	134 (5,3)	430 (17)	307 (12,0)	347 (13,7)	110 (4,3)	520 (20,5)	550 (21,6)	4xø13 (4xø0,5)	-	62 (2,4)	62 (2,4)	DN25 PN16 ANSI 1 po / 150#	71 (2,8)	110 (4,3)
ALHX32	121 (4,8)	330 (13,0)	438 (17,2)	237 (9,3)	524 (20,6)	424 (16,7)	474 (18,7)	158 (6,2)	770 (30,3)	800 (31,5)	4xø13 (4xø0,5)	-	85 (3,3)	75 (2,9)	DN32 PN16 ANSI 1,25 po / 150#	91,5 (3,6)	158 (6,2)
ALHX40	121 (4,8)	330 (13,0)	438 (17,2)	237 (9,3)	524 (20,6)	424 (16,7)	474 (18,7)	158 (6,2)	770 (30,3)	800 (31,5)	4xø13 (4xø0,5)	-	85 (3,3)	75 (2,9)	DN40 PN16 ANSI 1,5 po / 150#	91,5 (3,6)	158 (6,2)
ALHX40	110 (4,3)	430 (16,9)	414 (16,3)	294 (11,6)	619 (24,4)	340 (13,4)	420 (16,5)	159,4 (6,3)	850 (33,5)	950 (37,4)	4xø19 (4xø0,7)	-	74 (2,9)	64 (2,5)	DN40 PN16 ANSI 1,5 po / 150#	87 (3,4)	159,4 (6,3)
ALHX50	164 (6,4)	554 (21,8)	522 (20,5)	360 (14,2)	801 (31,5)	513 (20,2)	593 (23,3)	257 (10,1)	950 (37,4)	1 050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	99,5 (3,91)	87,6 (3,4)	DN50 PN16 ANSI 2 po / 150#	148 (5,8)	186,5 (7,3)
ALHX65	164 (6,4)	554 (21,8)	522 (20,5)	360 (14,2)	801 (31,5)	513 (20,2)	593 (23,3)	257 (10,1)	950 (37,4)	1 050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	99,5 (3,91)	87,6 (3,4)	DN65 PN16 ANSI 2,5 po / 150#	148 (5,8)	186,5 (7,3)
ALHX65	143 (5,6)	597 (23,5)	598 (23,5)	390 (15,3)	831 (32,7)	513 (20,1)	593 (23,3)	186 (7,3)	950 (37,4)	1 050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	113 (4,4)	113 (4,4)	DN65 PN16 ANSI 2,5 po / 150#	136 (5,3)	256 (10,0)
ALHX80	158 (6,2)	746 (29,4)	609 (24)	473 (18,6)	1 004 (39,5)	580 (22,8)	680 (26,8)	290 (11,4)	1 150 (45,2)	1 250 (49,2)	4xø19 (4xø0,7)	-	108 (4,2)	108 (4,2)	DN80 PN16 ANSI 3 po / 150#	167 (6,6)	290 (11,4)
ALHX80	266 (10,5)	876 (34,5)	803 (31,6)	561 (22,0)	1 265 (49,8)	690 (27,2)	830 (32,3)	345 (13,6)	1 300 (51,2)	1 400 (55,1)	4xø27 (4xø1,0)	-	125 (4,9)	108,5 (4,3)	DN80 PN16 ANSI 3 po / 150#	202 (7,8)	345 (13,6)
ALHX100	300 (11,8)	1040 (40,9)	911 (35,9)	698 (27,5)	1 516 (59,7)	820 (32,3)	960 (37,8)	387 (15,2)	1 900 (74,8)	2 000 (78,7)	4xø27 (4xø1,0)	-	147 (5,8)	131 (5,1)	DN100 PN16 ANSI 4 po / 150#	361 (14,2)	387 (15,2)
ALHX125	285,5 (10,2)	1273 (50,1)	1037 (40,8)	818 (32,2)	1 715 (67,5)	1 000 (39,4)	1 160 (45,7)	500 (19,7)	1 900 (74,8)	2 000 (78,7)	4xø27 (4xø1,0)	-	160,5 (6,3)	144,5 (5,7)	DN125 PN16 ANSI 5 po / 150#	363,5 (14,3)	500 (19,7)

Remarque : toutes les pompes sont disponibles avec une motorisation standard horizontale et sur demande avec une motorisation verticale. Cela offre un encombrement réduit et une conception compacte.

