



Série KM

Pompe doseuse péristaltique



FONCTIONNALITÉS

- ✓ Écran LCD couleur 4.33".
- ✓ Capteur de détection de fuite optique en standard.
- ✓ Entrées et sorties de commande à distance disponibles : 4-20 mA, variation de fréquence et 0-10 VDC.
- ✓ Protocoles de communication industriels intégrés.
- ✓ 3 entrées de commande de type contact sec.
- ✓ Compteur de fonctionnement intégré pour maintenance prédictive.
- ✓ Equipée d'un port USB pour mettre à jour le micrologiciel.
- ✓ 4 relais programmables en NO ou NC.
- ✓ Tubes disponibles en différentes matières.

AVANTAGES

- ✓ Chaque rotation produit un déplacement constant assurant une excellente capacité de dosage.
- ✓ Hauteur d'aspiration jusqu'à 9 mètres de colonne d'eau (30'). Pas de retour produit ou reflux.
- ✓ Pompes doseuses péristaltiques auto-amorçantes assurant un transfert régulier des réactifs chimiques.
- ✓ Aucune pièce mobile en contact avec le produit pompé ; le tube est la seule pièce en contact.
- ✓ Absence de clapets anti-retour et de vannes à billes.
- ✓ Fonctionnement continu à sec sans dommage.
- ✓ PAS DE BLOCAGE POSSIBLE DE LA POMPE DÛ À LA PRÉSENCE DE VAPEUR OU D'AIR.

Un ensemble rotor breveté* qui libère la compression du tube pendant la maintenance

Une expérience utilisateur inégalée : basculez en une touche du fonctionnement local au fonctionnement à distance

Intégration du pilotage par bus de terrain sur la version SCADA possible à posteriori et sur site

Une sécurité sans pareille : changement du tube sans avoir à accéder au rotor en rotation

Une navigation simple : sans menus complexes en plusieurs étapes à chaque changement d'opération

Une réponse à vos besoins du moment : économisez à l'achat avec une pompe économique pouvant être surclassée pour s'adapter à vos besoins futurs

*En cours d'obtention



www.albinpump.com
albinpump@irleads.com
©2023 Ingersoll Rand Lit# IRIST-0723-013 FR 0124





APERÇU DES DONNÉES PRINCIPALES

PERFORMANCES PAR TAILLE DE POMPE		
PETITE - KM2	65 l/h 17 gph	8,6 bar 125 psi
INTERMÉDIAIRE - KM3	126 l/h 33 gph	8,6 bar 125 psi
GRANDE - KM4	600 l/h 159 gph	8,6 bar 125 psi

	Série KM	
Marchés	Industriel et Municipal	
Ratio de réglage	10 000:1	
NSF-61	Oui	
Garantie	2 ans	
Applications	Traitement des eaux industrielles Encres, colorants et pigments Acide sulfurique Traitement de surface Fongicides / Biocides Agents anti-tartre Enrobage et traitement des semences Réactifs	Hypochlorite de sodium Polymères Soude caustique (Hydroxyde de sodium) Polychlorure d'aluminium Fluorure Ajustement de pH / Traitement des odeurs Chlorure ferrique Echantillonnage

CERTIFIÉE



À propos d'Ingersoll Rand Inc.

Mue par un esprit d'entreprise et un sentiment d'appartenance, l'entreprise Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR) est déterminée à bâtir un monde meilleur. Nous fournissons des produits et services innovants et critiques dans les domaines de l'industrie, de l'énergie, du transport spécialisé et de la médecine à travers plus de 40 marques de renom. Ces produits et services sont conçus pour exceller dans les conditions les plus difficiles et dans les domaines les plus exigeants où les temps d'arrêt sont particulièrement onéreux. Nos employés établissent des relations durables avec les clients et mettent tout leur savoir-faire à leur service pour proposer des améliorations éprouvées en matière de productivité et d'efficacité. Pour plus d'informations, consultez le site www.IRco.com.