TUYAUX ALH ALBIN PUMP

La qualité supérieure des tuyaux Albin Pump représente l'une des clés de notre succès mais, plus important encore, c'est la clé de votre succès dans les applications quotidiennes.

Albin Pump s'engage toujours auprès de ses fournisseurs à fournir des tuyaux offrant les meilleures performances sur le marché. Pour atteindre cet objectif, Albin Pump investit dans des matières premières de haute qualité (dont le caoutchouc naturel) et dans une conception de tuyau visant à équilibrer parfaitement la force et l'élasticité.

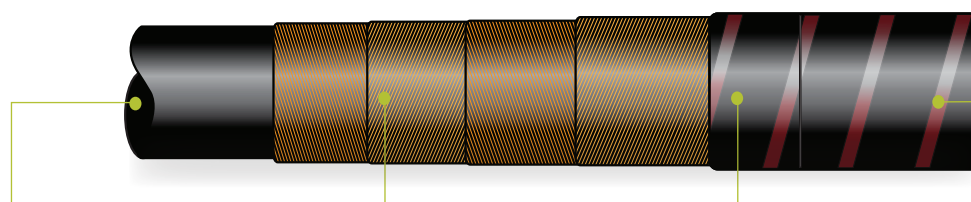
Le résultat de cet effort est la gamme de tuyaux d'Albin Pump, dont les performances premium et le cycle de vie sont jusqu'à 30 % plus longs* que les tuyaux de la concurrence.

Caractéristiques des tuyaux d'Albin Pump

- ✓ Conception technique avec différentes couches de renforcement internes (de 2 à 6) en polyamide tressé, dont la sélection se fait en fonction du matériau et de la taille du tuyau.
- ✓ La couche extérieure est vulcanisée selon des tolérances strictes pour assurer une compression parfaite.
- ✓ Les matières premières de qualité supérieure créent un composé permettant de combiner des caractéristiques mécaniques et chimiques optimales.
- ✓ Une surface brute externe (le tuyau n'est pas réusiné après production) retient le film de lubrification entre le tuyau et le patin, réduisant le frottement et la génération de chaleur pour prolonger encore davantage la durée de vie du tuyau.
- ✓ Disponible en 7 composés de matériaux et 16 tailles pour couvrir une large gamme d'applications et de tailles de pompes.
- ✓ Code couleur unique situé sur le tuyau pour faciliter l'identification du matériel.

Avantages des tuyaux d'Albin Pump, par rapport à la concurrence

- ✓ Durée de vie prolongée : jusqu'à 30 % plus longue* que la concurrence grâce aux caractéristiques de conception énumérées ci-dessus.
- ✓ Capable de pomper des fluides sensibles au cisaillement avec une usure minimale.
- ✓ Très polyvalents.
- ✓ Disponibles en différentes longueurs, adaptables à la plupart des principales pompes de marque concurrente (Bredel™, Verderflex™, Abaque™, etc.).
- ✓ Une fois équipées d'un tuyau Albin Pump, les pompes de marque concurrente réduisent leur coût total de possession grâce à un intervalle prolongé entre les maintenances.



Doublure intérieure - disponible dans une variété de matériaux pour assurer une durée de vie et une compatibilité optimales

Couches de renfort (2 à 6) - elles offrent une excellente durée de vie du tuyau et des performances exceptionnelles

Revêtement - il offre une excellente résistance chimique et une usure supérieure

Bande - code couleur pour faciliter l'identification des matériaux

*Par rapport aux concurrents de l'industrie dans des environnements d'exploitation comparables.

OFFRES DE TUYAUX ALH ALBIN PUMP

- ✓ Disponible en 7 composés de matériaux et 16 tailles pour couvrir une large gamme d'applications et de tailles de pompes.
- ✓ Matériau et structure de longue durée avec couches de renfort intérieures.



	Traitement de l'eau, déchets ménagers et industriels	Industrie de la céramique	Mines et carrières	Bâtiment et construction	Produits chimiques	Secteur agroalimentaire	Peinture	Pâte et papier	Agriculture, biogaz et engrais	Plage de températures Min/Max*
NR 	Le caoutchouc naturel (NR) peut être considéré comme un matériau polyvalent utilisé dans diverses applications ; il combine des propriétés mécaniques supérieures et offre une bonne compatibilité chimique (en particulier avec les produits à base d'eau et les bases faibles, les acides, les glycols et les cétones). Non recommandé avec les hydrocarbures et les oxydants en général.									-20 °C / 80 °C
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
NBR 	Le caoutchouc nitrile butadiène (NBR) est généralement très efficace avec les huiles naturelles et synthétiques, les fluides à base de pétrole (non aromatiques). Les propriétés mécaniques sont bonnes, classées derrière le NR.									-20 °C / 80 °C
	✓		✓	✓	✓				✓	
NBR FDA 	Le NBR de qualité alimentaire a les mêmes caractéristiques que le NBR standard, mais peut entrer en contact avec des produits alimentaires.									-20 °C / 80 °C
	✓					✓			✓	
EPDM 	Le caoutchouc éthylène-propylène-diène monomère (EPDM) présente une très grande compatibilité chimique pour les applications acides et caustiques, mais n'est pas recommandé avec les hydrocarbures (aromatiques ou chlorés) ou les huiles (naturelles et synthétiques). Les propriétés mécaniques sont comparables à celles du NBR.									-20 °C / 90 °C
	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
HYPALON® / CSM 	L'HYPALON®/le CSM a une excellente compatibilité chimique avec l'eau de mer et la saumure, les acides forts et les bases. L'Hypalon® est également fortement recommandé avec les oxydants, l'hypochlorite et les alcools. Il n'est pas recommandé avec les hydrocarbures et les solvants aromatiques. Les propriétés mécaniques sont très bonnes, légèrement inférieures à celles du caoutchouc naturel.									-20 °C / 80 °C
	✓		✓		✓				✓	
VITON® / FKM 	Le VITON® / FKM, Viton® est un caoutchouc synthétique fluoré, il a la meilleure compatibilité chimique parmi la « famille des caoutchoucs ». Peut être utilisé avec des acides et des bases forts, des solvants aromatiques, des hydrocarbures et des huiles synthétiques et naturelles. Le Viton® a une bonne résistance aux températures élevées, mais il n'est pas recommandé dans des applications abrasives ou lourdes en raison de sa résistance moyenne à l'abrasion et de ses propriétés mécaniques moyennes.									-20 °C / 85 °C
	✓		✓		✓				✓	
NR FDA 	Le caoutchouc naturel (NR) de qualité alimentaire a les mêmes caractéristiques que le NR standard, mais peut entrer en contact avec des produits alimentaires.									-20 °C / 80 °C
	✓					✓			✓	

*Pour les températures de fluide supérieures à 40 °C, consultez les fiches techniques ALH pour les réglages de vitesse et de pression maximum

GAMME CIP ALH ALBIN PUMP

LA POMPE PÉRISTALTIQUE HAUTE PRESSION RÉVOLUTIONNAIRE POUR LE NETTOYAGE EN PLACE

Albin Pump a mis au point une solution pour faciliter et améliorer le nettoyage en place des pompes péristaltiques. Les pompes CIP (Clean In Place, nettoyage en place) sont disponibles en 4 tailles différentes : ALH25, ALH40, ALHX40 et ALH65. Les débits sont similaires à ceux de la gamme de pompes industrielles ALH.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Albin Pump a mis au point une roue spécifique et unique pour répondre aux exigences de ses clients industriels des secteurs alimentaires, cosmétiques et pharmaceutiques.

La nouvelle pompe ALH CIP est dotée d'une roue de pompe en instance de brevet qui permettra aux patins de se rétracter (et non de comprimer la pompe) pour un processus de nettoyage en place efficace. Albin Pump propose cette option dans la gamme de pompes péristaltiques ALH. La fonction permet aux utilisateurs, par simple inversion du sens de rotation de la pompe (1/2 tour), de pouvoir rétracter les patins automatiquement, afin d'effectuer les opérations de nettoyage et de stérilisation, sans aucune action sur la pompe.

GAGNEZ DU TEMPS ET OBTENEZ LE MEILLEUR COÛT TOTAL DE POSSESSION

Le client gagne du temps et conservera le plus haut niveau de fonctionnalité dans le processus. La conception implique un minimum de pièces mobiles et nécessite un minimum d'entretien, le tout pour garantir un temps de fonctionnement et de production maximal. La nouvelle roue CIP, associée à la conception leader mondiale d'Albin Pump et à la longue durée de vie exceptionnelle des tuyaux, crée des processus de production encore plus efficaces.

L'avantage de cette technologie est qu'elle n'endommage ni ne cisaille le fluide pompé tout en maintenant un haut niveau d'hygiène. Seule la partie intérieure du tuyau NR FDA ou NBR FDA est en contact avec le fluide pompé.

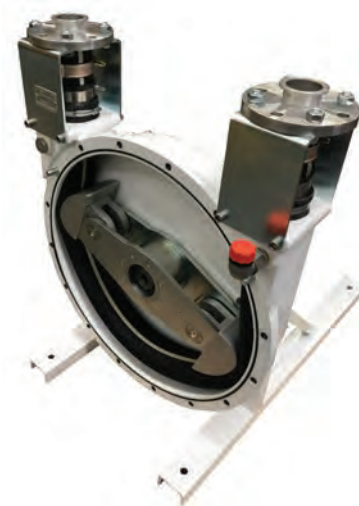
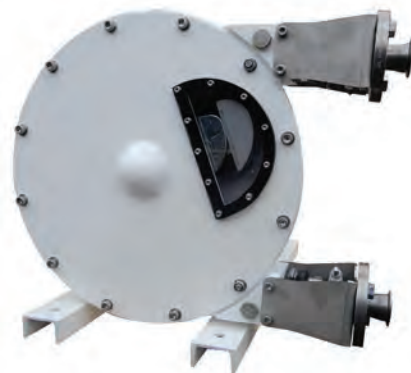
Les pompes péristaltiques Albin Pump sont utilisées pour le transfert de tous types de fluides :

- ✓ Visqueux
- ✓ Abrasif
- ✓ Corrosif
- ✓ Fibreux avec des particules

MATÉRIAUX DES TUYAUX

Albin Pump peut proposer des flexibles de qualité alimentaire en NR FDA et NBR FDA et répondre aux certifications EC 1935/2004 et FDA CFR21§177.2600. La couche interne du tuyau est blanche (NR FDA) ou noire (NBR FDA), selon le fluide pompé.

La « roue CIP » est disponible sur plusieurs modèles : pour des débits de 0,5 à 10 m³/h et où la pression maximale de refoulement peut atteindre 15 bar.



POMPE ARBRE NU

Pour les clients qui ont besoin d'une technologie à arbre long, Albin Pump a également développé la série ALHS.

Ces pompes sont équipées d'une boîte à roulements amovible pour faciliter l'entretien des roulements et peuvent être converties à tout moment en pompe de type ALH à accouplement court. De plus, cette solution permet au client de profiter des avantages des produits de pompe Albin Pump en modernisant les installations existantes en utilisant les mêmes technologies que les concurrents.

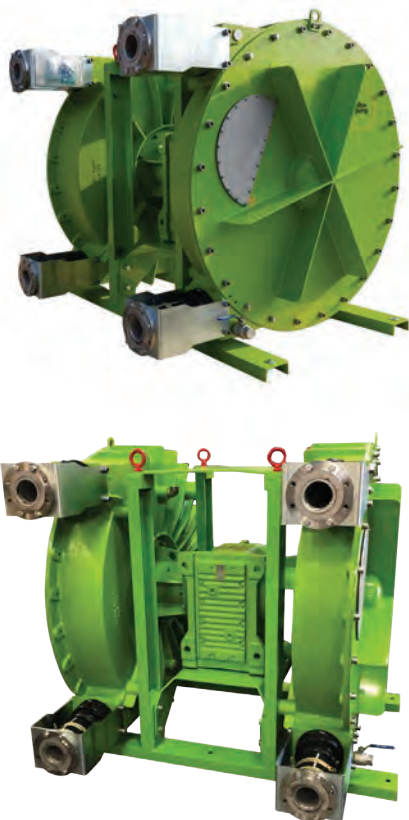
ALHS DUPLEX AVEC TÊTES DE POMPE DOUBLE

Albin Pump conçoit et fabrique des modèles duplex dotés de deux têtes de pompe. Avec ce système duplex, les débits vont de 0 à 125 m³/h pour le modèle duplex ALHS125D.

Toutes les pompes ALH à partir de la taille 25 sont disponibles en configuration duplex. La pompe duplex est identifiée par la nomenclature suivante : ALHSXXXD.



Pompe à arbre nu



Pompes duplex ALHS125



ALHS80 Duplex pour carrières

AMORTISSEURS DE PULSATIONS ALHP

L'amortisseur de pulsations en ligne ALHP d'Albin Pump réduira les vibrations et les coups de bélier dans votre tuyauterie augmentant ainsi la durée de vie du tuyau.

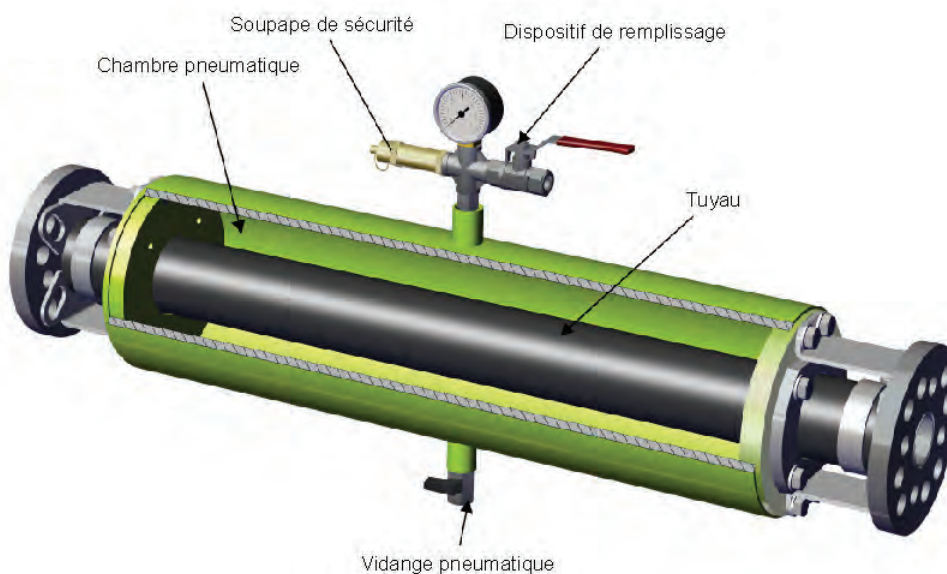
Ceci est réalisé au moyen d'un tuyau en caoutchouc renforcé à paroi épaisse qui est monté dans un récipient sous pression cylindrique en acier au carbone. Le tuyau est entouré d'air comprimé (azote si équipé ATEX). La pulsation est créée par le principe de fonctionnement de la pompe péristaltique, tandis que le tuyau en caoutchouc de l'amortisseur de pulsation adapte son volume pour compenser la pulsation et fournir un débit régulier à la conduite de refoulement.

L'amortisseur de pulsations en ligne ALHP d'Albin Pump peut réduire jusqu'à 90 % des pulsations créées par la pompe.

Les amortisseurs de pulsations ALHP sont disponibles en 4 tailles pour couvrir les pompes ALH de ALH25 à ALH125.



ALHP125 pour le biogaz



Modèle ALHP	Raccordements standard	Pour pompe
ALHP040	Bride à trous multiples DIN ou ANSI (PN16, 150#)	ALH025-ALH032-ALH040-ALHX40
ALHP050	Bride à trous multiples DIN ou ANSI (PN16, 150#)	ALH050-ALH065-ALHX65
ALHP100	Bride à trous multiples DIN ou ANSI (PN16, 150#)	ALHX80-ALH080-ALH100
ALHP125	Bride DIN DN125/PN16 ou ANSI 5"/150#	ALH125

AUTRES OPTIONS

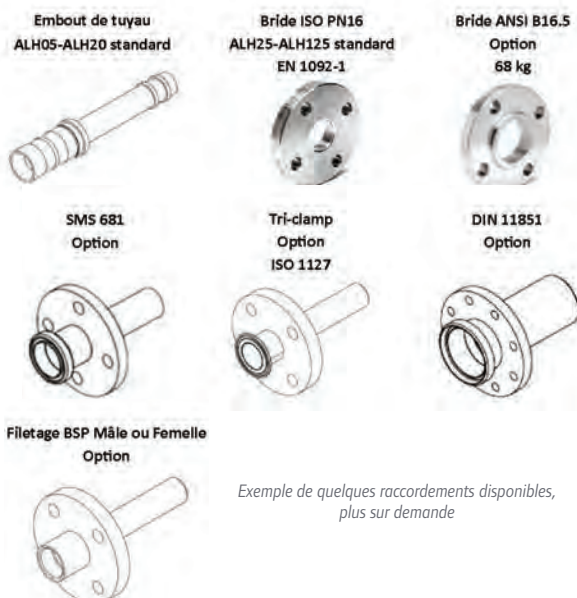
- ✓ Différents raccordements, tels que JIS, SMS, Tri-Clamp, DIN11851 et plus
- ✓ Entraînement à fréquence variable, toutes nos pompes sont livrées prêtes à être raccordées à un VFD. Veuillez contacter votre équipe d'assistance clientèle régionale pour connaître les options de VFD intégrées, et leur disponibilité
- ✓ Chariot mobile
- ✓ Détecteur de rupture de tuyau et compte-tours
- ✓ Système de vide pneumatique
- ✓ Certification ATEX II et I
- ✓ Accessoires et configurations spécifiques sur demande



Système de vide pneumatique



Détecteur de rupture de tuyau



ALH avec couvercle de refroidissement



Pompes ALH25 empilées, utilisées pour la distribution de lait de chaux dans une station d'épuration municipale

GAMMES ALBIN PUMP ASSOCIÉES

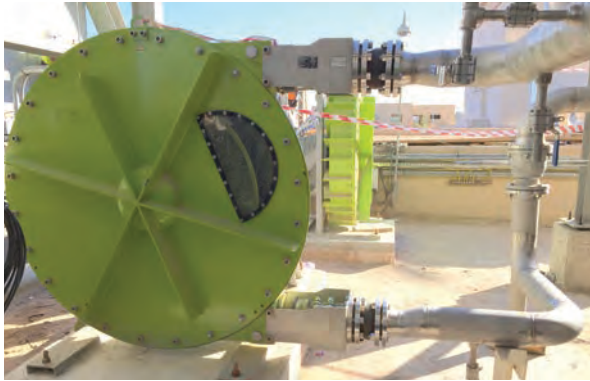
Découvrez notre gamme de pompes péristaltiques basse pression ALP avec un débit de 10 m³/h et une pression maximale de 4 bar.



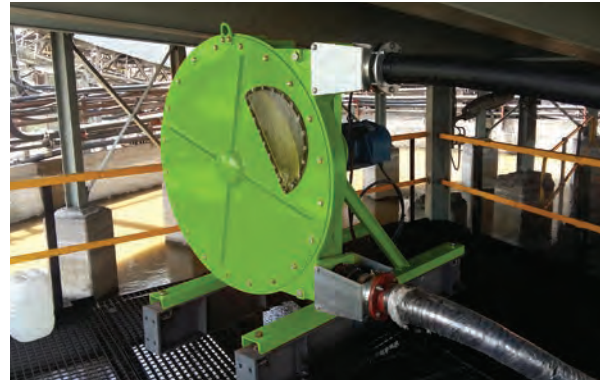
SCANNEZ POUR EN SAVOIR PLUS SUR ALBIN PUMP



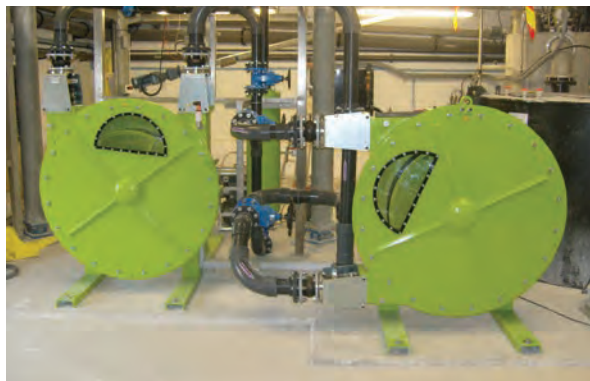
APPLICATIONS DE POMPE PÉRISTALTIQUE



ALH125 pour le pompage de béton



ALH100 pour la sous-verse d'épaississant dans l'industrie minière



ALH100 pour le traitement de l'eau de chaux dans une station d'épuration



ALH100 pour le pompage d'eaux chargées dans une carrière



ALH125 pour les applications de biogaz



ALH125 pour le recyclage des batteries de voiture, le traitement des eaux usées et des produits chargés



ALH125 pour le déchargement de camion d'engrais dans l'agriculture



ALHX40 pour le lait de chaux dans le traitement des eaux usées

Distribué par :

www.albinpump.com

albinpump@irco.com



À propos d'Ingersoll Rand Inc.

Albin Pump est une marque d'Ingersoll Rand et fait partie du segment d'activité Precision and Science Technologies (PST, Technologies de précision et scientifiques). PST se compose d'un portefeuille de marques complémentaires essentielles à la mission telles que Milton Roy™, ARO™, LMI™, Albin Pump, Thomas™, Welch™, Haskel™, Dosatron™, YZ™, Williams™, SEEPEX™, MP™ et Oberdorfer™.

Au sein de PST, nous proposons des solutions pour le dosage et le transfert de précision de fluides à haute valeur ajoutée sur des marchés tels que le médical, l'agroalimentaire, l'eau et l'hydrogène. Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.IRCO.com.

Nous nous engageons à adopter des pratiques d'impression respectueuses de l'environnement

©2022 Ingersoll Rand
IRITS-0322-010 FR